

- 01 一般工業用
圧力調整器
- 02 分析機用・半導体用
圧力調整器
- 03 ガス供給ユニット・
集合装置
- 04 ガス供給ユニット・
集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替
減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手

09
溶断
アクセサリ

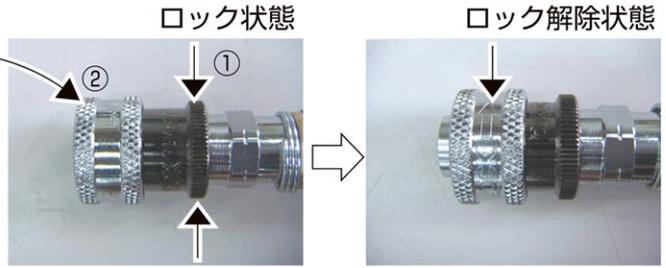
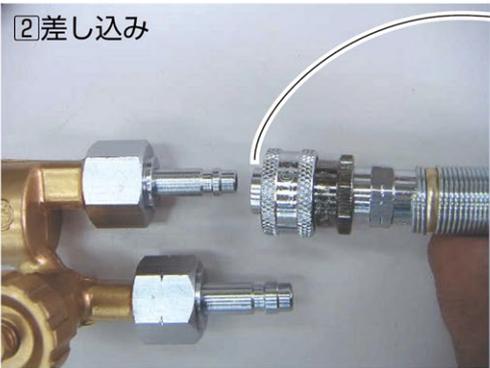
- 10 計器
 - 11 参考資料・データ
- 新JIS規格対応品について
溶断作業図
メーカー定期点検案内
溶断機器再検査のお願い
- | | | |
|--------------------|-------|---------|
| 溶断用調整器 | | |
| 乾式安全器内蔵調整器 | | |
| プロパン用調整器 | 圧力調整器 | |
| プロパン用大流量調整器 | | |
| 配管用調整器 | | |
| 溶接用ガス節約器 | | |
| ヒーター付調整器 | | |
| ノーヒーター調整器 | | |
| アルゴン用調整器 | | |
| 溶接器 | | 溶断器・加熱器 |
| 切断器 | | |
| 加熱器 | | |
| 吹管の機種・火口におけるガスの消費量 | | |
| 吹管の各部名称 | | |
| 火口 | | |
| 乾式安全器 | | |
| 自主点検工具セット | | |
| 携帯用溶断器セット | | |
| 緊急防災工具 | | |
| カプラジョイント(OKコック) | | |
| ガスホース(OKホース) | | |
| 吸入バルブ | | |
| 二叉バルブ | | |
| 容器アダプター | | |
| 一本継手 | | |
| 安全ホルダー | | |
| ケーブルジョイント | | |
| 開閉ハンドル | アクセサリ | |
| 保護面用ガラス | | |
| アセ枠 | | |
| ゲージガード | | |

OKコック(カプラ)脱着方法

接続方法

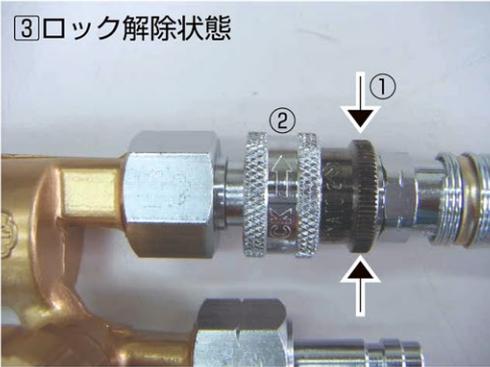


① プラグを工具で吹管・調整器に取り付けします。



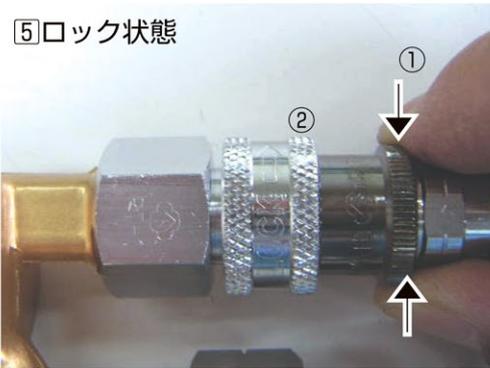
ソケットの先が隠れているとプラグが入りません。
①を指で固定し、②を矢印と逆方向に廻してください。

ソケットをプラグに“カチッ”というまで押し込みます。



①を指で固定し、②を矢印の方向に廻して、ロックします。

取り外し方法



①を指で固定し、②を矢印と逆方向に廻して、ロックを解除します。

ホースを持って②をプラグ方向に押します。