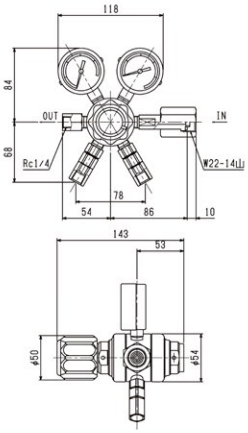
はじめに
使用ガス別による圧力調整器選定表
一段バランス式: NPR-1, NPR-1HL・1.5, NPR-2・3, NPR-6, NPR-7
小型一段式: YR-90・91
超小型圧力: LR-23H・VR-1HL
ライン用: LR-0・LR-1, LR-2, LR-3, LR-6, LR-9
微圧腐食ガス用: LCR-1SL
微圧用: IR-1・UB-1
二段式: FR-1B・MSR-0, MSR-1, MSR-2.5・3, NHW-1(フィン付), WSR-1・2(微圧用)
腐食ガス用微圧: WCR-1SL
高純度ガス用微圧: WSSR-1S
ブロックアウトレットユニット BB・SB・SBQ・BBQ
高純度ガス用: SR-□HL, SR-1HLV, SR-2HH, SRQ-1HH, SR-□LL, SR-□HLW, SRQ-1HLW
超高純度用: SRQ-1, SRQ-3
半導体用: ER-1
分析機用流量計付: FR-1B, MSR-1, NPR-1, LR-2・3
レーザーガス用 NPR-1・MSR-1・TN-50
ミニチュアバルブ 4Y・6Y・8Y
ニードルバルブ NV・YRV・SV
パージバルブ PV-2S・PV-0
パージシステム(パージバルブ PV-1)
分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)

腐食ガス用微圧調整器 WCR-1SL

二段減圧構造のため、二次側圧力の変動が極めて少なく、ガスの安定供給が可能です。
腐食性混合ガスの供給に最適です。
●経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
●流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。

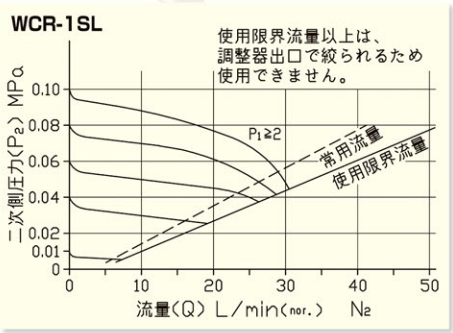
WCR-1SL

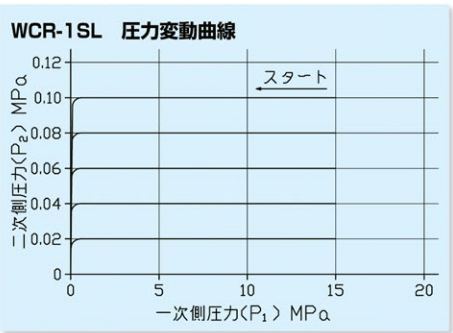
WCR-1SL-R-1101-2203



写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

流量曲線





仕 様(ステンレスタイプ)

仕様 \ 型式		WCR-1SL
使用ガス		腐食性混合ガス ※1
一次側圧力 (MPa)		2~15　2~20
二次側使用圧力 (MPa)		0.01~0.06　0.01~0.1
使用温度 (℃)		−10~40 (設計温度:−10~75℃)
接ガス主要部材質 材質記号のご説明はP.476	本体	SUS316
	ダイアフラム	1段目:SUS304, 2段目:SUS316L
	弁材	PCTFE, PTFE
	その他	SUS316
フィルタ粗さ		600メッシュ
質量 (kg)		1.8
標準流量 ℓ/min(nor.)		24(P1=15MPa, P2=0.1MPa N2値)
最大流量 ℓ/min(nor.)		30(P1=15MPa, P2=0.1MPa N2値)
標準納期		都度回答
認定品製作		○ (納期:都度回答) ※2
左高圧製作		○ (納期:都度回答)

注意

※1 HCℓ、F2等の強腐食性の混合ガスには、ご使用できません。
※2 ガスが毒性になる場合は、認定品の製作は出来ません。

OP オプション　純水洗浄品の製作が可能です。ご用命ください。

発注型番構成(下記以外の仕様はお問い合せ下さい。)

WCR-1SL − [流れ方向] − [入口接続 出口接続] − [一次側圧力計 二次側圧力計] − [取付方法]

型式

記号	流れ方向
R	右高圧
L	左高圧

入口接続 出口接続

記号	入口接続
01	Rc1/4(継手対応)
02	Rc3/8(継手対応)
TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)
TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)
11	W22-14山(右)袋ナット(P)
12	W22-14山(左)袋ナット(P)

記号	出口接続
01	Rc1/4(継手対応)
02	Rc3/8(継手対応)
TF01	φ3.18チューブフィッティング(SUS)
TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)
TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)
NO1	ストップバルブ付SV-1(Rc1/4)

一次側圧力計 二次側圧力計

記号	一次側圧力計(MPa) ATφ50×R1/4
20	10 (6.66)
21	16 (10.6)
22	25 (15)
23	40 (20)

記号	二次側圧力計(MPa) ATφ50×R1/4
02	0.1 (0.06)
03	0.25 (0.1)

取付方法

記号	取付方法
F	本体取付
P	パネル取付(サポート付)