吹管の機種・火口におけるガスの消費量

機種名	火口番号		作業板厚 mm	作業速度 mm/min	ガス圧力 MPa 酸素	ガス圧力 MPa アセチレン(プロパン)	ガス消費量 ℓ/h 酸素 アセチレン用	ガス消費量 ℓ/h 酸素 プロパン用	ガス消費量 ℓ/h アセチレン・プロパン	OKコック OKホース使用
0号溶接器	10		~0.16		0.15	0.01	11	40	10	不可
	16		0.16~0.25				18	64	16	
	25		0.25~0.4				28	100	25	
	40		0.4~0.5				45	160	40	
ピストル型溶接器 小型溶接器	50		0.5~0.7		0.2	0.02	55	200	50	可
	70		0.7~1.0				80	280	70	
	100		1.0~1.4				110	400	100	
	140		1.4~2.0				155	560	140	
	200		2.0~2.5				220	800	200	
中型溶接器	200		2.0~2.3		0.2	0.02	220	800	200	可
	225		2.3~2.5		0.25	0.02	250	900	225	
	250		2.5~3.2		0.3	0.03	275	1000	250	
	315		3.2~4.0				350	1260	315	
	400		4.0~4.5				440	1600	400	
	450		4.5~5.0				500	1800	450	
	500		5.0~6.0				550	2040	510	
大型1号溶接器	250		2.5~3.2		0.3	0.03	275	1000	250	可
	315		3.2~4.0				350	1260	315	
	400		4.0~5.0				440	1600	400	
	500		5.0~6.3				550	2000	500	
	630		6.3~8.0		0.4	0.04	695	2520	630	不可
	800		8.0~10				880	3200	800	
	1000		10~12				1100	4000	1000	
大型2号溶接器	1200		12~15		0.5	0.04	1350	4800	1200	不可
	1500		15~20				1650	6000	1500	
	2000		20~25				2200	8000	2000	
	2500		25~30				2750	10000	2500	
	3000		30~35			0.05	3200	12000	3000	
	3500		35~40			0.06	3850	14000	3500	
	4000		40~45				4400	16000	4000	
中型切断器	孔径						予熱(O_2) アセチレン用	予熱(O_2) プロパン用	切断(O_2)		
	1	φ0.7	1~5	500~700	0.2	0.02	220	800	550	200	可
	2	φ0.9	5~15	400~500	0.25		275	1000	1105	250	
	3	φ1.1	15~30	250~400	0.3		330	1200	2100	300	
大型A号切断器	1	φ1.0	1~10	400~600	0.3	0.03	330	1200	1620	300	可
	2	φ1.3	10~50	300~400			440	1600	2810	400	
	3	φ1.6	50~100	100~300			550	2000	4850	500	
大型B号切断器	4	φ2.0	50~100	100~300	0.5~0.6	0.05	660	2400	11000	600	不可
	5	φ2.4	100~150	100~150			880	3200	18000	800	
	6	φ2.7	150~200	100			1210	4000	23990	1000	
大型C号切断器	7	φ3.0	200~230	100	0.7	0.06	1540	5600	30060	1400	不可
	8	φ3.3	230~260	90			1870	6800	35130	1700	
	9	φ3.6	260~300	90			2090	7600	42910	1900	
大型A号切断器(ガウジングA)			溝の近似寸法 巾(mm)	深(mm)					アセチレン	
	1		5~9	3~6	0.3~0.5	0.01~0.05	2400~4400		3~6	可
	2		7~10	3~7	0.3~0.5		2800~5100		3~6	
	3		9~13	5~10	0.4~0.7		3000~5500		5~10	
				120~750						

※作業速度は標準値です。