

- 03 ガス供給ユニット・集合装置
- 04 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手
- 09 溶断器・アクセサリ
- 10 計器
- 11 参考資料・データ

はじめに 使用ガス別による 圧力調整器選定表	
NPR-1 NPR-1HL-1.5 NPR-2-3 NPR-6 NPR-7	一段 バランス式
YR-90-91	小型 一段式
LR-23H・ VR-1HL	超小型 圧力
LR-0-LR-1 LR-2 LR-3 LR-6 LR-9	ライン 用
LCR-1SL	微圧腐食 ガス用
IR-1・UB-1 FR-1B・MSR-0	微圧用
MSR-1 MSR-2.5-3 NHW-1(フィン付)	二段式
WSR-1-2(微圧用)	
WCR-1SL	腐食ガス 用微圧
WSSR-1S	高純度ガス 用微圧
ブロックアウトレットユニット BB-SB-SBQ-BBQ	
SR-□HL SR-1HLV SR-2HH SRQ-1HH SR-□LL SR-□HLW SRQ-1HLW	高純度ガス 用
SRQ-1 SRQ-3	超高純度用
ER-1	半導体用
FR-1B MSR-1 NPR-1 LR-2-3	流量 計用付
レーザーガス用 NPR-1・MSR-1・TN-50	
ミニチュアバルブ 4Y・6Y・8Y	
ニードルバルブ NV・YRV-SV	
パージバルブ PV-2S・PV-0	
パージシステム (パージバルブ PV-1)	
分析用標準ガス集中 供給ユニット(UNITY)	

二段式微圧圧力調整器 WSR-1, WSR-2

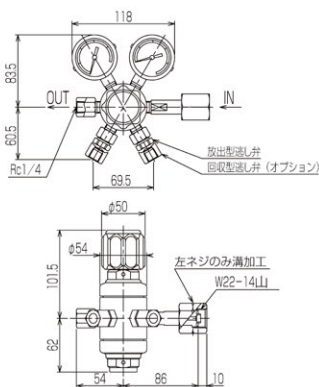
二段減圧構造のため、二次側圧力の変動が極めて少なく、ガスの安定供給が可能です。
ガス純度 99.99(真鍮)~99.999(ステンレス)%のガス供給に最適です。

- 経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用の場合は、認定品をお選び下さい。
- 流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。

WSR-1B



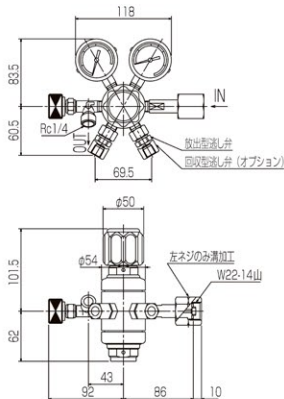
WSR-1B-R-1101-2203



WSR-1B バルブ付



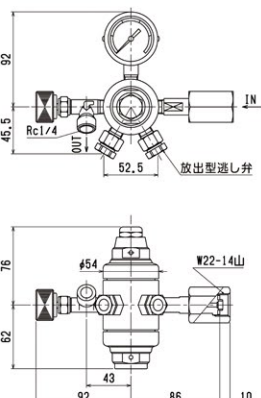
WSR-1B-R-11N01-2202



WSR-1S-1



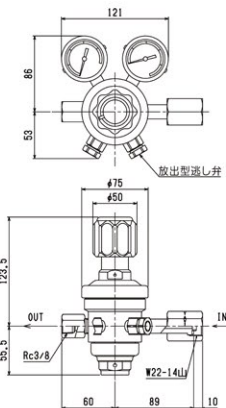
WSR-1S-1-R-11N01-2200



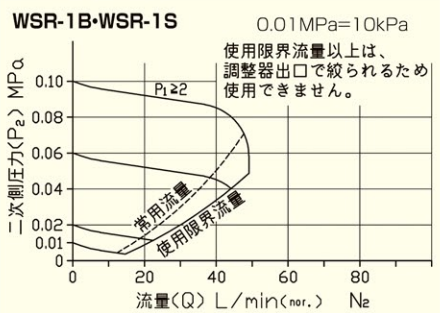
WSR-2S



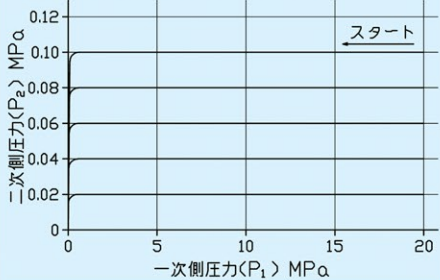
WSR-2S-R-1102-2203



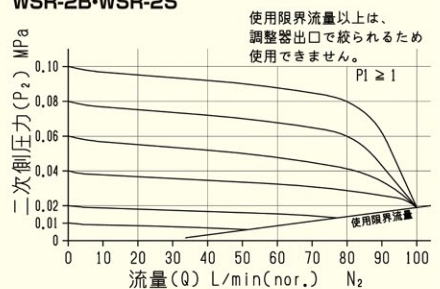
流量曲線



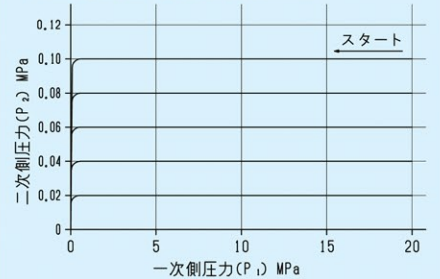
WSR-1B-WSR-1S 圧力変動曲線



WSR-2B-WSR-2S

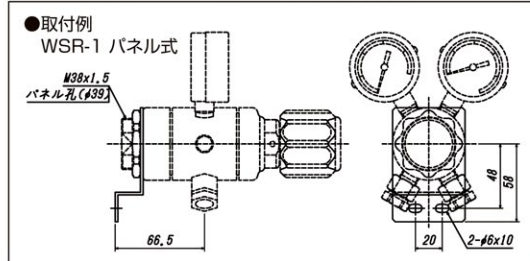


WSR-2B-WSR-2S 圧力変動曲線



WSR-1 パネル式オプション

<用途>圧力調整器をパネル等に固定する場合



注意 ●パネル式は、サポートが付属しております。ご注文時にパネル式をご指定下さい。

仕様 (真鍮タイプ/ステンレスタイプ)

使用ガスについては、▶P.139~146をご覧ください。

仕様	型式	WSR-1B	WSR-1S	WSR-1B-1(設定式)	WSR-1S-1(設定式)	WSR-2B	WSR-2S
一次側圧力 (MPa)		2~15 2~20				2~15 2~20	
二次側使用圧力 (MPa)		0.01~0.1		0.05 設定 ※2		0.01~0.1	
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)					
接ガス主要部材質	本体	C3604B	SUS316	C3604B	SUS316	C3604B	SUS316
	ダイアフラム	PTFE+FPM				SUS304	
材質記号のご説明はP.476	弁材	PCTFE, EPDM (CO ₂ : EPDMのみ)				PCTFE, EPDM (CO ₂ : EPDMのみ)	
	シートパッキン	PCTFE				PCTFE, NBR	PCTFE, FPM
	その他	C3604B	SUS316	C3604B	SUS316	C3604B	SUS316
フィルタ粗さ		600メッシュ				600メッシュ	
質量 (kg)		2.0				2.6	
標準流量 ℓ/min(nor.)		15 (P ₁ =2MPa, P ₂ =0.01MPa N ₂ 値) ※4		40 (P ₂ =0.05MPa N ₂ 値) ※4		50 (P ₁ =2MPa, P ₂ =0.01MPa N ₂ 値) ※4	
最大流量 ℓ/min(nor.)		45 (P ₁ =2MPa, P ₂ =0.1MPa N ₂ 値) ※4				100 (P ₁ =2MPa, P ₂ =0.1MPa N ₂ 値) ※4	
標準納期		受注後2週間		受注後2週間		受注後3週間	
認定品製作		○ (納期: 受注後3週間)		○ (納期: 受注後3週間)		○ (納期: 都度回答)	
左高圧製作		○ (納期: 都度回答)		○ (納期: 都度回答)		○ (納期: 都度回答)	

標準納期都度回答は、お問い合わせ下さい。

注意

- ※1 CO₂は構造が異なります。必ずガス名を指定して下さい。
- ※2 WSR-1□-1の二次側使用圧力は0.01~0.1MPaの範囲で設定可能です。ご留意下さい。
- ※3 の型番につきましては、各納期 (標準・認定・左高圧) プラス7日となります。
- ※4 Na₂O, CO₂は、多量に流すと凍結する可能性がある為、流量1ℓ/min以下になります。

発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)

WSR-1□
WSR-1□-1
型式

流れ方向 入口接続 出口接続 一次側圧力計 二次側圧力計 取付方法 パージバルブ

記号	流れ方向	記号	入口接続	適用機種	記号	取付方法
R	右高圧	01	Rc1/4(継手対応)	WSR-1 WSR-2	無記入	無し
L	左高圧	02	Rc3/8(継手対応)		22	25 (15)
		TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)		23	40 (20)
		TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)			
		11	W22-14山(右)袋ナット(P当り)	WSR-1	00	圧力計無し(0.05)
		12	W22-14山(左)袋ナット(P当り)		02	0.1 (0.06)
		13	W21-14山(左)袋ナット(P当り)		03	0.25 (0.1)
				WSR-1		
				WSR-1 WSR-2		

一次側圧力計(MPa)
Brass :ATφ50×NPT1/4
SUS :ATφ50×R1/4

二次側圧力計(MPa)
Brass :ATφ50×NPT1/4
SUS :ATφ50×R1/4

★圧力レンジ (最高使用圧力)

★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。各機種の最高使用圧力は、仕様にて記入された圧力以内でご使用願います。

取付方法

記号 パージバルブ

無記入 無し

※3 PV0 パージバルブ

※3 PV2 ストップ弁付パージバルブ

パージバルブオプション

＜用途＞圧力調整器、配管内部に残留する大気成分のパージや高純度ガスの純度保持

オプションNo.	圧力調整器 パージバルブ (PV-0)	オプションNo.	圧力調整器 ストップ弁付パージバルブ (PV-2S)
PV0 (最高使用圧力 20MPa)		PV2 (最高使用圧力 15MPa)	

注意

- パージ部 (Rc1/8) 及び、その末端にプラグ、バルブ等をつけてガスを封入しないでください。
- 腐食性ガス、腐食性混合ガスにはお使いになれません。

02 分析機用・半導体用 圧力調整器

ガス供給ユニット・
集合装置 03

ガス供給ユニット・
集合装置関連機器 04

その他装置 05

液化ガス蒸発器 06

自動切替
減圧弁・装置 07

高圧ガス用継手 08

溶断器・
アクセサリ 09

計器 10

参考資料・データ 11

はじめに
使用ガス別による
圧力調整器選定表

一段式
パージバルブ
型式
NPR-1
NPR-1HL-1.5
NPR-2-3
NPR-6
NPR-7

小型一段式
YR-90-91

超小型圧力
LR-23H・
VR-1HL
LR-0・LR-1
LR-2
LR-3
LR-6
LR-9

微圧腐食
ガス用
微圧用
LCR-1SL

二段式
IR-1・UB-1
FR-1B・MSR-0
MSR-1
MSR-2.5-3
NHW-1(フィン付)
WSR-1-2(微圧用)

腐食ガス
用微圧
WCSR-1SL

高純度ガス
用微圧
WSSR-1S

ブロックアウトレットユニット
BB-SB-SBQ-BBQ

高純度ガス用
SR-1HL
SR-1HLV
SR-2HH
SRQ-1HH
SR-1LL
SR-1HLW
SRQ-1HLW

超高純度用
SRQ-1
SRQ-3

半導体用
ER-1

分流
分析機計
用付
FR-1B
MSR-1
NPR-1
LR-2-3

レーザーガス用
NPR-1・MSR-1・TN-50

ミニチュアバルブ
4Y-6Y-8Y

ニードルバルブ
NV-YRV-SV

パージバルブ
PV-2S・PV-0

パージシステム
(パージバルブ PV-1)

分析用標準ガス集中
供給ユニット(UNITY)