

- 01 一般工業用 圧力調整器
- 02 分析機用・半導体用 圧力調整器
- 03 ガス供給ユニット・ 集合装置
- 04 ガス供給ユニット・ 集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替 減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手

09 溶 断 器

- 10 計 器
- 11 参考資料・データ

- 新JIS規格対応品について
- 溶断作業図
- メーカー定期点検案内
- 溶断機器再検査のお願い
- 溶断用調整器
- 乾式安全器内蔵調整器
- 溶断用調整器
- プロパン用調整器
- 大流量調整器
- 溶接用ガス節約器
- ヒーター付調整器
- ノーヒーター調整器
- アルゴン用調整器
- 溶接器
- 切断器
- 加熱器
- 吹管の機種・火口におけるガスの消費量
- 吹管の各部名称
- 火口
- 乾式安全器
- 自主点検工具セット
- 携帯用溶断器セット
- 緊急防災工具
- カブラジョイント (OKコック)
- ガスホース (OKホース)
- 吸入バルブ
- 二叉バルブ
- 容器アダプター
- 一本継手
- 安全ホルダー
- ケーブルジョイント
- 開閉ハンドル
- 保護面用ガラス
- アセ枠
- ゲーシガード

- 圧力調整器
- 溶断器・加熱器
- アセサリ

乾式安全器内蔵調整器 SSボーイウルトラ(酸素用・アセチレン用)

- 新JIS規格対応品 ●日本溶接協会認定品
- 二次圧力は所定圧力以上に昇圧できない構造にしています。
- 酸素用には安全弁の設定圧力が任意で変更できないようになっています。
- 圧力計取付ネジ部は、テーパシール方式 (NPT1/4) を採用しております。

アセチレンガス溶接作業用

独立行政法人 産業安全研究所技術指針 適合品 YR-71U(SSBU-AC)

SSボーイウルトラ

特許番号 NO.1346811

- 従来のSSボーイ(酸素・アセチレン用)に逆流、逆火を防止する乾式安全器を内蔵しました。



SSボーイウルトラ(酸素用)
SSBU-OXE

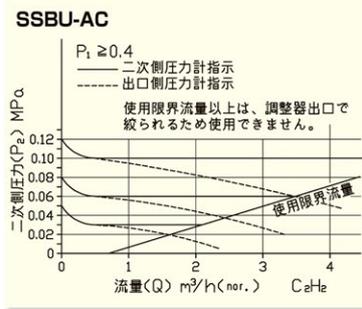
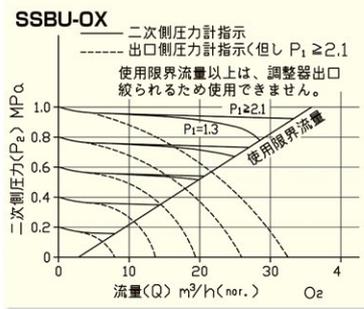


SSボーイウルトラ(アセチレン用)
SSBU-AC



SSボーイウルトラ(酸素用)+スパナ式(W)
SSBU-OXWS

流量曲線



⚠ 注意

- ※乾式安全器を内蔵しておりますので、乾式安全器は取り外すことは、できません。
- 乾式安全器は3年に1回メーカーで再検査が必要ですが、乾式安全器内蔵調整器は内蔵の乾式安全器の再検査に加え、調整器の点検も行います。再検査費用については、弊社までお問い合わせ下さい。

仕様

名 称	SSボーイウルトラ(酸素用)		SSボーイウルトラ (アセチレン用)
	(E)関東式	(W)関西式	
型 式	SSBU-OXE	SSBU-OXW(S)	SSBU-AC
日本溶接協会認定品	認定番号 8602-S20		認定番号 8602-AC2
使用 ガ ス	酸 素		アセチレン
高 圧 圧 力 計 (MPa)	25		4
低 圧 圧 力 計 (MPa)	2.5		0.2
一 次 側 圧 力 (MPa)	2~15		0.4~2.5
二 次 側 使 用 圧 力 (MPa)	0.2~0.99		0.02~0.098
入 口 接 続	Eタイプ: 関東式 W22-14山(右)袋ナット(P) Wタイプ: 関西式 W23-14(右)オネジ(R)		アセ枠
出 口 接 続	φ8ホース口(M16×1.5(右)オネジ)		φ9.5ホース口(M16×1.5(左)オネジ)
※ 標 準 流 量 m³/h(nor.)	25(P ₁ =2.1MPa, P ₂ =0.8MPa)		2(P ₁ =0.4MPa, P ₂ =0.05MPa)
質 量 (kg)	2.1		2.5
標 準 納 期	受注後3日		受注後3日

※標準流量は JIS B 6803-1994による測定方法

(E)タイプ:関東式 入口 W22-14(右)袋ナット(P)、(W)タイプ:関西式 入口 W23-14(右)オネジ(R)
(S)タイプ:スパナ式