

- 01 一般工業用圧力調整器
- 02 分析機用・半導体用圧力調整器
- 03 ガス供給ユニット・集合装置
- 04 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手

09 アクセサリー

- 10 計器
- 11 参考資料・データ

- 新JIS規格対応品について
- 溶断作業図
- メーカー定期点検案内
- 溶断機器再検査のお願い
- 溶断用調整器
- 乾式安全器内蔵調整器
- プロパン用調整器
- プロパン用大流量調整器
- 配管用調整器
- 溶接用ガス節約器
- ヒーター付調整器
- ノーヒーター調整器
- アルゴン用調整器
- 溶接器
- 切断器
- 加熱器
- 吹管の機種・火口におけるガスの消費量
- 吹管の各部名称
- 火口
- 乾式安全器
- 自主点検工具セット
- 携帯用溶断器セット
- 緊急防災工具
- カブラジョイント(OKコック)
- ガスホース(OKホース)
- 吸入バルブ
- 二叉バルブ
- 容器アダプター
- 一本継手
- 安全ホルダー
- ケーブルジョイント
- 開閉ハンドル
- 保護面用ガラス
- アセ枠
- ゲージガード

- 圧力調整器
- 溶断器・加熱器
- アクセサリ

溶接用ガス節約器

エコプラス(EP-50M・EP-50U)、エコ・フロート

■ メリット・特長

- 溶接作業において、スタート時(トーチスイッチを押した瞬間)に必要な以上に放出されるホース内の無駄なガスを節約できます。
- 現在使用されている機器(調整器・流量計)に取付が出来るので、機器の買い替えが不要です。
- 最大流量が50L/minなので、造船所等大流量で使用される場合でも御使用いただけます。
- エコ・フロートは流量計(25L又は50L)とエコプラスが一体となっています。

エコプラス エコ・フロート



●仕様

名称	エコプラス		エコ・フロート	
	型式	EP-50M	EP-50U	EFU-25・50
材質	C3771B・C3604B			
一次側圧力	0.2~0.5MPa			
流体	Ar,CO2,MAGガス			
流量	5~50L/min			
入口形状	M12×1.0ナット(R)	9/16-18UNFナット(R)	3/4-16UNF袋ナット	R1/4
出口形状	M12×1.0オネジ(R)	9/16-18UNFオネジ(R)	M12×1.0オネジ(R)	M12×1.0オネジ(R)
質量	0.25kg		0.54kg	
標準納期	受注後10日		受注後2週間	

現在使用されている調整器にエコプラスを取付けるだけで、ガスの節約ができます。

エコ・フロートの配管用調整器での取付例

エコプラス取付例

●現在使用されている機器(調整器・流量計)に取付が出来るので、機器の買い替えが不要です。

配管用調整器の取付例

炭酸ガス調整器の取付例

アルゴン調整器の取付例

⚠ 注意

エコプラスは、IN式流量計には使用できません。
IN式流量計の場合は、調整器から流量計をはずして頂き、エコ・フロートを取り付けて下さい。

■IN式とOUT式の見分け方

圧力調整器の二次側圧力を0MPaの状態では流量計のバルブを閉じ、次に、ハンドルで右に回し圧力を昇圧した時にフロートが少しでも上ればOUT式、上らなければIN式です。(但し、流量計のバルブに漏れがないという条件です。)

溶接用ガス節約器

- 溶接スタート直後のシールドガス流量は下図のように瞬間的にたくさんのガスが流れます。そこでガス節約機能附加することにより、従来品は1回当たり0.38リッターのガスが無駄になりますが、エコプラス、エコ・フロートは0.06リッターで済みます。（下記参照）つまり無駄なガスを1/6まで減らすことが可能です。

具体的には

14.7MPa、47リッターボンベに調整器を取り付け10mホースの先にトーチを接続し、シールドガスを15ℓ/minに設定し、トーチ側で3秒間隔5,000回の開閉をおこなった場合、下記ようになります。

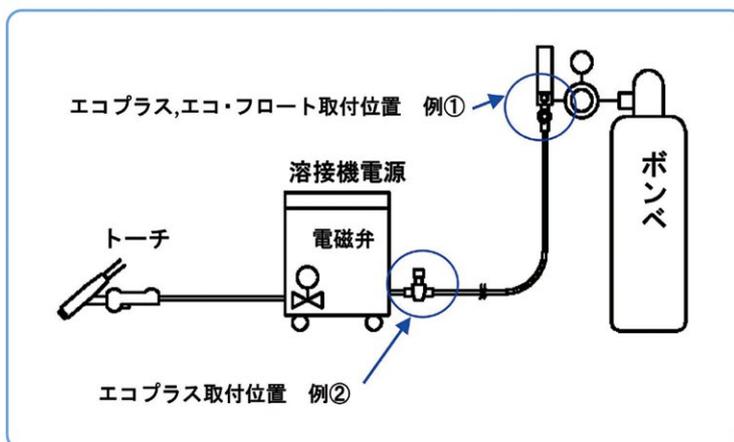
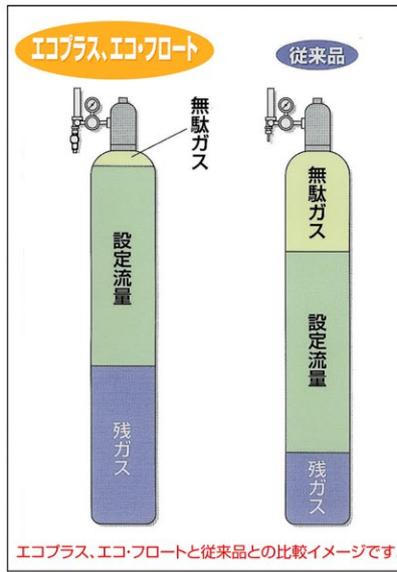
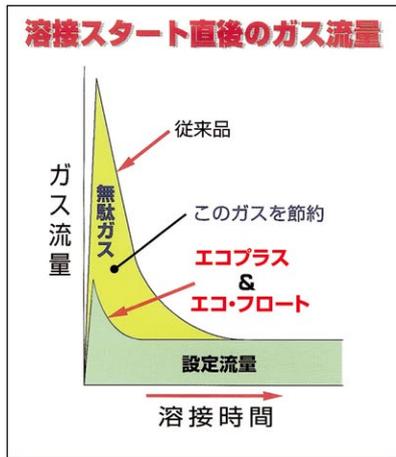
設定流量：シールドガスを15ℓ/minを3秒間隔5,000回流した計算流量

残ガス：5,000回流したときのボンベ内のガス残量

$$\text{無駄ガス} = (\text{ボンベ充てんガス量}) - (\text{設定流量}) - \text{残ガス}$$

単位はリッター

	充てんガス量	設定流量	残ガス	無駄ガス
エコプラス	7,000	3,750	2,950	300
従来品	7,000	3,750	1,350	1,900



- 一般工業用圧力調整器 01
- 分析機用・半導体用圧力調整器 02
- ガス供給ユニット・集合装置 03
- ガス供給ユニット・集合装置関連機器 04
- その他装置 05
- 液化ガス蒸発器 06
- 自動切替減圧弁・装置 07
- 高圧ガス用継手 08

09 アクセサリー

- 計器 10
- 参考資料・データ 11

新JIS規格対応品について
溶断作業用
メーカー定期点検案内
溶断機器再検査のお願い

- 溶断用調整器
- 乾式安全器内蔵調整器
- 圧力調整器
- プロパン用調整器
- 大流量調整器
- 配管用調整器
- 溶接用ガス節約器
- ヒーター付調整器
- ノーヒーター調整器
- アルゴン用調整器
- 溶接器
- 溶断器
- 加熱器
- 吹管の機種・火口におけるガスの消費量
- 吹管の各部名称
- 火口
- 乾式安全器
- 自主点検工具セット
- 携帯用溶断器セット
- 緊急防災工具
- カプラジョイント
- (OKコック)
- ガスホース
- (OKホース)
- 吸入バルブ
- ニ又バルブ
- 容器アダプター
- 一本継手
- 安全ホルダー
- ケーブルジョイント
- 開閉ハンドル
- アクセサリー
- 保護面用ガラス
- アセ辞
- ゲージガード