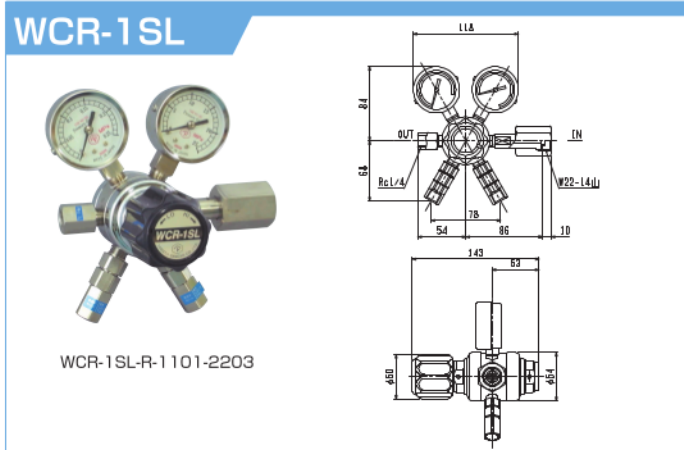
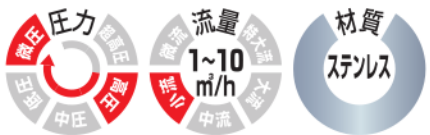


一般工業用 圧力調整器	1
分析機用 圧力調整器	2
ガス供給ユニット 集合装置	3
ガス供給ユニット 集合装置関連機器	4
水素ステーション関連 ガス供給機器	5
液化ガス蒸発器	6
半自動切替 減圧弁・装置	7
高圧ガス用継手	8
溶断器・ アクセサリ	9
計器	10
参考資料・データ	11

腐食ガス用微圧調整器 WCR-1SL

二段減圧構造のため、二次側圧力の変動が極めて少なくガスの安定供給が可能です。
腐食性混合ガスの供給に最適です。

- 経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
- 流れ方向は、左側入口（左高圧）のタイプも製作可能です。

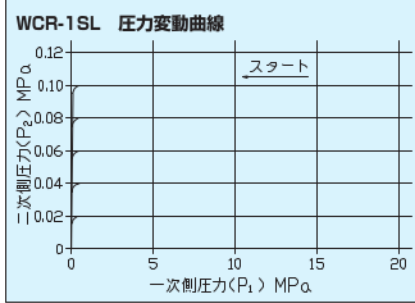
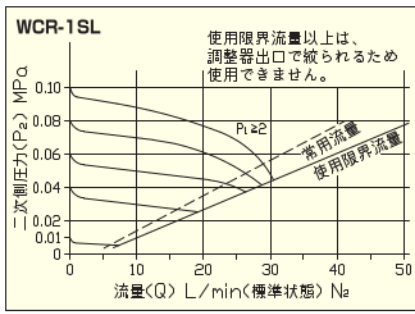


写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

仕様 (ステンレスタイプ)

仕様	型式	WCR-1SL
使用ガス	腐食性混合ガス ※1	
一次側圧力 (MPa)	2~15	2~20
二次側使用圧力 (MPa)	0.01~0.06	0.01~0.1
使用温度 (°C)	-10~40 (設計温度: -10~75°C)	
接ガス主要部材質 材質記号のご説明はP.436	本体	SUS316
	ダイヤフラム	1段目: SUS304, 2段目: SUS316L
	弁材	PCTFE, PTFE
その他	SUS316	
フィルタ粗さ	600メッシュ	
質量 (kg)	1.8	
標準流量 ℓ/min (標準状態)	24 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.1MPa N ₂ 値)	
最大流量 ℓ/min (標準状態)	30 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.1MPa N ₂ 値)	
標準納期	都度回答	
認定品製作	○ (納期: 都度回答) ※2	
左高圧製作	○ (納期: 都度回答)	

流量曲線



注意

- ※1 HCl, F₂等の強腐食性の混合ガスには、ご使用できません。
- ※2 ガスが毒性になる場合は、認定品の製作は出来ません。

発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)

WCR-1SL		流れ方向	入口接続	出口接続	一次側圧力計	二次側圧力計	取付方法
型式	記号	記号	記号	記号	記号	記号	記号
右高圧	R	01	Rc1/4 (継手対応)	01	10 (6.66)	F	本体取付
左高圧	L	02	Rc3/8 (継手対応)	02	16 (10.6)	P	パネル取付 (サポート付)
		TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)	11	25 (15)		
		TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)	12	40 (20)		
		01	W22-14山(右)袋ナット(P)				
		02	W22-14山(左)袋ナット(P)				
		01	Rc1/4 (継手対応)	02	0.1 (0.06)		
		02	Rc3/8 (継手対応)	03	0.25 (0.1)		
		TF01	φ3.18チューブフィッティング(SUS)				
		TF02	φ6.35チューブフィッティング(SUS)				
		TF03	φ9.53チューブフィッティング(SUS)				
		NO1	ストップバルブ付SV-1 (Rc1/4)				