

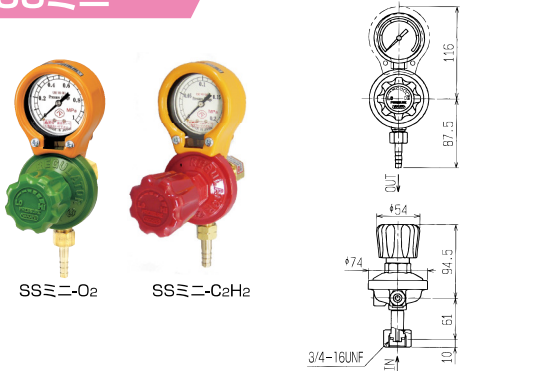
1	一般工業用 圧力調整器
2	分析機用 圧力調整器
3	ガス供給ユニット・ 集合装置
4	ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器
5	水素ステーション関連 ガス供給機器
6	液化ガス蒸発器
7	半自動切替 減圧弁・装置
8	高圧ガス用継手
9	溶断器・ アクセサリ
10	計器
11	参考資料・データ

新JIS規格対応品に ついて・溶断作業図
溶断用調整器
乾式安全器内蔵 溶断用調整器
プロパン用調整器
プロパン用 大流量調整器
配管用調整器
溶接用ガス節約器
ヒーター付調整器
ノーヒーター調整器
アルゴン用調整器
溶断器
切断器
加熱器
吹管の機種・ 火口における ガスの消費量
火口
乾式安全器
自主点検工具セット
携帯用溶断器セット
緊急防災工具
カブラジョイント (OKコック)
ガスホース (OKホース)
小型混合器
ミックボイ
吸入バルブ
二又バルブ
容器アダプター
一本継手
安全ホルダー
ケーブルジョイント
開閉ハンドル
保護両用ガラス
アセ枠
ゲージガード

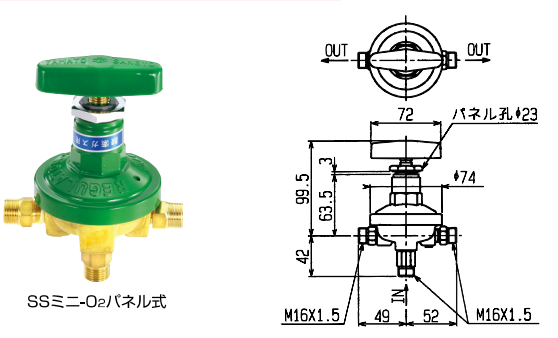
SSミニシリーズ

- 各種ガス集中供給する場合、配管の末端に取付け使用します。
- ゲージガード付(流量計付は除く)です。パネル板・ボックスに取付可能なものもあります。

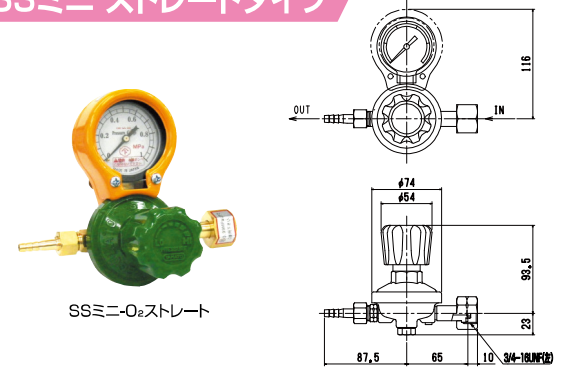
SSミニ



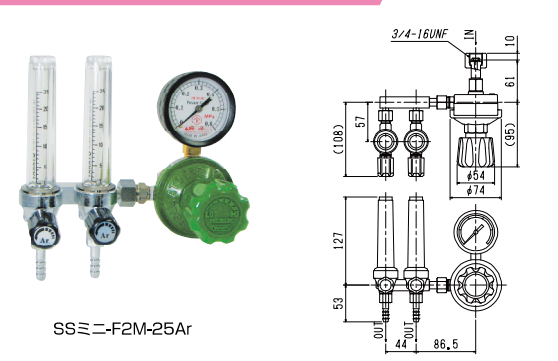
SSミニ パネルタイプ



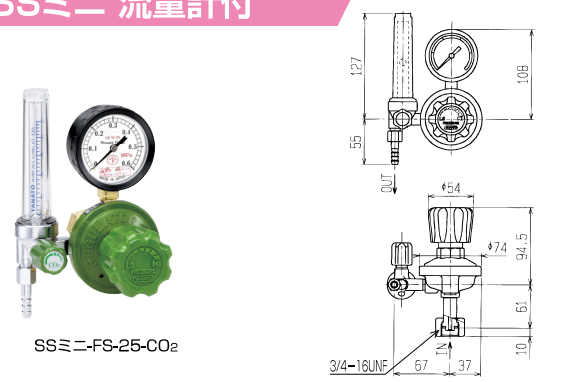
SSミニ ストレートタイプ



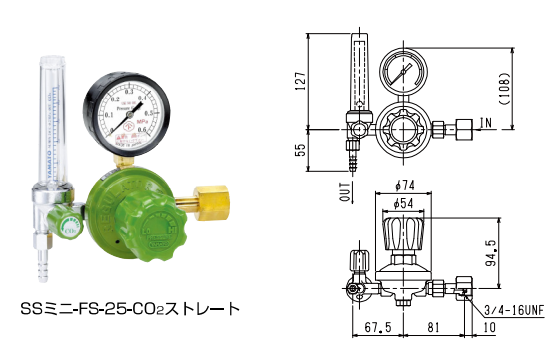
SSミニ 二連式流量計付



SSミニ 流量計付

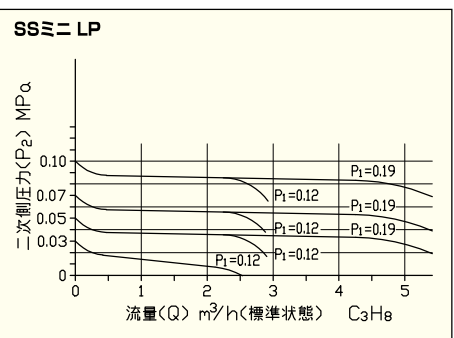
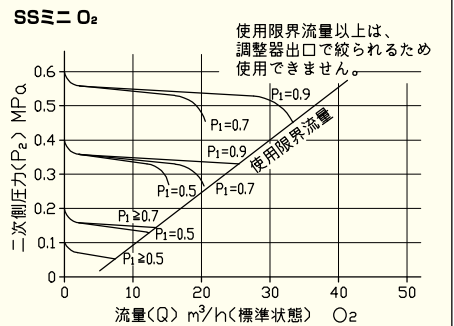


SSミニ 流量計付ストレート



写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

流量曲線



仕様 (真鍮タイプ)

仕様	型式	SSミニ	SSミニ流量計付	SSミニ-AC	SSミニ-LP
使用ガス		O ₂ , N ₂ , Ar, Air, H ₂ , He, CO ₂ , MAG	O ₂ , N ₂ , Ar, H ₂ , He, CO ₂ , MAG		C ₂ H ₂
一次側圧力 (MPa)		0.5~0.99		0.05~0.12	0.05~0.19
二次側圧力計 (MPa)		1 (パネル式: なし)	0.6	1	0.2
二次側使用圧力 (MPa)		0.1~0.6	0.15~0.4	0.15~0.6	0.01~0.1
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)			
入口接続		3/4-16UNF(右)袋ナット(P) (パネル式: M16×1.5(右)オネジ(R))		3/4-16UNF(左)袋ナット(P)	
出口接続		φ8ホース口(M16×1.5(右)オネジ) パネル式: M16×1.5(右)オネジ(R)	φ8ホース口(M12×1.0(右)オネジ)		φ9.5ホース口(M16×1.5(左)オネジ)
接ガス主要部材質	本体 ダイヤフラム	C3771B			
材質記号 のご説明 はP.436	弁材	CR		CR	NBR
	その他	NBR		IIR	NBR
フィルタ粗さ		C3604B, SUS304			
質量 (kg)		200メッシュ			
標準流量 m ³ /h (標準状態)		1.1	1.2	1.1	
最大流量 m ³ /h (標準状態)		O ₂ , N ₂ , Ar, Air: 24, H ₂ , He: 48 CO ₂ : 19 (P ₂ =0.6MPa)	O ₂ , N ₂ , Ar, CO ₂ , H ₂ , He: 10 ℓ/min, H ₂ : 30 ℓ/min O ₂ , N ₂ , Ar, He, CO ₂ , MAG: 25 ℓ/min	3.2 (P ₂ =0.1MPa)	4.8 (P ₂ =0.1MPa)
標準納期		O ₂ 用: 受注後3日 O ₂ 以外: 受注後1週間	CO ₂ , Ar: 受注後3日 CO ₂ , Ar以外: 受注後2週間	受注後2週間	受注後3日
認定品製作		—	—	—	—
左高圧製作		—	—	—	—



注意

※1 パネル式の標準納期は受注後3週間

発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)

SSミニ - 流量計 - ガス名 - 形状

記号	流量計レンジ	二次側圧力計 (MPa) AT φ60×NPT1/4 圧力レンジ (流量計使用圧力)
無表記	流量計無し	1 (0.6)
FS-10	10L/min	0.6 (0.2)
F2M-10	10L/min2連式	0.6 (0.2)
FS-25 (30)	25L/min (H ₂ :30)	0.6 (0.2)
F2M-25 (30)	25L/min (H ₂ :30)2連式	0.6 (0.2)
FS-50	50L/min	1 (0.3)
F2M-50	50L/min2連式	1 (0.3)
FS-100 (120)	100L/min (O ₂ , N ₂ :120)	1 (0.5)

記号	ガス名
O ₂	酸素
N ₂	窒素
Ar	アルゴン
Air	空気 (流量計なし)
CO ₂	炭酸ガス
AC	アセチレン (流量計なし)
LP	プロパン (流量計なし)
H ₂	水素
He	ヘリウム
MAG	CO ₂ (20%) + Ar (80%)

記号	形状
無表示	標準品
パネル	パネル式 (カバー、流量計、 圧力計はつきません)
ストレート	IN:右, OUT:左

W22-14山オネジ→3/4-16UNFオネジ変換継手

型式: UNF変換継手A右 W22-14山(右)メネジ(P)×3/4-16UNF(右)オネジ(P)	型式: UNF変換継手A左 W22-14山(左)メネジ(P)×3/4-16UNF(左)オネジ(P)

※入口接続は、高圧配管への誤接続を防止する為、2003年4月からW22-14山を3/4-16UNFに変更しております。



注意

高圧ボンベ・高圧配管には、取り付けしないで下さい。

- 1 一般工業用 圧力調整器
- 2 分析機用 圧力調整器
- 3 ガス供給ユニット・ 集合装置
- 4 ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器
- 5 水素ステーション関連 ガス供給機器
- 6 液化ガス蒸発器
- 7 半自動切替 減圧弁・装置
- 8 高圧ガス用継手
- 9 溶断器・ アクセサリー
- 10 計器
- 11 参考資料・データ

- 新JIS規格対応品に について・溶断作業図
- 溶断用調整器
 - 乾式安全器内蔵 溶断用調整器
 - プロパン用調整器
 - プロパン用 大流量調整器
 - 配管用調整器
 - 溶接用ガス節約器
 - ヒーター付調整器
 - ノーヒーター調整器
 - アルゴン用調整器
 - 溶断器
 - 切断器
 - 加熱器
 - 吹管の機種・ 火口における ガスの消費量
 - 火口
 - 乾式安全器
 - 自主点検工具セット
 - 携帯用溶断器セット
 - 緊急防災工具
 - カブラジョイント (OKコック)
 - ガスホース (OKホース)
 - 小型混合器
 - ミックボーイ
 - 吸入バルブ
 - 二又バルブ
 - 容器アダプター
 - 一本継手
 - 安全ホルダー
 - ケーブルジョイント
 - 開閉ハンドル
 - 保護両用ガラス
 - アセ粹
 - ゲージガード