

はじめに
使用ガス別による
圧力調整器選定表

NPR-1	一段 バランス式
NPR-1HL-1.5	
NPR-2-3	
NPR-6	
NPR-7	

YR-90-91	小型 一段式
----------	-----------

LR-23H・ VR-1HL	超小型 圧力
LR-0-LR-1	
LR-2	
LR-3	
LR-6	
LR-9	ライン 用

LCR-1SL	微圧腐食 ガス用
IR-1・UB-1	一段 式
FR-1B・MSR-0	
MSR-1	
MSR-2.5-3	
NHW-1(フィン付)	
WSR-1-2(微圧用)	腐食ガス 用微圧

WCR-1SL	腐食ガス 用微圧
---------	-------------

WSSR-1S	高純度ガス 用微圧
---------	--------------

ブロックアウトレットユニット
BB-SB-SBQ-BBQ

SR-□HL	高純度ガス 用
SR-1HLV	
SR-2HH	
SRQ-1HH	
SR-□LL	
SR-□HLW	
SRQ-1HLW	

SRQ-1	超高純度用
SRQ-3	半導体用
ER-1	

FR-1B	分流量 計用付
MSR-1	
NPR-1	
LR-2-3	レーザーガス用
NPR-1・MSR-1・TN-50	

ミニチュアバルブ 4Y・6Y・8Y	分析用標準ガス集中 供給ユニット(UNITY)
ニードルバルブ NV・YRV・SV	

パージバルブ PV-25・PV-0	分析用標準ガス集中 供給ユニット(UNITY)
パージシステム (パージバルブ PV-1)	

分析用標準ガス集中
供給ユニット(UNITY)

分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)

UNITYの特長

UNITYは標準ガスの種類や本数と分析機の数で決まれば、後は簡単に集中供給の計画が出来上がります。一次減圧ユニットを架台の上にボルトで固定するだけで、標準ガス容器との接続が出来ます。続いてアウトレットボックスを分析機のそばの、例えば壁際に架台を置いて、その上にボルトで固定して下さい。配管はフィッティング継手で接続しますので、溶接やロウ付けの必要がなく、管内を汚染することはありません。

概要

●一次減圧ユニット

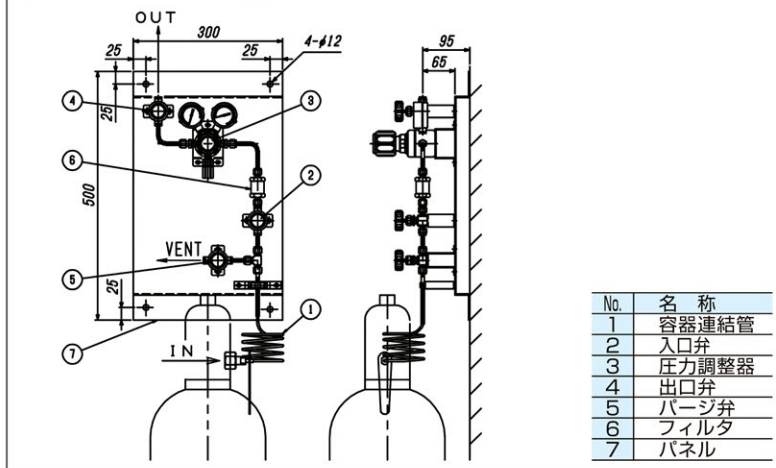
ポンペからのガスをラインへ送るため、一次減圧するのに必要な容器連結管、圧力調整器、出入口弁、パージシステムを1つのパネルに組み込みました。2ユニット以上でお使いの場合は直列につないで下さい。

●アウトレットユニット

配管ライン用に減圧されたガスを、分析機などへ流すための圧力調整器、出口弁をワンセットにしました。

外形図

●一次減圧ユニット(低圧タイプ)



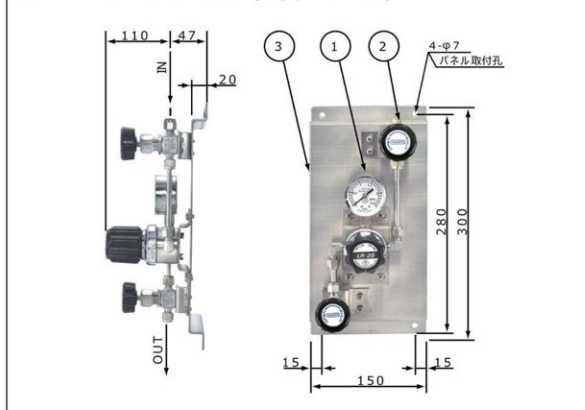
●供給配管設備のメリット

- ① 日常の保安管理が効果的に出来、緊急時の対処が速やかに出来ます。
- ② ガスのロスが少なくなります。(バラ瓶に比べ)
- ③ 容器の交換や運搬の合理化が大幅に出来ます。
- ④ 作業場所が広く取れます。
- ⑤ 二段減圧(ポンペ側で一段)することで、安定した圧力でのガス消費ができます。

仕様	型式	UN-1B	UN-1S	UN-1HB	UN-1HS	UN-1WB	UN-1WS
使用ガス		O ₂ , N ₂ , Ar, Air, H ₂ , He, (特注にてC ₂ H ₂ , C ₂ H ₆)		O ₂ , N ₂ , Ar, Air, H ₂ , He		CO ₂ , CH ₄ , N ₂ O, C ₂ H ₄	
一次側圧力計 (MPa)				25	40		
一次側圧力 (MPa)				2~15	2~20		
二次側圧力計 (MPa)		1.6		6		1.6	
二次側使用圧力 (MPa)		0.2~0.99		1~2.5		0.1~0.99	
安全弁作動圧力 (MPa)		1.2		3.6		1.2	
出入口接続		φ6.35チューブフィッティング					
圧力調整器 主要部材質		C3604B	SUS316	C3604B	SUS316	C3604B	SUS316
標準流量 ℓ/min(nor.)N ₂ 値		110(P ₂ =0.99MPa)		210(P ₂ =2.5MPa)		CO ₂ :5(P ₁ >7MPa), CO ₂ :10(P ₁ ≤7MPa), CH ₄ ・N ₂ O:10, C ₂ H ₄ :20	
標準納期		都度回答	都度回答	都度回答	都度回答	都度回答	都度回答

外形図

●アウトレットユニット(壁掛けタイプ)

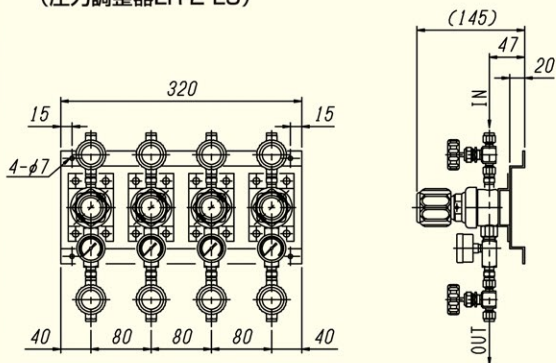


No.	名称
1	圧力調整器
2	ストップ弁
3	パネル

型式	UP-2B	UP-2S
使用ガス	O ₂ , N ₂ , Ar, Air, H ₂ , He, (特注にてC ₂ H ₂ , C ₂ H ₆)	
一次側圧力 (MPa)	0.2~3	
二次側圧力計 (MPa)	1.6	
二次側使用圧力 (MPa)	0.05~0.99	
出入口接続	φ6.35チューブフィッティング	
圧力調整器 主要部材質	C3604B	SUS316
標準流量 ℓ/min(nor.)N ₂ 値	80(P ₂ =0.6MPa)	
標準納期	都度回答	都度回答

外形図

●アウトレットユニット
(圧力調整器LR-2 L9)

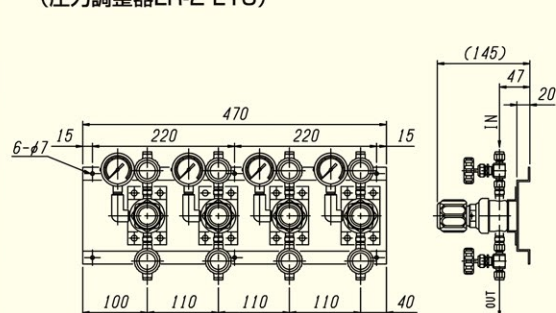


※上図は4連ですが製作は1連から可能です。

型式	UP-2BM-L9	UP-2SM-L9
使用ガス	O ₂ , N ₂ , Ar, Air, H ₂ , He, (特注にてC ₂ H ₂ , C ₃ H ₈)	
一次側圧力 (MPa)	0.2~3	
二次側圧力計 (MPa)	1.6	
二次側使用圧力 (MPa)	0.05~0.99	
出入口接続	φ6.35チューブフィッティング	
圧力調整器 主要部材質	C3604B	SUS316
標準流量 ℓ/min(nor.)N ₂ 値	100(P ₂ =0.6MPa)	
標準納期	都度回答	都度回答

外形図

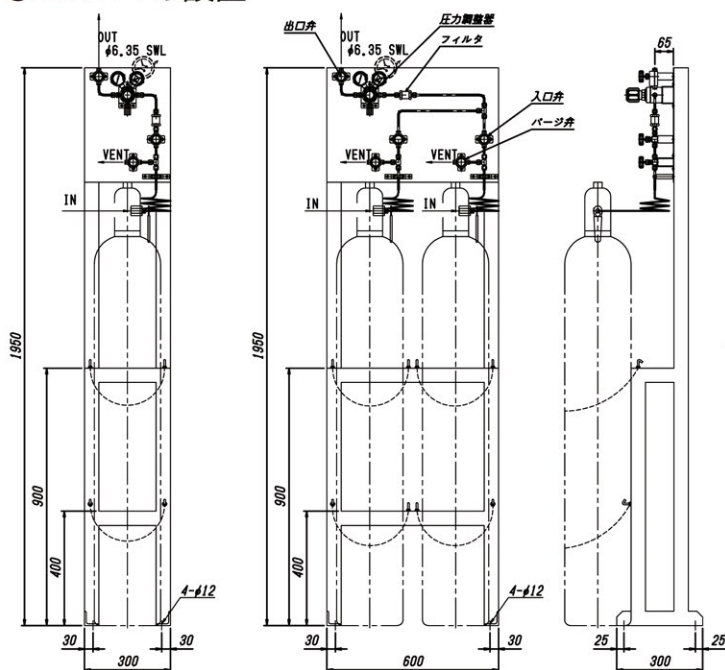
●アウトレットユニット
(圧力調整器LR-2 L10)



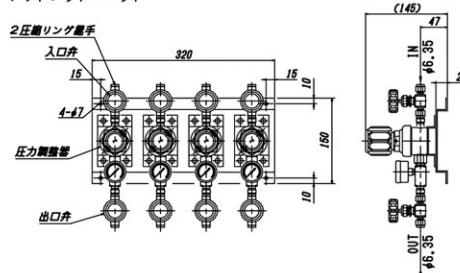
※上図は4連ですが製作は1連から可能です。

型式	UP-2BM-L10	UP-2SM-L10
使用ガス	O ₂ , N ₂ , Ar, Air, H ₂ , He, (特注にてC ₂ H ₂ , C ₃ H ₈)	
一次側圧力 (MPa)	0.2~3	
二次側圧力計 (MPa)	1.6	
二次側使用圧力 (MPa)	0.05~0.99	
出入口接続	φ6.35チューブフィッティング	
圧力調整器 主要部材質	C3604B	SUS316
標準流量 ℓ/min(nor.)N ₂ 値	100(P ₂ =0.6MPa)	
標準納期	都度回答	都度回答

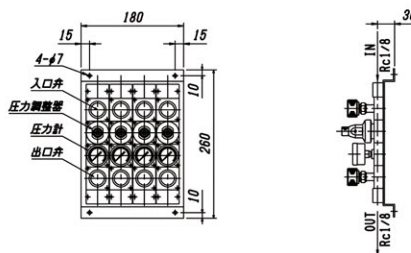
● UNITYの設置



アウトレットユニット



ブロックアウトレットユニット



02 分析機用・半導体用
圧力調整器

ガス供給ユニット・集合装置	03
ガス供給ユニット・集合装置関連機器	04
その他装置	05
液化ガス蒸発器	06
自動切替減圧弁・装置	07
高圧ガス用継手	08
溶断器・アクセサリ	09
計器	10
参考資料・データ	11

はじめに
使用ガス別による圧力調整器選定表

一段フランジ式	NPR-1 NPR-1HL・1.5 NPR-2・3 NPR-6 NPR-7
小型一段式	YR-90・91
超小型圧力	LR-23H・VR-1HL LR-0・LR-1
ライン用	LR-2 LR-3 LR-6 LR-9
微圧腐食ガス用	LCR-1SL
微圧用	IR-1・UB-1 FR-1B・MSR-0 MSR-1 MSR-2.5・3 NHW-1(フィン付) WSR-1・2(微圧用)
腐食ガス用微圧	WCR-1SL
高純度ガス用微圧	WSSR-1S
ブロックアウトレットユニット	BB・SB・SBQ・BBQ
高純度ガス用	SR-□HL SR-1HLV SR-2HH SRQ-1HH SR-□LL SR-□HLW SRQ-1HLW
超高純度用	SRQ-1 SRQ-3
半導体用	ER-1
分流機用	FR-1B MSR-1 NPR-1 LR-2・3
レーザーガス用	NPR-1・MSR-1・TN-50
ミニチュアバルブ	4Y・6Y・8Y
ニードルバルブ	NV・YRV・SV
パージバルブ	PV-2S・PV-0
パージシステム (パージバルブ PV-1)	
分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)	