

はじめに	使用ガス別による 圧力調整器選定表
NPR-1	一段 バランス式
NPR-1HL・1.5	
NPR-2・3	
NPR-6	
NPR-7	
YR-90・91	小型 一段式
LR-23H・ VR-1HL	超小型 圧力
LR-0・LR-1	ライン 用
LR-2	
LR-3	
LR-6	
LR-9	
LCR-1SL	微圧腐食 ガス用
IR-1・UB-1	微圧用
FR-1B・MSR-0	一段 式
MSR-1	
MSR-2.5・3	
NHW-1(フィン付)	
WSR-1・2(微圧用)	
WCR-1SL	腐食ガス 用微圧
WSSR-1S	高純度ガス 用微圧
ブロックアウトレットユニット BB・SB・SBQ・BBQ	高純度ガス 用
SR-□HL	
SR-1HLV	
SR-2HH	
SRQ-1HH	
SR-□LL	
SR-□HLW	
SRQ-1HLW	
SRQ-1	
SRQ-3	
ER-1	超高純度用
FR-1B	半導体用
MSR-1	分流量 計用付
NPR-1	
LR-2・3	
レーザーガス用 NPR-1・MSR-1・TN-50	分流量 計用付
ミニチュアバルブ 4Y・6Y・8Y	
ニードルバルブ NV・YRV・SV	
パージバルブ PV-2S・PV-0	
パージシステム (パージバルブ PV-1)	
分析用標準ガス集中 供給ユニット(UNITY)	

高純度ガス用圧力調整器 SR-2HH,SRQ-1HH

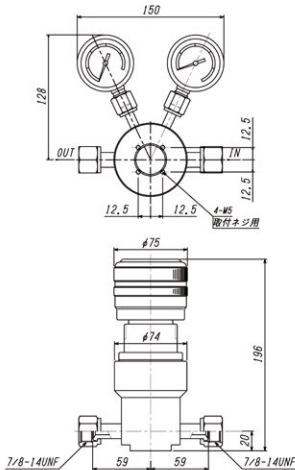
高純度ガス(純度 99.999 ~ 99.99999%)や腐食性ガスの供給に最適です。

- 経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
- 流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。

SR-2HH



SR-2HH-R-VF02VF02-2322-I

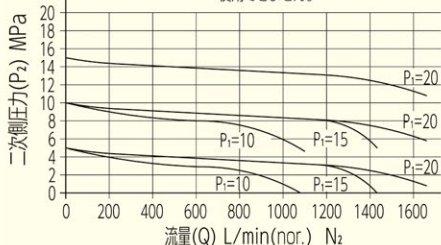


※本体取付のみ

流量曲線

SR-2HH

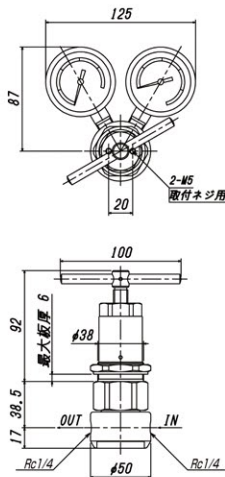
使用限界流量以上は、
調整器出口で絞られるため
使用できません。



SRQ-1HH

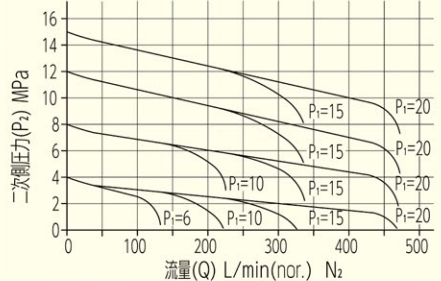


SRQ-1HH-R-0101-2322-I



※パネルナット付・
本体取付可能

SRQ-1HH



写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

仕様 (ステンスタイプ)

使用ガスについては、▶P.139~146 をご覧ください。

仕様		SR-2HH	SRQ-1HH
一次側圧力 (MPa)		2~20	4~20
二次側使用圧力 (MPa)		1~15	3~15
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)	
口径		3/8	1/4
外部リーク量 (Pam ³ /sec)		ネジ接続: 1.01×10 ⁻⁹ 以下 溶接接続: 1.01×10 ⁻¹¹ 以下	
接ガス主要部材質 材質記号のご説明はP.476	本体	SUS316	SUS316L
	ダイヤフラム	SUS316	ハステロイ
	弁材	PEEK	PEEK
	その他	SUS316, SUS304, PTFE	SUS316L, SUS316, PTFE
フィルタ粗さ		40μm	40μm
質量 (kg)		4.3	1.3
標準流量 ℓ/min(nor. NeⅡ)		1200 (P ₁ =20MPa, P ₂ =15MPa)	160 (P ₁ =15MPa, P ₂ =12MPa)
最大流量 ℓ/min(nor. NeⅡ)		1600 (P ₁ =20MPa, P ₂ =15MPa)	200 (P ₁ =15MPa, P ₂ =12MPa)
標準納期		都度回答	
認定品製作		○ 都度回答	
左高圧製作		—	—

標準納期都度回答は、お問い合わせ下さい。



注意

- ※1 SR-2HH, SRQ-1HHには、逃し弁は付いておりません。別途、出口配管上に安全弁を取付けるようにお願いします。
- ※2 40MPa計の電解研磨品は、製作出来ません。



オプション

組立環境クラス100・純水洗浄・電解研磨は、オプションとなります。
腐食性ガスをご使用される場合は、機器寿命を長持ちさせる為、
パーリアッセンブリー (▶P.259) やパーリシステム (▶P.224) の設置をお勧めします。

発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)



記号説明

記号	流れ方向	記号		記号		一次側圧力計 (MPa)		二次側圧力計 (MPa)					
		入口接続	適用型式	出口接続	適用型式	記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)	適用型式	記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)	適用型式		
R	右高圧	01	Rc1/4	01	Rc1/4	20	10(6.66)	SR-2HH	14	6(4)	SR-2HH		
		11	W22-14山(右)袋ナット(P)	NO1	ストップバルブ付SV-1(Rc1/4) (ストレート弁)	21	16(10.6)		SRQ-1HH	20		10(6.66)	SRQ-1HH
		12	W22-14山(左)袋ナット(P)	NA01	ストップバルブ付SV-1A(Rc1/4) (アングル弁)	22	25(15)			SR-2HH		21	
		13	W21-14山(左)袋ナット(P)	TF02	φ6.35 チューブフィッティング	23	40(20) ※2		SRQ-1HH			22	25(15)
L	左高圧	TF02	φ6.35 チューブフィッティング	TF02	φ6.35 チューブフィッティング								
		21	W26-14山(右)袋ナット(P)	VF01	1/4VCRメス								
		22	W26-14山(左)袋ナット(P)	JF01	1/4UJRメス								
		VF01	1/4VCRメス	VM01	1/4VCRオス								
		JF01	1/4UJRメス	JM01	1/4UJRオス								
		VM01	1/4VCRオス	JM01	1/4UJRオス								
		JM01	1/4UJRオス	VF02	3/8VCRメス								
		VF02	3/8VCRメス	JF02	3/8UJRメス								
		JF02	3/8UJRメス										

溶接接続の場合は、出入口共に溶接継手となります。
また、出入口共に同メーカーの溶接継手となります。

- カタログ中のVCRは、米国Swagelok社製のVCR® ガasket継手です。
- UJRは、フジキン製のUJR® ガasket継手です。

★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。
各種種の最高使用圧力は、仕様に入力された圧力以内でご使用願います。

- 圧力計サイズ
ネジ接続: AT φ50×NPT1/4
溶接接続: AT φ50×VCR1/4相当

オプション

記号	材質	記号	組立環境	記号	洗 浄	記号	電解研磨
I	接ガス部SUS製	無表示	クラス10000	無表示	禁油禁水	無表示	無し Ra=3.2μm
S	ALL SUS製 (SR-2HH不可)	1	クラス100	J	純水洗浄	5	Ra=0.5μm以下 (溶接継手のみ)

02 分析機用・半導体用 圧力調整器

ガス供給ユニット・集合装置 03

ガス供給ユニット・集合装置関連機器 04

その他装置 05

液化ガス蒸発器 06

自動切替減圧弁・装置 07

高圧ガス用継手 08

溶断器・アクセサリ 09

計 器 10

参考資料・データ 11

はじめに
使用ガス別による圧力調整器選定表

一段式	NPR-1 NPR-1HL・1.5 NPR-2・3 NPR-6 NPR-7
-----	---

小型一段式 YR-90-91

超小型圧力 LR-23H・VR-1HL

ライオン用 LR-0・LR-1

LR-2

LR-3

LR-6

LR-9

微圧腐食ガス用 LCR-1SL

微圧用 IR-1・UB-1

一段式 FR-1B・MSR-0

MSR-1

MSR-2.5・3

NHW-1(フィン付)

WSR-1・2(微圧用)

腐食ガス用微圧 WCR-1SL

高純度ガス用微圧 WSSR-1S

ブロックアウトレットユニット BB-SB・SBQ・BBQ

高純度ガス用 SR-□HL

SR-1HLV

SR-2HH

SRQ-1HH

SR-□LL

SR-□HLW

SRQ-1HLW

超高純度用 SRQ-1

SRQ-3

半導体用 ER-1

流量機計用付 FR-1B

MSR-1

NPR-1

LR-2・3

レーザーガス用 NPR-1・MSR-1・TN-50

ミニチュアバルブ 4Y・6Y・8Y

ニードルバルブ NV・YRV・SV

パーズバルブ PV-2S・PV-0

パーズシステム (パーズバルブ PV-1)

分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)