

- 03 ガス供給ユニット・集合装置
- 04 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手
- 09 溶断器・アクセサリ
- 10 計器
- 11 参考資料・データ

はじめに	使用ガス別による圧力調整器選定表	
NPR-1	一段式	
NPR-1HL-1.5		
NPR-2-3		
NPR-6		
NPR-7		
YR-90-91	小型一段式	
LR-23H・VR-1HL	超小型圧力	
LR-0-LR-1	ライン用	
LR-2		
LR-3		
LR-6		
LR-9		
LCR-1SL	微圧腐食ガス用	
IR-1・UB-1	微圧用	
FR-1B・MSR-0	二段式	
MSR-1		
MSR-2.5-3		
NHW-1(フィン付)		
WSR-1-2(微圧用)		
WCR-1SL	腐食ガス用微圧	
WSSR-1S	高純度ガス用微圧	
ブロックアウトレットユニット	高純度ガス用	
BB-SB-SBQ-BBQ		
SR-□HL		
SR-1HLV		
SR-2HH		
SRQ-1HH		
SR-□LL		
SR-□HLW		
SRQ-1HLW		
SRQ-1		超高純度用
SRQ-3		
ER-1		半導体用
FR-1B		分流機計用付
MSR-1		
NPR-1		レーザーガス用
LR-2-3		
NPR-1・MSR-1・TN-50	ミニチュアバルブ	
4Y-6Y-8Y		
NV・YRV-SV	パージバルブ	
PV-2S・PV-0		
パージシステム(パージバルブ PV-1)	分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)	

高純度ガス用圧力調整器 SR-3LL,SR-3.5LL

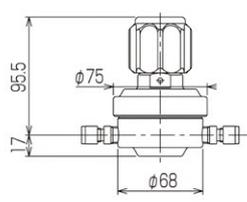
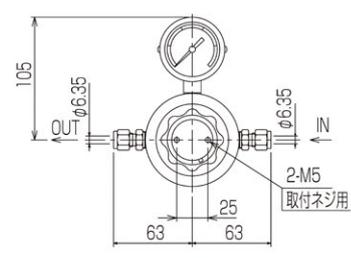
高純度ガス(純度 99.999 ~ 99.99999%)や腐食性ガスの供給に最適です。

- 経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
- 流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。

SR-3LL



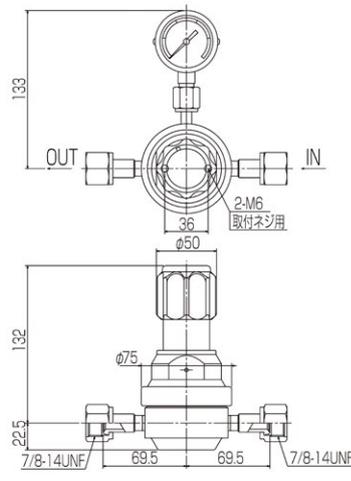
SR-3LL-R-TF02TF02-0031-I-F



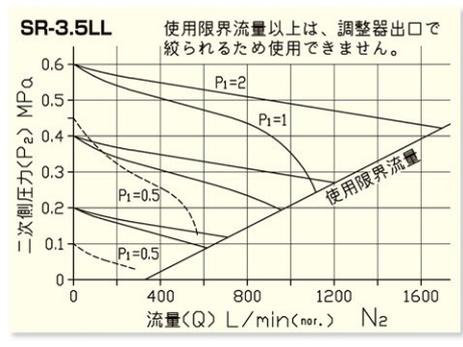
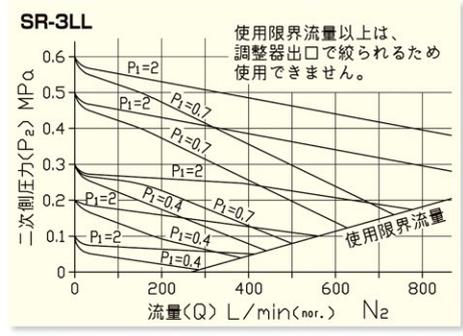
SR-3.5LL



SR-3.5LL-R-VF03VF03-0031-I-F



流量曲線



写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

仕様 (ステンレスタイプ)

使用ガスについては、▶P.139~146 をご覧ください。

型式		SR-3LL	SR-3.5LL
仕様			
一次側圧力 (MPa)		0.4~2	0.5~2
二次側使用圧力 (MPa)		0.1~0.6	0.1~0.6
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)	
口径		1/4	3/8
外部リーク量 (Pam ³ /sec)		ネジ接続: 1.01×10 ⁻⁹ 以下 溶接接続: 1.01×10 ⁻¹¹ 以下	
接ガス主要部材質 材質記号のご説明はP.476	本体	SUS316	SUS316L
	ダイヤフラム	SUS316	
	弁材	PTFE	
	その他	SUS316, SUS304, PTFE	
フィルタ粗さ	200メッシュ (SR-3.5LLの出入口が溶接継手の場合、フィルタは内蔵しておりません。)		
質量 (kg)	1.4	2.3	
標準流量 ℓ/min (nor. Ne ₂)	640 (P ₁ =2MPa, P ₂ =0.6MPa)	1280 (P ₁ =2MPa, P ₂ =0.6MPa)	
最大流量 ℓ/min (nor. Ne ₂)	800 (P ₁ =2MPa, P ₂ =0.6MPa)	1600 (P ₁ =2MPa, P ₂ =0.6MPa)	
標準納期	ネジ接続: 受注後2週間 ※1 溶接接続: 受注後3週間 オプション: 都度回答		都度回答
認定品製作	○ (納期) ネジ接続: 受注後3週間 溶接接続: 受注後4週間 オプション・毒性ガス用: 都度回答		
左高圧製作	○ (納期: 都度回答)		

注意 ※1 一般成績書付は、受注後3週間となります。
※2 SRシリーズ圧力調整器の逃し弁は付いておりません。
別途、出口配管上に安全弁を取付けるようにお願いします。

オプション 組立環境クラス100・純水洗浄・電解研磨は、オプションとなります。
腐食性ガスをご使用される場合は、機器寿命を長持ちさせる為、
パーリアッセンブリー (▶P.259) やパーリシステム (▶P.224) の設置をお勧めします。

発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)



記号説明

記号	流れ方向	入口接続		出口接続		適用型式		
		記号	記号	記号	記号	一次側圧力計 (MPa)	適用型式	
R L	右高圧 左高圧	01	Rc1/4	01	Rc1/4	記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)	適用型式
		TF02	φ6.35 チューブフィッティング	TF02	φ6.35 チューブフィッティング	00	圧力計無し	全機種
	TF03	φ9.53 チューブフィッティング	TF03	φ9.53 チューブフィッティング	二次側圧力計 (MPa)		適用型式	
	02	Rc3/8	02	Rc3/8	記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)	適用型式	
VF02 JF02 VF03 JF03 VM03 JM03	ネジ接続	TF04	φ12.7 チューブフィッティング	TF04	φ12.7 チューブフィッティング	03	0.25(0.16)	SR-3LL SR-3.5LL
		VF02	3/8VCRメス	VF02	3/8VCRメス	34	-0.1~0.25(0.16)	
		JF02	3/8UJRメス	JF02	3/8UJRメス	30	-0.1~0.4(0.26)	
		VF03	1/2VCRメス	VF03	1/2VCRメス	04	0.4(0.26)	
	溶接接続	JF03	1/2UJRメス	JF03	1/2UJRメス	31	-0.1~0.6(0.4)	
		VM03	1/2VCRオス	VM03	1/2VCRオス	05	0.6(0.4)	
		JM03	1/2UJRオス	JM03	1/2UJRオス	32	-0.1~1(0.6)	
		10	1(0.6)					

溶接接続の場合は、出入口共に溶接継手となります。
また、出入口共に同メーカーの溶接継手となります。

●カタログ中のVCRは、米国Swagelok社製のVCR[®]ガスケット継手です。
UJRは、フジキン製のUJR[®]ガスケット継手です。

★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。
各機種の最高使用圧力は、仕様に記入された圧力以内でご使用願います。

●圧力計サイズ ネジ接続: AT φ50×NPT1/4
溶接接続: AT φ50×VCR1/4相当

オプション

記号	材質	記号	取付方法	記号	組立環境	記号	洗 浄	記号	電解研磨
I	接ガス部SUS製	P	パネル取付型	無表示	クラス10000	無表示	禁油禁水	無表示	無し Ra=3.2μm
S	ALL SUS製	F	本体取付型	1	クラス100	J	純水洗浄	5	Ra=0.5μm以下 (溶接継手のみ)

02 分析機用・半導体用 圧力調整器

- 03 ガス供給ユニット・集合装置
- 04 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手
- 09 溶断器・アクセサリ
- 10 計 器
- 11 参考資料・データ

はじめに
使用ガス別による
圧力調整器選定表

一段ランス式	NPR-1 NPR-1HL・1.5 NPR-2・3 NPR-6 NPR-7
小型一段式	YR-90-91
超小型圧力	LR-23H VR-1HL LR-0・LR-1 LR-2 LR-3 LR-6 LR-9
ラシ用	LCR-1SL IR-1・UB-1 FR-1B・MSR-0 MSR-1 MSR-2.5・3 NHW-1(フィン付) WSR-1・2(微圧用)
微圧腐食ガス用 微圧用	WCR-1SL WSSR-1S
腐食ガス用微圧 高純度ガス用微圧	ブロックアウトレットユニット BB-SB-SBQ-BBQ SR-□HL SR-1HLV SR-2HH SRQ-1HH SR-□LL SR-□HLW SRQ-1HLW
高純度ガス用	SRQ-1 SRQ-3 ER-1
超高純度用 半導体用	FR-1B MSR-1 NPR-1 LR-2・3
流量機計用付	レーザーガス用 NPR-1・MSR-1・TN-50 ミニチュアバルブ 4Y・6Y・8Y ニードルバルブ NV・YRV・SV パーリバルブ PV-2S・PV-0 パーリシステム (パーリバルブ PV-1) 分析用標準ガス集中 供給ユニット(UNITY)