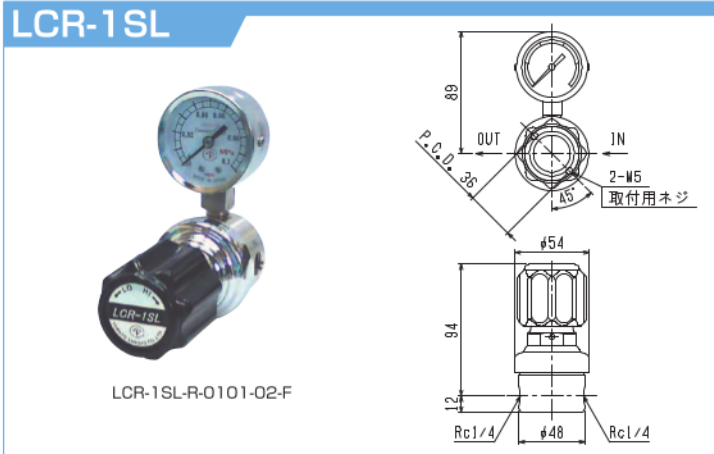


微圧腐食ガス用圧力調整器 LCR-1SL

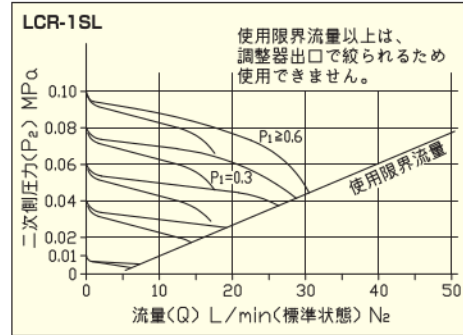
各種ガス集中供給する場合、配管末端に取り付け使用します。
腐食性ガス及び腐食性混合ガスにご使用になれます。

●流れ方向は、左側入口（左高圧）のタイプも製作可能です。



写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

■ 流量曲線

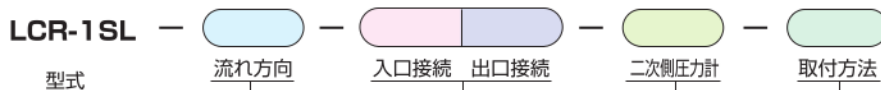


■ 仕様 (ステンスタイプ)

型式		LCR-1SL
仕様		
使用ガス		NH ₃ , H ₂ S, Cl ₂ , SO ₂ , 腐食性混合ガス ※1
一次側圧力 (MPa)		0.2~0.99
二次側使用圧力 (MPa)		0.01~0.06 0.01~0.1
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)
接ガス主要部材質 材質記号 のご説明 はP.436	本体	SUS316
	ダイヤフラム	SUS316L
	弁材	PTFE
	その他	SUS316
フィルタ粗さ		200メッシュ
質量 (kg)		0.8
標準流量 ℓ/min (標準状態)		24 (P ₁ =0.99MPa, P ₂ =0.1MPa N ₂ 値)
最大流量 ℓ/min (標準状態)		30 (P ₁ =0.99MPa, P ₂ =0.1MPa N ₂ 値)
標準納期		受注後2週間
認定品製作		-
左高圧製作		○ (納期: 都度回答)

注意 ※1 HCl, F₂等の強腐食性の混合ガスには、ご使用出来ません。
要部SUSの為、腐食性雰囲気の場合は、ご使用出来ません。

■ 発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)



記号	流れ方向
R	右高圧
L	左高圧

記号	入口接続
O1	Rc1/4
O2	Rc3/8 (継手対応)
TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)
TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)

記号	出口接続
O1	Rc1/4
O2	Rc3/8 (継手対応)
TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)
TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)

二次側圧力計 (MPa) AT φ50×R1/4	
記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)
O1	0.06 (0.04) ※2
O2	0.1 (0.06)
O3	0.25 (0.1)

記号	取付方法
F	本体取付
P	パネル取付

※2 0.06MPa計の場合圧力計サイズはφ60となります。
★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。
各機種の最高使用圧力は、仕様記入された圧力以内でご使用願います。

- 1 一般工業用圧力調整器
- 2 分析機用圧力調整器
- 3 ガス供給ユニット・集合装置
- 4 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 5 水素ステーション関連ガス供給機器
- 6 液化ガス蒸発器
- 7 半自動切替減圧弁・装置
- 8 高圧ガス用継手
- 9 溶断器・アクセサリ
- 10 計器
- 11 参考資料・データ

はじめに 使用ガス別 圧力調整器選定表	
バランス一段式	NPR-1
	NPR-1HLS
	NPR-1.5
	NPR-2
	NPR-3
	NPR-6
	NPR-7
超小型一段式	YR-90
	LR-23H
	VR-1HL
ライン用	LR-0
	LR-1
	LR-2
	LR-3
	LR-6
	LR-9
LCR-1SL	
微圧用	IR-1
	UB-1 (ユニット)
二段式	MSR-0
	FR-1
	MSR-1
	MSR-2
	MSR-2.5
	MSR-3
	NHW-1
	WSR-1
	WSR-2
	ガス用 腐食性
WSSR-1S	
ブロックアウトレットユニット BB・SB・SBQ・BBQ	
高純度ガス用	SR-□HL
	SR-1HLV
	SR-□HH
	SRQ-1HH
	SR-□LL
	SR-□HLW
SRQ-1HLW	
ガス用 超純度	SRQ-1
	SRQ-3
	SRQ-3
分析機用 流量計付	NPR-1
	MSR-1
	MSR-2
	LR-2・LR-3
レーザーガス用圧力調整器 NPR-1・MSR-1・TN-50 ミニチュアバルブ	
パーダシステムバルブ PV-2S・PV-0	
パーダシステム (パーダバルブPV-1)	
分析用標準ガス 集中供給ユニット (UNITY)UN-1・UH-1 ・UP-2	