

- 01 一般工業用  
圧力調整器
- 02 分析機用・半導体用  
圧力調整器

## 液化ガス気化供給設備

### 液化ガス気化装置

— 仕様 —

自然発生式・強制発生式(電気式)の  
タイプがあります。



自然発生式アルミフィン (YAF)

強制発生式LCO<sub>2</sub>気化装置 (YMC)

## 充填設備・充填工場



各種ガス充填設備架台

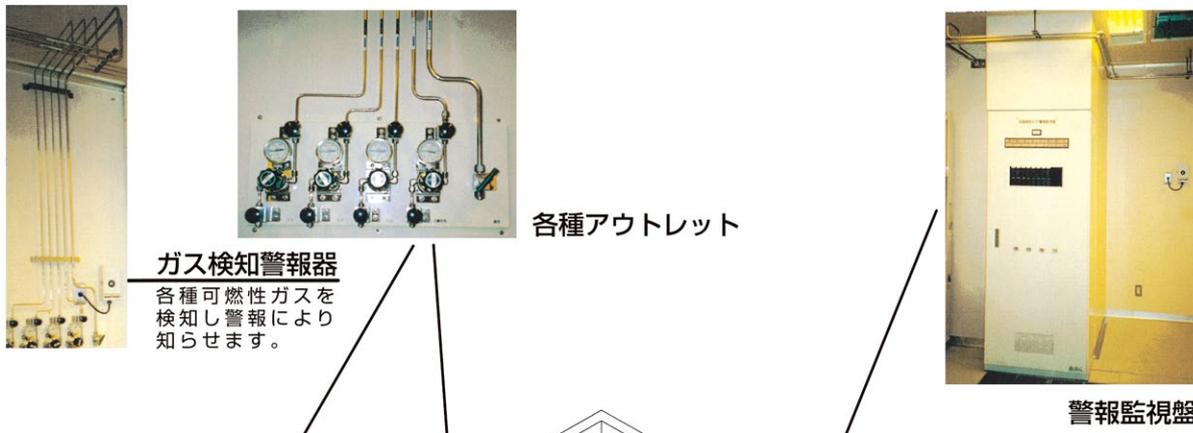
- 03 ガス供給ユニット・  
集合装置
- 04 ガス供給ユニット・  
集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替  
減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手
- 09 溶断器・  
アクセサリ
- 10 計 器
- 11 参考資料・データ

- 各種充填設備・  
集中配管
- 窒素・酸素・アルゴン・  
水素・ヘリウム用  
集合装置
- アセチレン用集合装置
- 炭酸ガス用集合装置
- LGC(液化ガス)系  
集合装置
- LGC(液化ガス)系  
集合装置/重量切替装置
- LGC(液化ガス)系  
自動切替装置
- 半自動切替集合装置
- 自動切替集合装置
- シリンダーキャビネット  
ユニティ系集合装置
- アウトレットユニット
- 水素供給装置
- 天然ガス・  
メタン供給装置
- ガス設備・配管機器類の  
保守点検

# 分析・反応・実験室などトータル配管工事を行ないます。

## ●供給配管設備のメリット

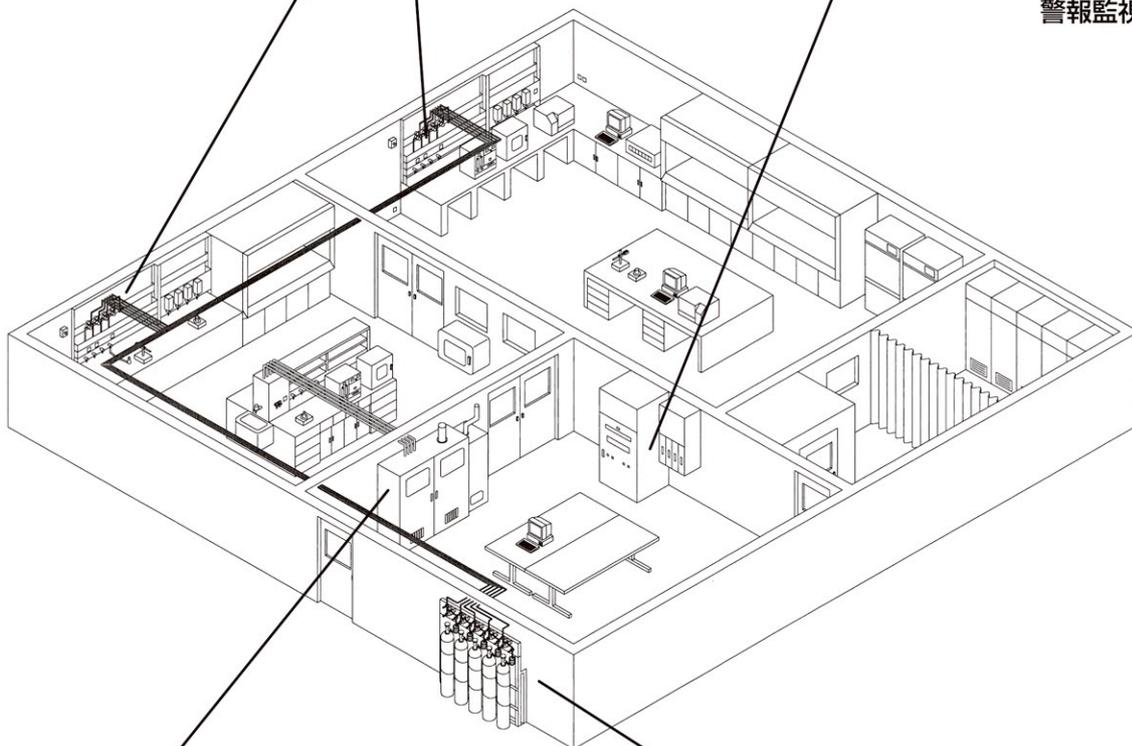
- ① 日常の保安管理が効果的に出来、緊急時の対処が速やかに出来ます。
- ② ガスのロスが少なくなります。(バラ瓶に比べ)
- ③ 容器の交換や運搬の合理化が大幅に出来ます。
- ④ 作業場所が広く取れます。
- ⑤ 二段減圧 (ポンベ側で一段) することで、安定した圧力でのガス消費ができます。



**ガス検知警報器**  
各種可燃性ガスを検知し警報により知らせます。

各種アウトレット

警報監視盤



シリンダーキャビネット

マニホールド



**03 ガス供給ユニット・集合装置**

ガス供給ユニット・集合装置関連機器	04
その他装置	05
液化ガス蒸発器	06
自動切替減圧弁・装置	07
高圧ガス用継手	08
溶断器・アクセサリ	09
計器	10
参考資料・データ	11

各種充填設備・集中配管  
窒素・酸素・アルゴン・水素・ヘリウム用集合装置  
アセチレン用集合装置  
炭酸ガス用集合装置  
LGC(液化ガス)系集合装置  
LGC(液化ガス)系集合装置/重量切替装置  
LGC(液化ガス)系自動切替装置  
半自動切替集合装置  
自動切替集合装置  
シリンダーキャビネット  
ユニティ系集合装置  
アウトレットユニット  
水素供給装置  
天然ガス・メタン供給装置  
ガス設備・配管機器類の保守点検