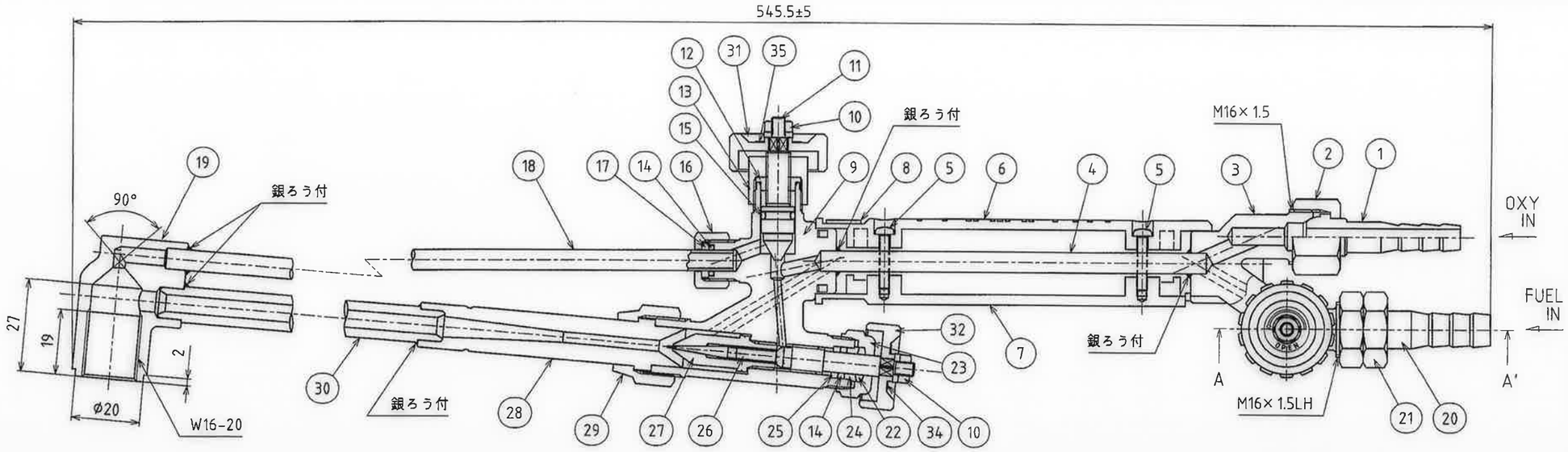
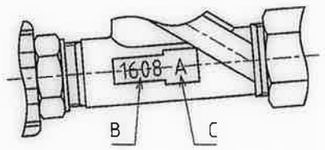
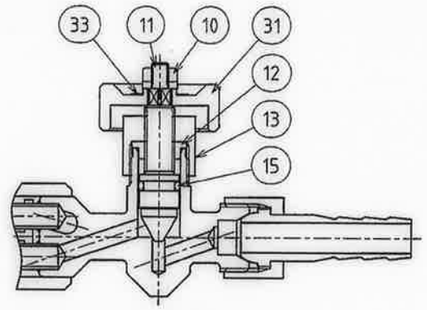
ORIGIN DWG. NO. 元図番







A-A'断面

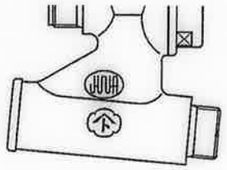
項目	名前	材料
1	JIS2号ホース口	C3604
2	JIS2号袋ナット	C3604
3	分配	C3771
4	導管	SUS304TP
5	十字穴付きなべ小ねじ M3×16	C2700
6	握り(A)	ADC12
7	握り(B)	ADC12
8	ネームプレート	テトロンフィルム
9	本体	C3771
10	六角ナット(SW付き) M4	鋼(Crメッキ)
11	バルブ芯棒	C3604
12	パッキン	ジュラコン
13	スピンドル締付ナット	C3604
14	Oリング 9×5×2	NBR
15	Oリング (KS-5)	NBR
16	切断酸素管止めナット	C3604
17	切断酸素座金	C3604
18	切断酸素管	C2700T
19	トーチヘッド	C3771
20	JIS3号ホース口	C3604
21	JIS3号袋ナット	C3604
22	パッキン	PTFE
23	針止めナット	C3604
24	針座金(大)	C3604
25	針座金(小)	C3604
26	針	C3604
27	酸素口	C3604
28	混合管	C3604
29	混合ガス管止めナット	C3604
30	混合ガス管	C2700T
31	ツマミA	ZDC2
32	ツマミB	ZDC2
33	ガス識別板(赤)	A1050P
34	ガス識別板(青)	A1050P
35	ガス識別板(黒)	A1050P

製造年月の表示、燃料ガス名略号の表示

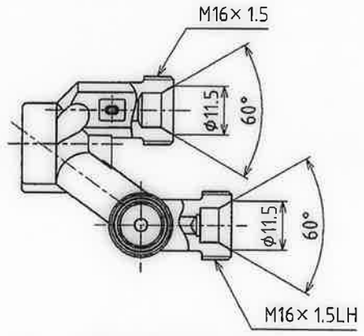
1. 表示方法は打刻とする。(文字の大きさ、幅はバランス良く)
2. 製造年月は4桁の数字とし、上2桁は西暦末尾2桁、下2桁は月の数字とする。
   例:「2016年8月」⇒「1608」
3. 製造年月の表示箇所は本体のB部とし、表示向きは右図のとおりとする。
4. 燃料ガス名略号「A」の表示箇所は本体のC部とし、表示向きは右図のとおりとする。

(一社)日本溶接協会認定品 1型2号 アセチレン
大型A号切断器 Flash
ヤマト産業株式会社

ネームプレート表記内容
(尺度1.5:1)



社標・JWA表示外観



ホース継手接続部寸法

表面処理:分配入口部、トーチヘッド火口取付部に栓をしてNi-3号メッキ。

MARK 記号	DATE 日付	REVISIONS 訂正事項	CHANGED 氏名	CHECK 検図	APPR. 承認
C					
B					
A					

ITEM. NO. 番号	DESCRIPTION 部品名	MATERIAL 材料	QTY. 数量	REMARKS 備考
CUSTOMER 客先名		TITLE 品名	大型A号切断器Flashアセチレン 構造図	
SCALE 尺度 1:1	DATE 日付 '16. 9. 1			
DRAWN 製図 岩本	CHECK 検図 田中	APPR. 承認 田中		
YAMATO SANGYO CO., LTD.		DWG. NO. 図面番号 3109-13		