

- 03 ガス供給ユニット・集合装置
- 04 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手
- 09 溶断器・アクセサリ
- 10 計器
- 11 参考資料・データ

はじめに	使用ガス別による圧力調整器選定表
NPR-1	一段式
NPR-1HL-1.5	
NPR-2-3	
NPR-6	
NPR-7	
YR-90-91	小型一段式
LR-23H・VR-1HL	超小型圧力
LR-0-LR-1	ライン用
LR-2	
LR-3	
LR-6	
LR-9	
LCR-1SL	微圧腐食ガス用
IR-1・UB-1	二段式
FR-1B・MSR-0	
MSR-1	
MSR-2.5-3	
NHW-1(フィン付)	
WSR-1-2(微圧用)	
WCR-1SL	腐食ガス用微圧
WSSR-1S	高純度ガス用微圧
ブロックアウトレットユニット	高純度ガス用
BB-SB-SBQ-BBQ	
SR-□HL	
SR-1HLV	
SR-2HH	
SRQ-1HH	
SR-□LL	
SR-□HLW	
SRQ-1HLW	
SRQ-1	
SRQ-3	半導体用
ER-1	
FR-1B	流量計用付
MSR-1	
NPR-1	分析機用
LR-2-3	
レーザーガス用	分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)
NPR-1・MSR-1・TN-50	
ミニチュアバルブ	
4Y-6Y-8Y	
ニードルバルブ	
NV-YRV-SV	
ページバルブ	
PV-2S-PV-0	
ページシステム	
(ページバルブ PV-1)	

高純度ガス用二段式圧力調整器 SR-1HLW,SR-2HLW,SRQ-1HLW

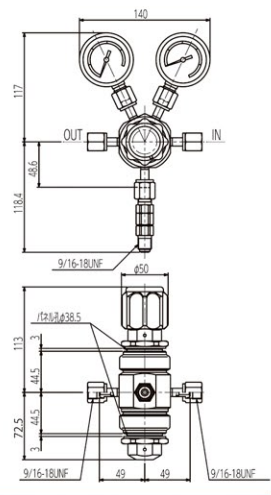
高純度ガス(純度 99.999 ~ 99.99999%)や腐食性ガスの供給に最適です。
二段減圧構造なので二次側圧力の変動が極めて少なくガスの安定供給が可能です。

- 経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
- 流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。

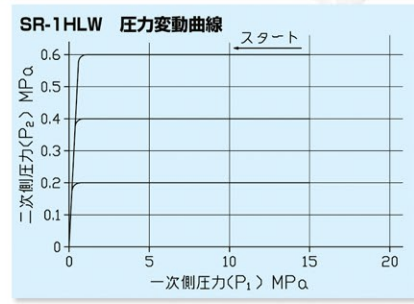
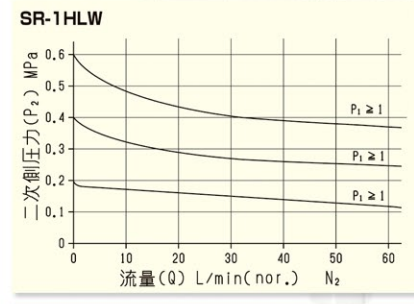
SR-1HLW



SR-1HLW-R-SV-VF01VF01-2230-1-P



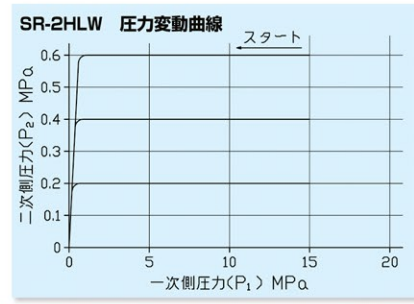
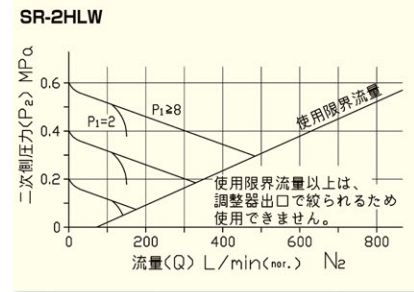
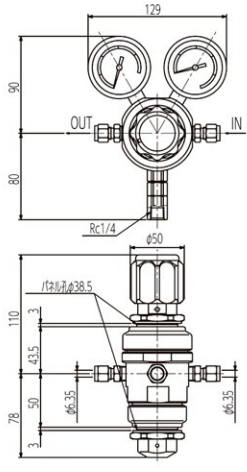
流量曲線



SR-2HLW



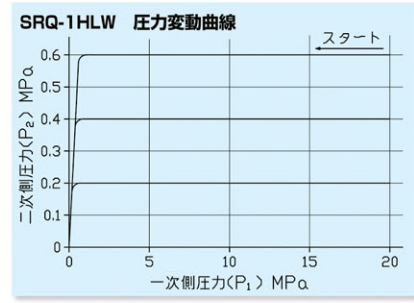
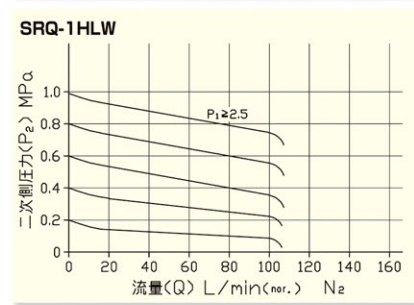
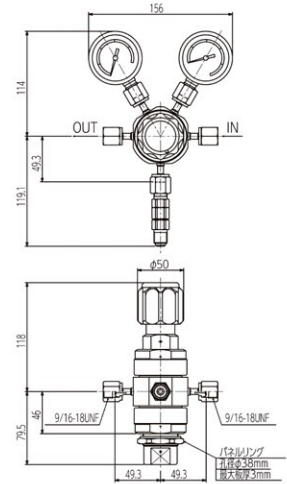
SR-2HLW-R-SV-TF02TF02-2232-1-P



SRQ-1HLW



SQR-1HLW-R-SV-VF01VF01-2213-1-P



写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

● **仕様 (ステンレスタイプ)**

使用ガスについては、▶P.139~146 をご覧ください。

仕様		型式	SR-1HLW	SR-2HLW	SRQ-1HLW
一次側圧力 (MPa)	1~15			2.5~15 (20)	
二次側使用圧力 (MPa)	0.1~0.6		0.1~0.6		0.1~0.99
使用温度 (°C)	-10~40 (設計温度: -10~75°C)				
口径	1/4				
外部リーク量 (Pam³/sec)	ネジ接続: 1.01×10 ⁻⁹ 以下 溶接接続: 1.01×10 ⁻¹¹ 以下				
接ガス主要部材質	本体	SUS316			SUS316L
材質記号のご説明はP.476	ダイヤフラム	SUS316			SUS316L
	弁材	PCTFE, PTFE			
	その他	SUS316, SUS304, PTFE			SUS316L
フィルタ粗さ	600メッシュ		一次側 600メッシュ 二次側 200メッシュ	40µm	
質量 (kg)	2.0		2.3		2.7
標準流量 ℓ/min (nor. N ₂)	50 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.6MPa)		380 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.6MPa)		80 (P ₁ =2.5MPa, P ₂ =0.99MPa)
最大流量 ℓ/min (nor. N ₂)	60 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.6MPa)		480 (P ₁ =15MPa, P ₂ =0.6MPa)		100 (P ₁ =2.5MPa, P ₂ =0.99MPa)
標準納期	ネジ接続: 受注後2週間 ※1 溶接接続: 受注後3週間 オプション: 都度回答				
認定品製作	○ (納期) ネジ接続: 受注後3週間 溶接接続: 受注後4週間 オプション・毒性ガス用: 都度回答				
左高圧製作	○ (納期: 都度回答)				

⚠注意 ※1 一般成績書付は、受注後3週間となります。
※2 40MPa計の電解研磨品は、製作出来ません。

OPオプション 組立環境クラス100・純水洗浄・電解研磨は、オプションとなります。
腐食性ガスをご使用される場合は、機器寿命を長持ちさせる為、
パージョアッセンブリー (▶P.259) やパージョシステム (▶P.224) の設置をお勧めします。

● **発注型番構成 (下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)**



● **記号説明**

記号	流れ方向	記号	入口接続	記号	出口接続	一次側圧力計 (MPa)				
			01		Rc1/4	01	Rc1/4	記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)	適用型式
R	右高圧	ネジ接続	11	W22-14山(右)袋ナット(P)	ネジ接続	N01	ストップバルブ付SV-1 (Rc1/4) (ストレート弁)	22	25 (15)	全機種
L	左高圧		12	W22-14山(左)袋ナット(P)		NA01	ストップバルブ付SV-1A (Rc1/4) (アングル弁)	23	40 (20) ※2	SRQ-1HLW
			13	W21-14山(左)袋ナット(P)		TF02	φ6.35 チューブフィッティング	二次側圧力計 (MPa)		
			TF02	φ6.35 チューブフィッティング		TF02	φ6.35 チューブフィッティング	記号	★圧力レンジ (最高使用圧力)	適用型式
		溶接接続	21	W26-14山(右)袋ナット(P)	溶接接続	VF01	1/4VCRメス	03	0.25(0.16)	SR-1HLW SR-2HLW SRQ-1HLW
			22	W26-14山(左)袋ナット(P)		JF01	1/4UJRメス	34	-0.1~0.25(0.16)	
			VM01	1/4VCRオス		VJF01	1/4UJRメス	30	-0.1~0.4(0.26)	
			JM01	1/4UJRオス		VVM01	1/4VCRメス	04	0.4(0.26)	
				JVM01	1/4UJRオス	31	-0.1~0.6(0.4)			
						05	0.6(0.4)			
						32	-0.1~1(0.66)			
						10	1(0.66)			
						33	-0.1~2.5(0.99)	SRQ-1HLW		
						11	1.6(0.99)			

溶接接続の場合は、出入口共に溶接継手となります。
また、出入口共に同メーカーの溶接継手となります。

● カタログ中のVCRは、米国Swagelok社製のVCR[®] ガスケット継手です。
UJRは、フジキン製のUJR[®] ガスケット継手です。

オプション

記号	材質	記号	取付方法	記号	組立環境	記号	洗 浄
I	接ガス部SUS製	P	パネル取付型	無表示	クラス10000	無表示	禁油禁水
S	ALL SUS製			1	クラス100	J	純水洗浄
記号	電解研磨			無表示	無し Ra=3.2µm		
5	Ra=0.5µm以下 (溶接継手のみ)						

★最高使用圧力は圧力計の最大目盛から使用可能な圧力を記入しております。
各機種の最高使用圧力は、仕様に記入された圧力以内でご使用願います。

●圧力計サイズ
ネジ接続: AT φ50×NPT1/4
溶接接続: AT φ50×VCR 1/4相当

02 分析機用・半導体用
圧力調整器

ガス供給ユニット・集合装置
ガス供給ユニット・集合装置関連機器
その他装置

液化ガス蒸发器
自動切替減圧弁・装置
高圧ガス用継手
溶断器・アクセサリ
計 器
参考資料・データ

はじめに
使用ガス別による
圧力調整器選定表

一段ランス式	NPR-1	
	NPR-1HL・1.5	
	NPR-2・3 NPR-6 NPR-7	
小型一段式	YR-90-91	
	超小型圧力	LR-23H VR-1HL
	レイ用	LR-0・LR-1 LR-2 LR-3 LR-6 LR-9
微圧腐食ガス用 微圧用	LCR-15L	
	IR-1・UB-1 FR-1B・MSR-0	
一段式	MSR-1	
	MSR-2.5・3 NHW-1(フィン付) WSR-1・2(微圧用)	
腐食ガス用 微圧 高純度ガス用 微圧	WCR-15L	
	WSSR-1S	
ブロックアウトレットユニット BB-SB-SBQ-BBQ		
高純度ガス用	SR-□HL SR-1HLV SR-2HH SRQ-1HH SR-□LL SRQ-1HLW	
	SRQ-1 SRQ-3	
	超高純度用 半導体用	ER-1
	分析機計用付	FR-1B MSR-1 NPR-1 LR-2・3
	レーザーガス用	NPR-1・MSR-1・TN-50
	ミニチュアバルブ	4Y・6Y・8Y
ニードルバルブ NV・YRV・SV		
パージョバルブ PV-2S・PV-0		
パージョシステム (パージョバルブ PV-1)		
分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)		