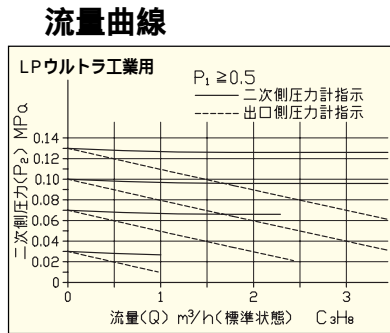


SSエルピー工業用・LPウルトラ工業用圧力調整器

- 日本溶接協会認定品 認定番号 SSエルピー-LP工業用 8602-LP2 (LPウルトラ工業用は除く)
- 二次圧力は所定圧力以上に昇圧できない構造にされています。
- 新JIS規格対応品



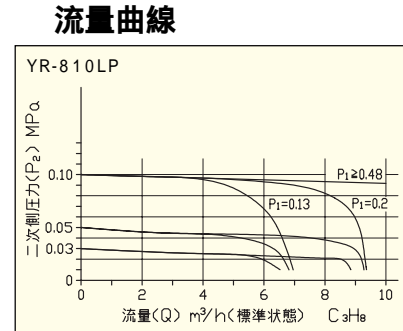
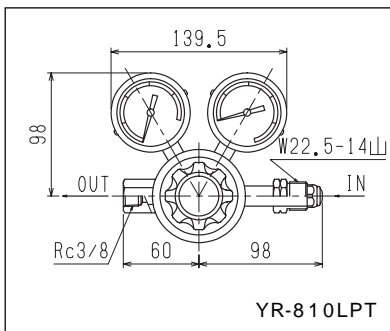
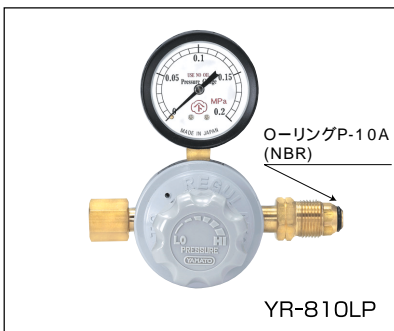
乾式安全器を内蔵しており、逆火しても安全です。

仕様

名称	LPウルトラ工業用(乾式安全器内蔵)	SSエルピー工業用
使用ガス	LPG	LPG
低圧圧力計(MPa)	0.2	0.2
一次側使用圧力(MPa)	0.5~1.56	0.5~1.56
二次側使用圧力(MPa)	0.01~0.15	0.01~0.15
流量 m ³ /h(標準状態)	2(P ₁ =0.4MPa, P ₂ =0.05MPa)	5(P ₁ =0.4MPa, P ₂ =0.05MPa)
質量(kg)	1.6	1.2
標準納期	受注後3日	受注後3日

LPウルトラ工業用は、乾式安全器を内蔵しておりますので、乾式安全器は取り外すことは、できません。乾式安全器は3年に1回メーカーで再検査が必要ですが、乾式安全器内蔵調整器は内蔵の乾式安全器の再検査に加え、調整器の点検も行います。再検査費用については、弊社までお問い合わせ下さい。SSエルピー工業用は、乾式安全器を内蔵していません。

大流量調整器 YR-810LP



仕様

名称	YR-810LP	YR-810LPT
使用ガス		C ₃ H ₈
高圧圧力計(MPa)	-	2.5
低圧圧力計(MPa)		0.2
一次側使用圧力(MPa)		0.05~1.56
二次側使用圧力(MPa)		0.01~0.13
最大放出流量 m ³ /h(標準状態)		18 (P ₁ =0.48MPa, P ₂ =0.1MPa)
入口接続		W22.5-14山(左)LP用
出口接続		Rc3/8
使用方法		LPG容器直結用
質量(kg)		1.3
標準納期		受注後2週間

- 1 一般工業用圧力調整器
- 2 分析機用圧力調整器・ガス供給ユニット
- 3 ガス供給ユニット・集合装置
- 4 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 5 液化ガス蒸発器
- 6 半自動切替減圧弁・装置
- 7 高圧ガス用継手
- 8 溶断器・アクセサリ
- 9 計器
- 10 参考資料・データ

- 新JIS規格対応品について・溶断作業図
- 溶断用調整器
 - 乾式安全器内蔵溶断用調整器
 - プロパン用調整器
 - 大流量調整器
 - 配管用調整器
 - ガス節約機能付流量調整器
 - ヒーター付調整器
 - ノーヒーター調整器
 - アルゴン用調整器

- 溶断器・加熱器
- 溶断器
 - 切断器
 - 吹管の機種・火口におけるガスの消費量
 - 加熱器
 - 火口
 - 乾式安全器
 - 自主点検工具セット
 - 携帯用溶断器セット
 - 緊急防災工具
 - カブラジョイント (OKコック)
 - ガスホース (OKホース)
 - 小型混合器
 - ミックボーイ
 - 吸入バルブ
 - 二又バルブ
 - 容器アダプター
 - 一本継手
 - 安全ホルダー
 - ケーブルジョイント
 - アースクリップ
- アクセサリ
- 開閉ハンドル
 - 保護メガネ
 - 保護両用ガラス
 - アセ枠
 - ゲージガード