- 01 一般工業用 圧力調整器
- 02 分析機用·半導体用 圧力調整器
- 03 ガス供給ユニット・ 集 合 装 置
- 集 合 装 置 ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替 減圧弁・装置

08 高圧ガス用継

09 溶 断 器・アクセサリー

- 10 計
- 11 参考資料・データ

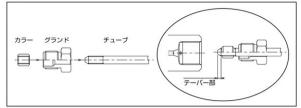
器

INDEX(写真)
INDEX(写真)
INDEX(品番)
オス×オス継手
パネルジョイント
(締付ナット付)
メス×メス継手
メス×メス継手
メス×メスを手
(袋ナットタイプ)
オス×メスとを手
オス・メスとを手
オス・メスとを手
オス・メスとを手
イス・メスとを手
イス・メスとので
アーズ
エルボ
溶接スリープ
溶接スリープ
(オスネジ)
M16・M12用
チューブアダプタ・
M20チューブアダプタ・
W20チューブアダプタ・
数ナット
溶接ソケット
皿リング
ブラグ
キャップ
アッキン
フランジ×メスとを手

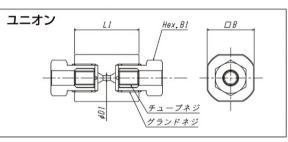
超高圧継手 HTシリーズ

- ○100MPa 対応の継手です。材質:SUS316
- ○本体材質 SUS316(Ni 当量 28.5 以上、絞り 75%) も製作致します。

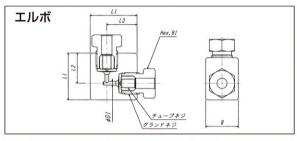




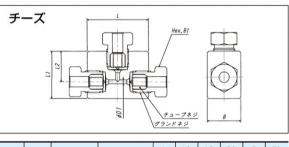
呼び径	ネジサイズ	チューブネジ
1/4HP	9/16-18UNF	1/4-28UNF(左)
3/8HP	3/4-16UNF	3/8-24UNF(左)
9/16HP	1-1/8-12UNF	9/16-18UNF(左)



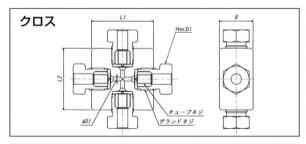
型式	呼び径	ネジサイズ	チューブネジ	L1 (mm)	D1 (mm)	B (mm)	B1 (mm)
HT-U4	6.35	9/16-18UNF	1/4-28UNF(左)	35	2.5	19	17
HT-U6	9.52	3/4-16UNF	3/8-24UNF(左)	44	3.2	32	21
HT-U9	14.2	1-1/8-12UNF	9/16-18UNF(左)	55	6.4	38	30



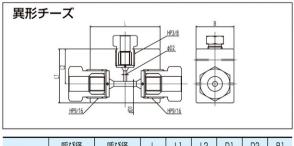
型式	呼び径	ネジサイズ	チューブネジ	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	B (mm)	B1 (mm)
HT-E4	6.35	9/16-18UNF	1/4-28UNF(左)	31	20	2.5	22	17
HT-E6	9.52	3/4-16UNF	3/8-24UNF(左)	40	27	3.2	26	21
HT-E9	14.2	1-1/8-12UNF	9/16-18UNF(左)	54	35	6.4	38	30



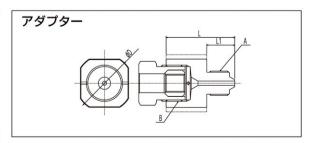
型式	呼び径	ネジサイズ	チューブネジ	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	B (mm)	B1 (mm)
HT-T4	6.35	9/16-18UNF	1/4-28UNF(左)	40	31	20	2.5	22	17
HT-T6	9.52	3/4-16UNF	3/8-24UNF(左)	54	40	27	3.2	26	21
HT-T9	14.2	1-1/8-12UNF	9/16-18UNF(左)	70	54	35	6.4	38	30



型式	呼び径	ネジサイズ	チューブネジ	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	B (mm)	B1 (mm)
HT-C4	6.35	9/16-18UNF	1/4-28UNF(左)	40	40	2.5	22	17
HT-C6	9.52	3/4-16UNF	3/8-24UNF(左)	54	54	3.2	26	21
HT-C9	14.2	1-1/8-12UNF	9/16-18UNF(左)	70	70	6.4	38	30



型式	呼び径	呼び径	L	L1	L2	D1	D2	B1
	A	B	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
HT-TV0906	9/16HP	3/8HP	70	54	35	6.4	3.2	38



型式	呼び径 A	呼び径 B	L (mm)	L1 (mm)	D (mm)
HT-AF09M04	1/4HP	9/16HP	50	18	45
HT-AF09M06	3/8HP	9/16HP	54	22	45

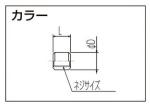
標準納期:都度回答(お問い合わせ下さい。)

標準タイプ

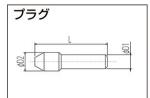
グランド・カラー・プラグ



型式	ネジサイズ	L (mm)	Hex (mm)
HT-G4	9/16-18UNF	22.5	17
HT-G6	3/4-16UNF	30	21
HT-G9	1-1/8-12UNF	36.5	30



型式	ネジサイズ	L (mm)	D (mm)
HT-K4	1/4-28UNF(左)	9.5	9.5
HT-K6	3/8-24UNF(左)	13.5	12.7
HT-K9	9/16-18UNF(左)	15.5	20.6



型式	L (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)
HT-P4	35	6.4	9.5
HT-P6	49.5	9.52	12.7
HT-P9	55	14.3	20.6

ー般工業用 圧力調整器 分析機用+等体用 圧力調整器 ガス供給ユニット・ 集合装置 ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器

その他装置

液化ガス蒸発器

自 動 切 替 減圧弁・装置

> 08 亭

断 器・

器

アクセサリー

参考資料・データ INDEX(写真)

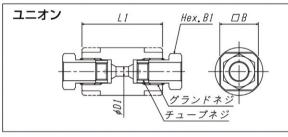
計

超高圧継手 MTシリーズ

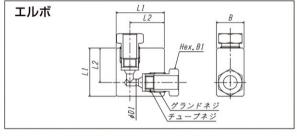
○中圧タイプの継手です。材質:SUS316

○本体材質 SUS316(N 当量 28.5 以上、絞り75%)も製作致します。

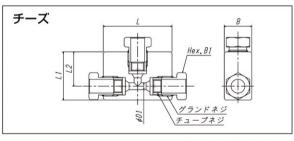
呼び径	ネジサイズ	チューブネジ
1/4MP	7/16-20UNF	1/4-28UNF(左)
3/8MP	9/16-18UNF	3/8-24UNF(左)
9/16MP	13/16-16UNF	9/16-18UNF(左)



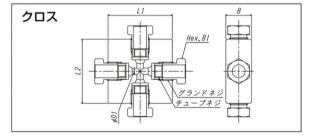
型式	呼び径	ネジサイズ	チューブネジ	L1 (mm)	D1 (mm)	B (mm)	B1 (mm)
MT-U4	6.35	7/16-20UNF	1/4-28UNF(左)	35	2.8	18	14
MT-U6	9.52	9/16-18UNF	3/8-24UNF(左)	44	5.2	21	17
MT-U9	14.2	13/16-16UNF	9/16-18UNF(左)	55	7.9	29	24



型式	呼び径	ネジサイズ	チューブネジ	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	B (mm)	B1 (mm)
MT-E4	6.35	7/16-20UNF	1/4-28UNF(左)	30	19	2.8	19	14
MT-E6	9.52	9/16-18UNF	3/8-24UNF(左)	35	25	5	20	17
MT-E9	14.2	13/16-16UNF	9/16-18UNF(左)	50	32	7.9	34	24



型式	呼び径	ネジサイズ	チューブネジ	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	B (mm)	B1 (mm)
MT-T4	6.35	7/16-20UNF	1/4-28UNF(左)	38	30	19	2.8	19	14
MT-T6	9.52	9/16-18UNF	3/8-24UNF(左)	50	35	25	5	20	17
MT-T9	14.2	13/16-16UNF	9/16-18UNF(左)	64	50	32	7.9	34	24

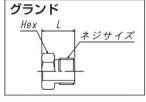


型式	呼び径	ネジサイズ	チューブネジ	L1 (mm)	L2 (mm)	D1 (mm)	B (mm)	B1 (mm)
MT-C4	6.35	7/16-20UNF	1/4-28UNF(左)	38	38	2.8	19	14
MT-C6	9.52	9/16-18UNF	3/8-24UNF(左)	50	50	5	20	17
MT-C9	14.2	13/16-16UNF	9/16-18UNF(左)	64	64	7.9	34	24

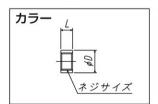
INDEX(写真) INDEX(写真) INDEX(品番) オス×オス継手 パネルジョイント (締付ナット付) メス×メス継手 メス×メス継手 (袋ナットタイプ) オス×メス継野 (袋ナットタイプ) オス×メス継野 オス×メス継野 オス×メス継野 オス×メス継野 オス・メス・スを オス・メス・スを オス・メス・スを オス・メス・スを カーズ エルボ 溶接スリーブ (対スネジ) M16・M12用 変換アダプター M16・M12用 変換アダプター W22チューブ変換継手 M16チューブアダプター W22チューア・アダプター W22チューア・アダプター W22チューア・アダプター W22チューア・アダプター W22チューア・アダプター アラグ キャップ パッキン フランジ×メス継手

標準タイプ

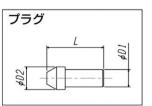
グランド・カラー・プラグ



型式	ネジサイズ	L (mm)	Hex (mm)	
MT-G4	7/16-20UNF	14.5	14	
MT-G6	9/16-18UNF	18	17	
MT-G9	13/16-16UNF	24.5	24	



型式	ネジサイズ	L (mm)	D (mm)	
MT-K4	1/4-28UNF(左)	5.6	9.5	
MT-K6	3/8-24UNF(左)	6.4	12.3	
MT-K9	9/16-18UNF(左)	8	18.2	



型式	L (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)
MT-P4	25	6.4	9.5
MT-P6	31	9.5	12.4
MT-P9	38.5	14.1	18.2

液化ガス蒸発器 白 動 切 替 減圧弁・装置 08

一般工業用 圧力調整器

分析機用·半導体用 圧力調整器 ガス供給ユニット・ 集合装置

ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器

その他装置

溶 断 アクセサリー 計

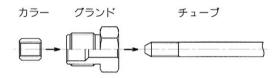
参考資料・データ

INDEX(写真) INDEX(品番) オス×オス継手 パネルジョイント (締付ナット付) メス×メス継手 メス×メス継手 グスススページ (袋ナットタイプ) メス×カラー継手 (袋ナットタイプ) オス×メス継手 オス×メス継手 (袋ナットタイプ) エルボ 溶接スリーフ 治療スリーブ 溶接スリーブ (オスネジ) M16·M12用 変換アダプタ M16·M12用 チューブ変換継手 M16チューブアダ W22チューブアタ 袋ナット 溶接ソケット キャップパッキン フランジ×メス継手

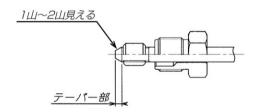
高圧継手施工注意事項

⚠ 警告

- ※ネジが変形して、チューブ、グランドが取付にくい時は、無理に取付な いで下さい。無理な取付は、チューブ、グランド等のネジを傷つけ重大 な人身事故が起こります。
- ※接ガス部に油及びグリスを使用しないで下さい。使用すると爆発、着火 や火災の危険性があります。
- ※当製品とチューブ、グランド等の接続は、ガス漏れのないように確実に 締め付けて下さい。
- ① 接続箇所を間違わないように接続して下さい。
- ② 配管する場合、下図のように、チューブにグランドを差込み、カラー (左ネジ) をねじ込んで下さい。



③ カラーはチューブ先端側(テーパー部)のネジ山が1山~2山見える所 までねじ込んで下さい。



- ④ グランドネジ部にフッ素グリス等(難燃性グリス)を塗布して下さい。
- ⑤ 取付ける超高圧継手の当り部にチューブ先端を押し付けながら、グラン ドを指で回せるところまでねじ込んで下さい。(カラーの供回り防止の ため。)

チューブ先端にプロセスで許容できる成分のグリス(真空グリス等)を 少量塗布するとシール性が向上します。

⑥ グランドをトルクレンチで、規定トルク値まで締付けて下さい。

グランド締付けトルク

型式	規定トルク(N·m)		
HT-U4, E4, T4, C4	34		
HT-U6, E6, T6 C6	68		
HT-U9, E9, T9, C9	150		

型式	規定トルク(N·m)		
MT-U4, E4, T4, C4	28		
MT-U6, E6, T6 C6	41		
MT-U9, E9, T9, C9	75		

※チューブ先端の加工精度によっては、規定トルクで締付けてもガスがシールできないことがあります。