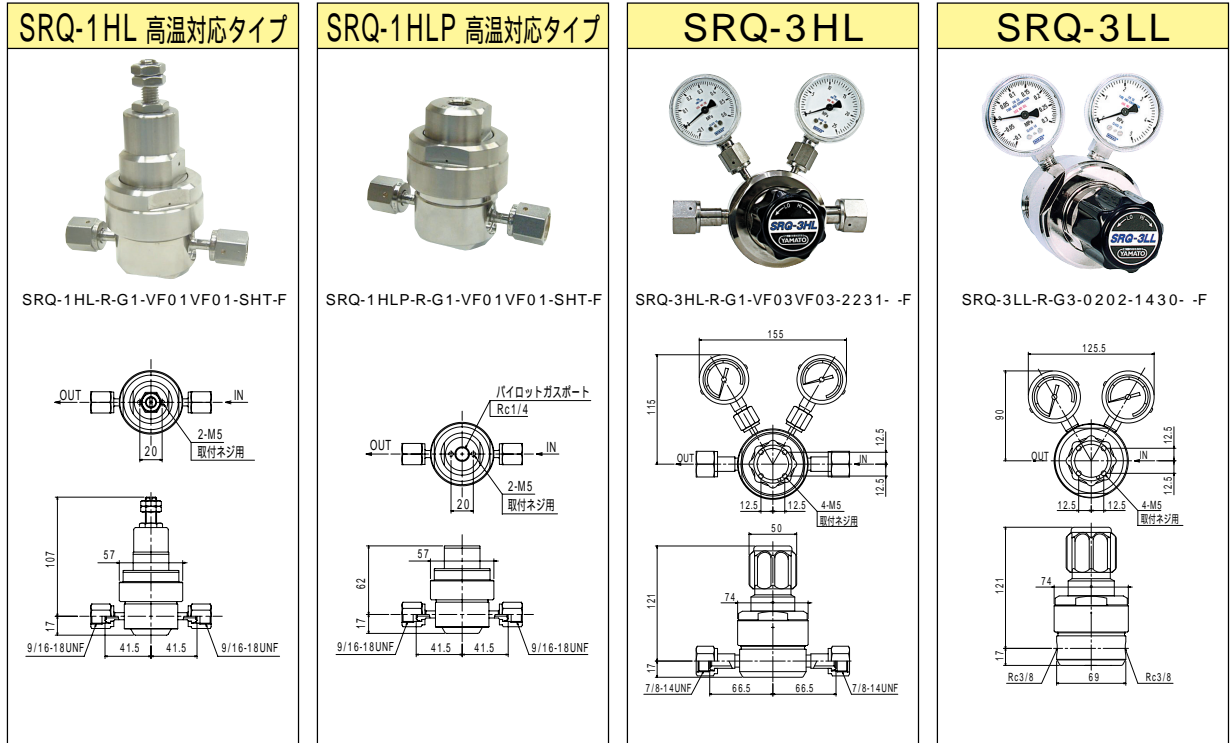


SRQ-1HL, SRQ-1HLP, SRQ-3HL, SRQ-3LL

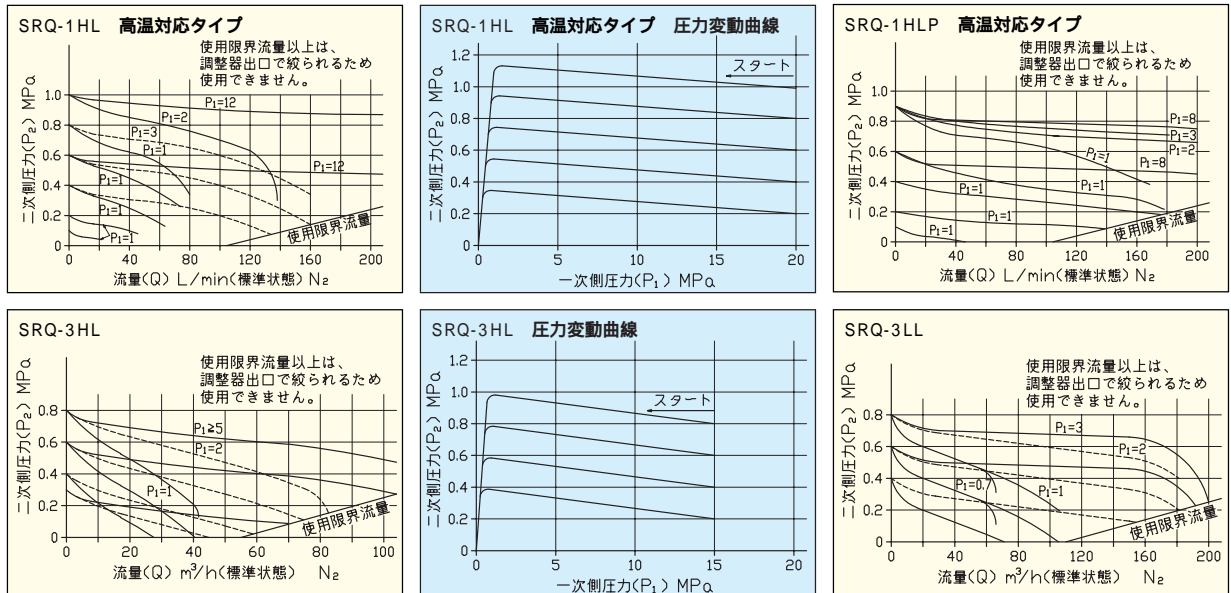
高純度ガス(純度99.999~99.99999%)や腐食性ガスの供給に最適です。
 スライド部をなくし、パーティクルの発生を抑えた構造。波形ダイヤフラム採用で圧力高感度を達成。
 外部シールは、オールメタルシールを採用。

経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
 流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプが製作可能です。



環境温度150℃下で使用可能な圧力調整器です。
 調圧ネジタイプとパイロットタイプをラインナップしました。
 出入口VCR。2ポート。恒温室用に最適です。
 腐食性ガスには、お使いになれません。

流量曲線



使用上のご注意

SRQシリーズ圧力調整器には、安全弁は付いておりません。
 別途、出口配管上に安全弁を取り付けるようにお願いします。

カタログ中の

VCRは、米国Swagelok社製のVCR[®] ガスケット継手です。

UJRは、(株)フジキン製のUJR[®] ガスケット継手です。

2. 分析機用圧力調整器・ガス供給ユニット

仕様

仕様	型式	SRQ-1HL(高温タイプ)	SRQ-1HLP(高温タイプ)	SRQ-3HL	SRQ-3LL	
一次側圧力 (MPa)		1~20	1~20	1~15	0.7~3	
二次側使用圧力 (MPa)		0.1~0.99		0.2~0.8	0.2~0.8	
パイロット圧力 (MPa)			0.1~0.99			
使用温度 (°C)		-20~150		-10~40		
口径		1/4		1/2		
接ガス主要部材質 材質記号のご説明はP314	本体	SUS316L				
	ダイヤフラム	SUS316L				
	弁材	PI	PI	PCTFE	PTFE	
	その他	SUS316L				
フィルタ粗さ	40µm					
質量 (kg)		1.1	1.1	2.3	2.3	
標準流量 Q/min(標準状態, N ₂ 値)		160(P ₁ =15MPa, P ₂ =0.99MPa)	160(P ₁ =3MPa, P ₂ =0.99MPa)	1300(P ₁ =15MPa, P ₂ =0.8MPa)	1000(P ₁ =3MPa, P ₂ =0.8MPa)	
最大流量 Q/min(標準状態, N ₂ 値)		200(P ₁ =15MPa, P ₂ =0.99MPa)	200(P ₁ =3MPa, P ₂ =0.99MPa)	1600(P ₁ =15MPa, P ₂ =0.8MPa)	1300(P ₁ =3MPa, P ₂ =0.8MPa)	
標準納期		受注後2週間				
認定品製作		(納期: 受注後3週間)				
左高圧製作		(納期: 都度回答)				

標準納期都度回答は、お問い合わせ下さい。
G1グレード認定継手(N-)使用品の納期は、都度回答となります。
使用ガスについては、P103~107をご確認ください。

発注型番構成



記号説明

記号	流れ方向	入口接続		出口接続		適用型式	一次側圧力計(MPa)		二次側圧力計(MPa)	
		溶接継手	本体溶接継手	溶接継手	本体溶接継手		記号	圧力レンジ(最高使用圧力)	記号	圧力レンジ(最高使用圧力)
R	右高圧	VF01	1/4VCRメス	VF01	1/4VCRメス	SRQ-1HL SRQ-1HLP	10	1(0.6)	30	-0.1~0.4(0.26)
		JF01	1/4UJRメス	JF01	1/4UJRメス					
		VM01	1/4VCRオス	VM01	1/4VCRオス					
		JM01	1/4UJRオス	JM01	1/4UJRオス					
L	左高圧	VF01	1/4VCRメス	VF01	1/4VCRメス	SRQ-3HL SRQ-3LL	13	2.5(1.5)	04	0.4(0.26)
		JF01	1/2UJRメス	JF01	1/2UJRメス					
		VM01	1/2VCRオス	VM01	1/2VCRオス					
		JM01	1/2UJRオス	JM01	1/2UJRオス					
1	G1 接続は VCR・UJR	VF03	1/2VCRメス	VF03	1/2VCRメス	SRQ-3HL SRQ-3LL	20	10(6)	12	-0.1~1(0.6)
		JF03	1/2UJRメス	JF03	1/2UJRメス					
		VM03	1/2VCRオス	VM03	1/2VCRオス					
		JM03	1/2UJRオス	JM03	1/2UJRオス					
2	G2	11W	W22-14山(右)メスナット(P) (本体溶接)	TF02W	6.35 チューブフィッティング (本体溶接)	SRQ-3HL SRQ-3LL	22	25(15)	30	0.6(0.37)
		12W	W22-14山(左)メスナット(P) (本体溶接)	TF04W	12.7 チューブフィッティング (本体溶接)					
		21W	W26-14山(右)メスナット(P) (本体溶接)							
		22W	W26-14山(左)メスナット(P) (本体溶接)							
3	G3	TF04W	12.7チューブ フィッティング(本体溶接)							

溶接継手の場合は、出入口共に溶接継手となります。(G1のみ)
また、出入口共に同メーカーの溶接継手となります。
本体溶接継手の場合は、出入口共に本体溶接継手となります。

高温対応タイプには、圧力計は付きません(2ポート)。
最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。
各種の最高使用圧力は、仕様にて記入された圧力以内でご使用願います。
圧力計サイズ G1: AT 50×VCR1/4相当
G2・G3: AT 50×NPT1/4

腐食性ガスをご使用される場合は、機器寿命を長持ちさせる為、
パーリアッセンブリー(P159)やパーリシステム(P160)の設置をお奨めします。

グレード構成

グレード	対象ガス	接続	組立室	洗浄	Heリーク値	パーティクル	包装
G1	超高純度ガス	溶接継手 VCR, UJR	クリーンルーム クラス10	1M・cm以上 温純水洗浄	1.01×10 ⁻¹¹ Pam ³ /sec	0.3µm以上 ノーカウント	真空二重バック
G2	高純度ガス	ネジ接続	クリーンルーム クラス10	1M・cm以上 温純水洗浄	1.01×10 ⁻⁹ Pam ³ /sec	0.5µm以上 20ヶ/ft ³ 以下	真空二重バック
G3	標準ガス	ネジ接続	クリーンルーム クラス10000	1M・cm以上 温純水洗浄	24h N ₂ 封入	—	ビニール袋

但し 表面粗度 接ガス面 E P仕様 Ra 0.5µm以下 (G1グレードでの対応となります。)
接ガス面 標準仕様 Ra 3.2µm以下
洗浄については18M・cmの温純水洗浄の製作も可能 (オプション)

- 1 一般工業用圧力調整器
- 2 分析機用圧力調整器・ガス供給ユニット
- 3 ガス供給ユニット・集合装置
- 4 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 5 液化ガス蒸発器
- 6 半自動切替減圧弁・装置
- 7 高圧ガス用継手
- 8 溶断器・アクセサリ
- 9 計器
- 10 参考資料・データ

はじめに	
使用ガス別圧力調整器選定表	
バランス一段式	NPR-1
	NPR-1HLS
	NPR-1.5
	NPR-2
	NPR-3
	NPR-6
	NPR-7
ライン用	LR-0
	LR-1
	LR-2
	LR-3
	LR-6
	LR-6
微圧用	IR-1S
	IR-1S
背圧弁	BPR-6S
	HBPR-1
	WSR-1
	MSR-0
	MSR-1
二段式	FR-1
	MSR-2
	MSR-3
	NHW-1
	NHW-1
一段小型ガス用	LR-23H
	VR-1HL
	VR-1HL
ガス用	WCR-1SL
	LCR-1SL
	LCR-1SL
ガス用	SR- HL
	SR-1HH
	SR- LL
	SR- HLW
ガス用	SR- HLW
	SR- HLW
分析機用	SRQ-1
	SRQ-3
分析機用	NPR-1
	MSR-1
	MSR-2
	MSR-2
	LR-2・LR-3
レーザーガス用圧力調整器 MPR-1・MSR-1・TN-50	
ハイクオリティミニチュアバルブ 4Y・6Y・8Y・SV-1・NV-1	
パーリアッセンブリー SPA-1・SPA-2	
パーリシステム (パーリバルブPV-1)	
ブロックアウトレットユニット BB・SB・SBQ・BBQ	
分析用標準ガス 集中供給ユニット (UNITY)UN-1・UH-1・UP-2	
シリンダーキャビネット	