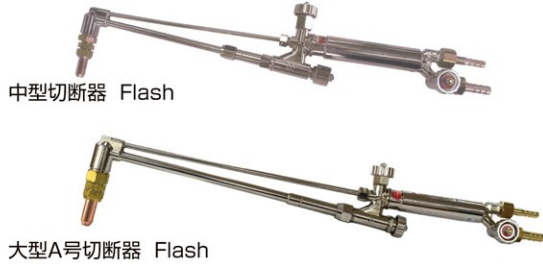


中型・大型A号・大型B号

●日本溶接協会認定品

新型切断器フラッシュは、遣い易さはそのままに安全を向上。逆火を低減させる構造を採用しました。



仕様

●日本溶接協会認定品 認定番号 中型溶接器(アセチレン用)8602-110/中型切断器(LPG用)8602-110/
大型A号切断器(アセチレン用)8602-120/大型A号切断器(LPG用)8602-120

品名 (JIS名称)	型式	火口番号	切断酸素孔φ(mm)	切断坂厚(mm)	酸素圧力(MPa)	アセチレン(LPG)圧力(MPa)	全長(mm)	質量(g)	標準納期
中型切断器 Flash (1形1号相当品)	YTC-M-F	1	0.7	1~5	0.2	0.02	465.5	750	受注後3日
		2	0.9	5~15	0.25	0.02			
		3	1.1	15~30	0.3	0.02			
大型A号切断器 Flash (1形2号相当品)	YTC-A-F	1	1.0	1~10	0.3	0.03	545.5	960	受注後3日
		2	1.3	10~50	0.3	0.03			
		3	1.6	50~100	0.3	0.03			
大型B号切断器 (1形3号相当品) 注意 OKホースは使用できません	YTC-B	4	2.0	50~100	0.5~0.6	0.05	620	1,060	受注後3日
		5	2.4	100~150	0.5~0.6	0.05			
		6	2.7	150~200	0.5~0.6	0.05			

〈ガウジング用途〉溶接部の裏面溝堀り、欠損部の除去、すみ肉取りなどの加工。※ガウジング速度は、120~750mm/min時。

品名 (JIS名称)	型式	火口番号	溝の近似寸法(mm)		酸素圧力(MPa)	アセチレン(LPG)	ガス消費量ℓ/h		全長(mm)	質量(g)	標準納期
			巾	深			酸素	アセチレン			
大型A号 ガウジング (アセチレン)	YTC-AG	1	5~9	3~6	0.3~0.5	0.01~0.05	2,400~4,400	350~850	550	960	通常在庫品
		2	7~10	3~7	0.3~0.5	0.01~0.05	2,800~5,100	420~1,100			
		3	9~13	5~10	0.4~0.7	0.01~0.05	3,000~5,500	450~1,100			



注意

※切断器には、火口は付属していません。火口がご入用の場合は「火口付セット」とご用命下さい。
※大型B号切断器は、ガス消費量が多いため、容器を複数集合させる必要があります。



オプション

- プロパンガス(LPG)用も製作いたしております。
- 中型・大型A号は、OK コックがご使用になれます。(詳細 ▶P.435)

中型・大型A号・直頭式切断器



仕様

品名 (JIS名称)	型式	火口番号	切断酸素孔φ(mm)	切断坂厚(mm)	酸素圧力(MPa)	アセチレン(LPG)圧力(MPa)	全長(mm)	質量(g)	標準納期
中型直頭式切断器 (1形1号相当品)	YTC-MS-F	1	0.7	1~5	0.2	0.02	482 (火口除く)	750	受注後3日
		2	0.9	5~15	0.25	0.02			
		3	1.1	15~30	0.3	0.02			
大型A号直頭式切断器 (1形2号相当品)	YTC-AS-F	1	1.0	1~10	0.3	0.03	567 (火口除く)	960	受注後3日
		2	1.3	10~50	0.3	0.03			
		3	1.6	50~100	0.3	0.03			
大型B号直頭式切断器 (1形3号相当品) 注意 OKホースは使用できません	YTC-BS	4	2.0	50~100	0.5~0.6	0.05	632 (火口除く)	1,060	受注後3日
		5	2.4	100~150	0.5~0.6	0.05			
		6	2.7	150~200	0.5~0.6	0.05			



注意

※切断器には、火口は付属していません。火口がご入用の場合は「火口付セット」とご用命下さい。
※大型B号直頭式切断器は、ガス消費量が多いため、容器を複数集合させる必要があります。



オプション

- プロパンガス(LPG)用も製作いたしております。
- 中型・大型A号は、OK コックがご使用になれます。(詳細 ▶P.435)

- 01 一般工業用 圧力調整器
- 02 分析機用・半導体用 圧力調整器
- 03 ガス供給ユニット・ 集合装置
- 04 ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替 減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手

09 溶 断 器

- 10 計 器
- 11 参考資料・データ

新JIS規格対応品について
溶断作業用
メーカー定期点検案内
溶断機器再検査のお願い

- 溶断用調整器
- 乾式安全器内蔵調整器
- プロパン用調整器
- 大流量調整器
- 配管用調整器
- 溶接用ガス節約器
- ヒーター付調整器
- ノーヒーター調整器
- アルゴン用調整器
- 溶接器
- 切断器
- 加熱器
- 吹管の機種・火口におけるガスの消費量
- 吹管の各部名称
- 火口
- 乾式安全器
- 自主点検工具セット
- 携帯用溶断器セット
- 緊急防災工具
- カプラジョイント(OKコック)
- ガスホース(OKホース)
- 吸入バルブ
- ニ又バルブ
- 容器アダプター
- 一本継手
- 安全ホルダー
- ケーブルジョイント
- 開閉ハンドル
- 保護面用ガラス
- アセ辞
- ゲーシガード