

- 03 ガス供給ユニット・集合装置
- 04 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手
- 09 溶断器・アクセサリ
- 10 計器
- 11 参考資料・データ

はじめに	
使用ガス別による圧力調整器選定表	
NPR-1	一段式
NPR-1HL-1.5	
NPR-2-3	
NPR-6	
NPR-7	
YR-90-91	小型一段式
LR-23H・VR-1HL	超小型圧力
LR-0・LR-1	ライン用
LR-2	
LR-3	
LR-6	
LR-9	
LCR-15L	微圧腐食ガス用
IR-1・UB-1	二段式
FR-1B・MSR-0	
MSR-1	
MSR-2.5-3	
NHW-1(フィン付) WSR-1-2(微圧用)	
WCR-15L	腐食ガス用微圧
WSSR-15	高純度ガス用微圧
ブロックアウトレットユニット BB-SB-SBQ-BBQ	高純度ガス用
SR-□HL	
SR-1HLV	
SR-2HH	
SRQ-1HH	
SR-□LL	
SR-□HLW	
SRQ-1HLW	
SRQ-1	
SRQ-3	
ER-1	半導体用
FR-1B	分流計用付
MSR-1	
NPR-1	
LR-2-3	レーザーガス用
NPR-1・MSR-1・TN-50	
ミニチュアバルブ 4Y-6Y-8Y	
ニードルバルブ NV・YRV-SV	レーザーガス用
パージバルブ PV-2S・PV-0	
パージシステム (パージバルブ PV-1)	
分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)	

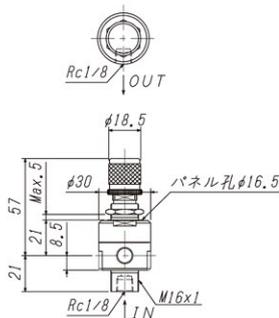
## ライン用小型圧力調整器 LR-0

各種ガス集中供給する場合、配管末端に取付け使用します。  
ガス純度 99.99(真鍮)~ 99.999(ステンレス)% のガス供給に最適です。  
●流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。

### LR-OS L3



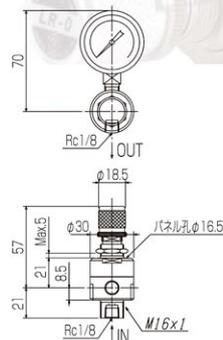
LR-OS-L3-0000-P



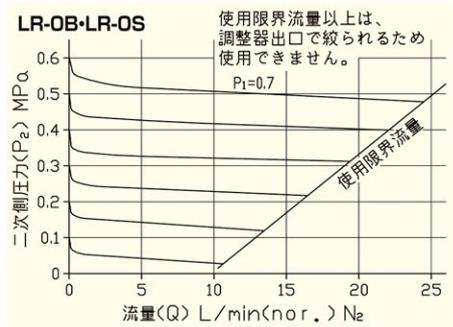
### LR-OS L5



LR-OS-L5-0000-10-P



#### 流量曲線



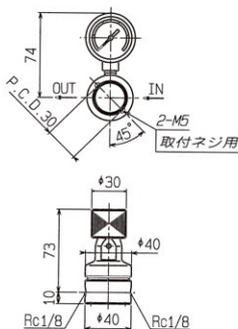
## ライン用小型圧力調整器 LR-1

各種ガス集中供給する場合、配管末端に取付け使用します。  
ガス純度 99.99(真鍮)~ 99.999(ステンレス)% のガス供給に最適です。  
●経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用の場合は、認定品をお選び下さい。  
●流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。

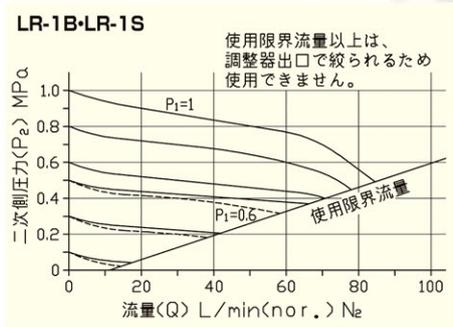
### LR-1B L1



LR-1B-R-L1-0000-10-F LR-1S-R-L1-0000-10-F



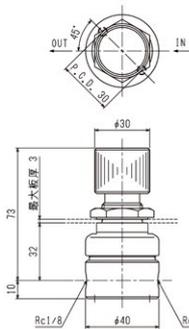
#### 流量曲線



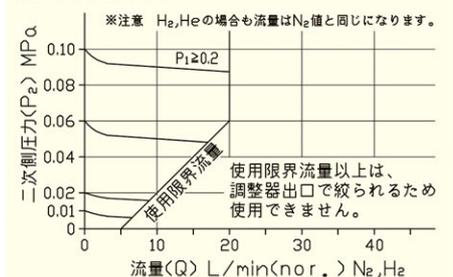
### LR-1B L3パネルタイプ



LR-1B-R-L3-0000-P



#### LR-1BL・LR-1SL



写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

●仕様 (真鍮タイプ/ステンレスタイプ)

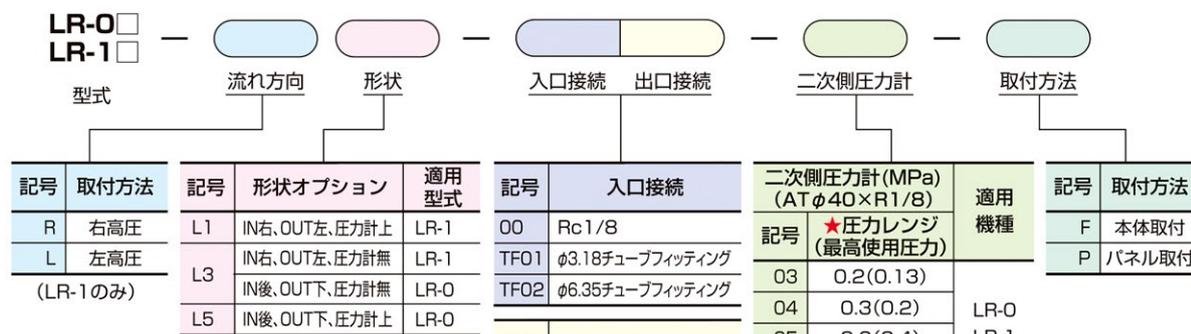
使用ガスについては、▶P.139~146 をご覧ください。

仕様		型式	LR-OB	LR-OS	LR-1B	LR-1S
一次側圧力 (MPa)			0.3~0.99		0.3~3	
二次側使用圧力 (MPa)			0.1~0.6		0.05~0.99	
使用温度 (°C)			-10~40 (設計温度: -10~75°C)			
接ガス主要部材質 材質記号のご説明はP.476	本体		C3604B	SUS316	C3604B	SUS316
	ダイヤフラム		SUS316L		SUS316L	
	弁材		PTFE		PTFE	
	その他		PTFE, FKM		PTFE, FKM	
フィルタ粗さ			200メッシュ		600メッシュ	
質量 (kg)			0.26		0.5	
標準流量 ℓ/min(nor.)			10(P <sub>1</sub> =0.7MPa, P <sub>2</sub> =0.6MPa, N <sub>2</sub> 値)		30(P <sub>1</sub> =0.6MPa, P <sub>2</sub> =0.5MPa, N <sub>2</sub> 値)	
最大流量 ℓ/min(nor.)			20(P <sub>1</sub> =0.99MPa, P <sub>2</sub> =0.6MPa, N <sub>2</sub> 値)		85(P <sub>1</sub> =3MPa, P <sub>2</sub> =0.99MPa, N <sub>2</sub> 値)	
標準納期			受注後3週間	受注後3週間	受注後2週間	受注後2週間
認定品製作			-	-	○ (納期: 受注後3週間)	○ (納期: 受注後3週間)
左高圧製作			-	-	○ (納期: 受注後6週間)	○ (納期: 受注後6週間)

仕様		型式	LR-1BL	LR-1BL-1 (H <sub>2</sub> , He用)	LR-1SL	LR-1SL-1 (H <sub>2</sub> , He用)
一次側圧力 (MPa)			0.2~0.99			
二次側使用圧力 (MPa)			0.01~0.1			
使用温度 (°C)			-10~40 (設計温度: -10~75°C)			
接ガス主要部材質 材質記号のご説明はP.476	本体		C3604B		SUS316	
	ダイヤフラム		SUS316L			
	弁材		PTFE			
	その他		PTFE, FKM			
フィルタ粗さ			600メッシュ			
質量 (kg)			0.5		0.5	
標準流量 ℓ/min(nor.)			10(P <sub>1</sub> =1MPa, P <sub>2</sub> =0.1MPa, N <sub>2</sub> 値)		H <sub>2</sub> , He:10(P <sub>1</sub> =1MPa, P <sub>2</sub> =0.1MPa)	
最大流量 ℓ/min(nor.)			20(P <sub>1</sub> =1MPa, P <sub>2</sub> =0.1MPa, N <sub>2</sub> 値)		H <sub>2</sub> , He:20(P <sub>1</sub> =1MPa, P <sub>2</sub> =0.1MPa)	
標準納期			受注後3週間	受注後3週間	受注後3週間	受注後3週間
認定品製作			-	-	-	-
左高圧製作			○ (納期: 受注後6週間)	○ (納期: 受注後6週間)	○ (納期: 受注後6週間)	○ (納期: 受注後6週間)

●オプション 純水洗浄品の製作が可能です。ご利用ください。

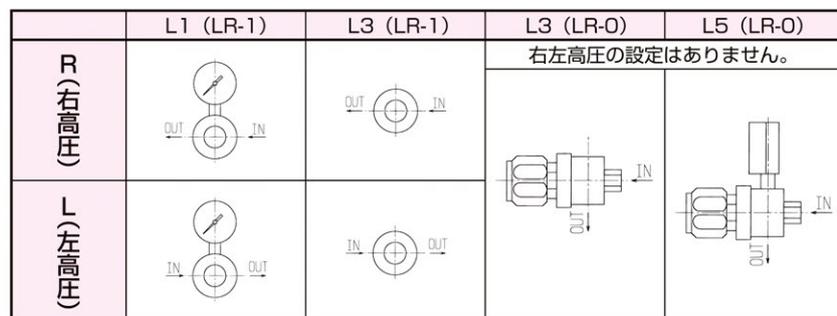
●発注型番構成



※チューブフィッティングは、SUS製です。

★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。各種機の最高使用圧力は、仕様に入力された圧力以内でご使用願います。

※L3の場合、使用圧力をご指定下さい。



02 分析機用・半導体用 圧力調整器

ガス供給ユニット・集合装置 03

ガス供給ユニット・集合装置関連機器 04

その他装置 05

液化ガス蒸発器 06

自動切替減圧弁・装置 07

高圧ガス用継手 08

溶断器・アクセサリ 09

計器 10

参考資料・データ 11

はじめに

使用ガス別による圧力調整器選定表

一段フランジ式

NPR-1

NPR-1HL-1.5

NPR-2-3

NPR-6

NPR-7

小型一段式

YR-90-91

超小型圧力

LR-23H

VR-1HL

LR-0・LR-1

ライン用

LR-2

LR-3

LR-6

LR-9

微圧高圧ガス用

微圧用

LR-1・UB-1

FR-1B・MSR-0

MSR-1

MSR-2.5-3

NHW-1(フィン付)

WSR-1-2(微圧用)

高純度ガス用

高純度ガス用微圧

WCSR-1SL

高純度ガス用微圧

WSSR-1S

ブロックアウトレットユニット

BB-SB-SBQ-BBQ

高純度ガス用

SR-□IHL

SR-1HLV

SR-2HH

SRQ-1HH

SR-□LL

SR-□HLW

SRQ-1HLW

超高純度用

SRQ-1

SRQ-3

半導体用

ER-1

分析機用計器

FR-1B

MSR-1

NPR-1

LR-2-3

レーザーガス用

NPR-1・MSR-1・TN-50

ミニチュアバルブ

4Y・6Y・8Y

ニードルバルブ

NV・YRV-SV

パーズバルブ

PV-2S・PV-0

パーズシステム (パーズバルブ PV-1)

分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)