

一般工業用 圧力調整器	1
分析機用 圧力調整器	2
ガス供給ユニット・ 集合装置	3
ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器	4
水素ステーション関連 ガス供給機器	5
液化ガス蒸発器	6
半自動切替 減圧弁・装置	7
高圧ガス用継手	8
溶断器・ アクセサリ	9
計器	10
参考資料・データ	11

■ 管の寸法 (参考資料)

■ 配管用炭素鋼鋼管配管サイズ (参考JIS G 3452)

管の呼び方		外径 (mm)	厚さ (mm)	近似内径 (mm)	流速8m/sのとき の流量 (m³/h, nor)	ソケットを含まない 重量 (kg)
(A)	(B)					
6	1/8	10.5	2.0	6.5	0.96	0.419
8	1/4	13.8	2.3	9.2	1.91	0.652
10	3/8	17.3	2.3	12.7	3.65	0.851
15	1/2	21.7	2.8	16.1	5.86	1.31
20	3/4	27.2	2.8	21.6	10.55	1.68
25	3	34.0	3.2	27.6	17.2	2.43
32	1 1/4	42.7	3.5	35.7	28.8	3.38
40	1 1/2	48.6	3.5	41.6	39.1	3.89
50	2	60.5	3.8	52.9	63.3	5.31
65	2 1/2	76.3	4.2	67.9	104.2	7.47
80	3	89.1	4.2	80.7	147	8.79
90	3 1/2	101.6	4.2	93.2	196	10.1
100	4	114.3	4.5	105.3	251	12.2
125	5	139.8	4.5	130.8	387	15.0
150	6	165.2	5.0	155.2	545	19.8
175	7	190.7	5.3	180.1	733	24.2
200	8	216.3	5.8	204.7	947	30.1
225	9	241.8	6.2	229.4	1190	36.0
250	10	267.4	6.6	254.2	1460	42.4
300	12	318.5	6.9	304.7	2100	53.0
350	14	355.6	7.9	339.8	2610	67.7

※大気圧より高い圧力で送る場合は、この数値の絶対圧力倍すればよい。
たとえば、ゲージ圧力0.9MPaのときの大気圧換算流量は、この数値の10倍である。

■ 配管用ステンレス鋼鋼管配管サイズ (参考JIS G 3459)

管の呼び径		外径 (mm)	Sch No. (mm)			
(A)	(B)		5S	10S	20S	40S
6A	1/8	10.5	1.0	1.2	1.5	1.7
8A	1/4	13.8	1.2	1.65	2.0	2.2
10A	3/8	17.3	1.2	1.65	2.0	2.3
15A	1/2	21.7	1.65	2.1	2.5	2.8
20A	3/4	27.2	1.65	2.1	2.5	2.9
25A	1'	34.0	1.65	2.8	3.0	3.4
32A	1 1/4	42.7	1.65	2.8	3.0	3.6
40A	1 1/2	48.6	1.65	2.8	3.0	3.7
50A	2'	60.5	1.65	2.8	3.5	3.9

■ 配管用ステンレス鋼鋼管配管サイズ (参考 JIS G 3459)

管の呼び径		肉厚 (mm)					
インチ	(mm)	0.5	0.72	1.0	1.24	1.65	2.1
1/8"	3.18 (3.2)	○	○	○			
1/4"	6.35			○			
3/8"	9.53 (9.52)			○	○		○
1/2"	12.7			○	○	○	
5/8"	15.88			○	○	○	
3/4"	19.05				○	○	
1"	25.4				○	○	

集合装置の規模の設定 機器の選定
管の寸法
圧力単位換算表
可燃性ガスの発生量
燃焼における 理論酸素量 または理論空気量
圧力調整器
取扱い注意事項
ガス別圧力調整器
取扱い注意事項
圧力調整器
トラブルシューティング
ヒーター付減圧弁・セミオ
加温器電気回り
トラブルシューティング
セミオ
トラブルシューティング
逆火の原因と対策
認定品とは
認定事業のご案内
高圧ガス保安法
材質記号のご説明
サポート寸法一覧
総合カタログ
新旧型番対応表
廃止商品
ボンベ取付継手 (海外規格)
ガス資料
型式別INDEX
50音字INDEX
新商品
FAXお問合せシート