



## 仕様 (真鍮タイプ/ステンレスタイプ)

使用ガスについては、▶P.139~146をご覧ください。

仕様	型式	MSR-1B	MSR-1S	MSR-1B-1 (設定式)	MSR-1S-1 (設定式)
一次側圧力 (MPa)		2~15 2~20		2~15 2~20	
二次側使用圧力 (MPa)		0.05~0.6	0.05~0.99	0.2 設定 ※1	
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)			
接ガス主要部材質	本体	C3604B	SUS316	C3604B	SUS316
	ダイヤフラム	SUS304		SUS304	
材質記号のご説明はP.476	弁材	PCTFE, PTFE		PCTFE, PTFE	
	シートパッキン	PCTFE		PCTFE	
	その他	C3604B	SUS316	C3604B	SUS316
フィルタ粗さ		600メッシュ			
質量 (kg)		1.9	2.0	1.9	2.0
標準流量 ℓ/min (nor.)		56 (P <sub>1</sub> =15MPa, P <sub>2</sub> =0.6MPa N <sub>2</sub> 値)		58 (P <sub>1</sub> =15MPa, P <sub>2</sub> =0.2MPa N <sub>2</sub> 値)	
最大流量 ℓ/min (nor.)		70 (P <sub>1</sub> =15MPa, P <sub>2</sub> =0.6MPa N <sub>2</sub> 値)			
標準納期		受注後2週間	受注後2週間	受注後2週間	受注後2週間
認定品製作		○(納期:受注後3週間)	○(納期:受注後3週間)	○(納期:受注後3週間)	○(納期:受注後3週間)
左高圧製作		○(納期:都度回答)	○(納期:都度回答)	○(納期:都度回答)	○(納期:都度回答)

MSR-1Sは、腐食性混合ガス(腐食性ガス1000ppm以下)を混合した標準ガスに使用できます。(Hcℓ, F<sub>2</sub>等強腐食性ガスは除く)標準納期都度回答は、お問い合わせ下さい。

**注意** ※1 MSR-1□-1の二次側使用圧力は、0.1~0.6MPaの範囲で設定可能です。ご用命下さい。  
※2の型番につきましては、各納期(標準・認定・左高圧)プラス7日となります。

**オプション** 水素用には、乾式安全器(ハイ・セキュア)がございます。詳細▶P.283  
純水洗浄品の製作が可能です。ご用命ください。

## 発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)

MSR-1□  
MSR-1□-1

型式

流れ方向

入口接続 出口接続

一次側圧力計 二次側圧力計

取付方法

パージバルブ

記号	流れ方向	記号	入口接続	適用機種	記号	取付方法		
R	右高圧	01	Rc1/4	MSR-1	無記入	無し		
L	左高圧	11	W22-14(右)袋ナット(P)		22	25 (15)	P	
		12	W22-14(左)袋ナット(P)		23	40 (20)		
		13	W21-14(左)袋ナット(P)					
		TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)				記号	
		02	Rc3/8(継手対応)					パージバルブ
		TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)					無記入
				MSR-1	無記入	無し		
					00	圧力計なし(MSR-1□-1)	※2 PVO	有り
					03	0.25 (0.16)	※2 PV2	ストップ弁付パージバルブ
					04	0.4 (0.26)		
					05	0.6 (0.4)		
					10	1 (0.66)		
					11	1.6 (0.99)		
					34	-0.1~0.25(0.16)(MSR-1Sのみ)		
					30	-0.1~0.4(0.26)(MSR-1Sのみ)		
					31	-0.1~0.6(0.4)(MSR-1Sのみ)		

一次側圧力計(MPa)  
Brass: ATφ50×NPT1/4  
SUS: ATφ50×R1/4

二次側圧力計(MPa)  
Brass: ATφ50×NPT1/4  
SUS: ATφ50×R1/4

★圧力レンジ (最高使用圧力)

★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。各機種の最高使用圧力は、仕様にて記入された圧力以内でご使用願います。

## パージバルブオプション

<用途>圧力調整器、配管内部に残留する大気成分のパージや高純度ガスの純度保持

オプションNo.	圧力調整器 パージバルブ (PV-0)	オプションNo.	圧力調整器 ストップ弁パージバルブ (PV-2S)
PVO (最高使用圧力 20MPa)		PV2 (最高使用圧力 15MPa)	

**注意** ●パージ部 (Rc1/8) 及び、その末端にプラグ、バルブ等をつけてガスを封入しないでください。  
●腐食性ガス、腐食性混合ガスにはお使いになれません。

腐食性混合ガスにはPV-1 (総合カタログ▶P.224) をお使いください。

# 02 分析機用・半導体用 圧力調整器

ガス供給ユニット・集合装置 03

ガス供給ユニット・集合装置関連機器 04

その他装置 05

液化ガス蒸発器 06

自動切替減圧弁・装置 07

高圧ガス用継手 08

溶断器・アクセサリ 09

計器 10

参考資料・データ 11

はじめに  
使用ガス別による圧力調整器選定表

一段フランジ式  
NPR-1  
NPR-1HL-1.5  
NPR-2・3  
NPR-6  
NPR-7

小型一段式  
YR-90-91

超小型圧力  
LR-23H・VR-1HL

ライン用  
LR-0・LR-1  
LR-2  
LR-3  
LR-6  
LR-9

微圧腐食ガス用  
LCR-1SL

微圧用  
IR-1・UB-1  
FR-1B・MSR-0

二段式  
MSR-1  
MSR-2.5・3  
NHW-1(フィン付)  
WSR-1・2(微圧用)

腐食ガス用微圧  
WCSR-1SL

高純度ガス用微圧  
WSSR-1S

ブロックアウトレットユニット  
BB-SB・SBQ・BBQ

高純度ガス用  
SR-□HL  
SR-1HLV  
SR-2HH  
SRQ-1HH  
SR-□LL  
SR-□HLW  
SRQ-1HLW

超高純度用  
SRQ-1  
SRQ-3

半導体用  
ER-1

分流析量機計用付  
FR-1B  
MSR-1  
NPR-1  
LR-2・3

レーザーガス用  
NPR-1・MSR-1・TN-50

ミニチュアバルブ  
4Y・6Y・8Y

ニードルバルブ  
NV・YRV・SV

パージバルブ  
PV-2S・PV-0

パージシステム  
(パージバルブ PV-1)

分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)