

- 01 一般工業用
圧力調整器
- 02 分析機用・半導体用
圧力調整器
- 03 ガス供給ユニット・
集合装置
- 04 ガス供給ユニット・
集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替
減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手

09 溶断器具

- 10 計器
- 11 参考資料・データ

- 新JIS規格対応品について
溶断作業図
メーカー定期点検案内
溶断機器再検査のお願い
溶断用調整器
乾式安全器内蔵
調整器
プロパン用調整器
プロパン用
大流量調整器
配管用調整器
溶接用ガス節約器
ノーヒーター調整器
アルゴン用調整器
溶接器
切断器
加熱器
吹管の機種・
火口における
ガスの消費量
吹管の各部分名称
火口
乾式安全器
自主点検工具セット
携帯用溶断器セット
緊急防災工具
カプラジョイント
(OKコック)
ガスホース
(OKホース)
吸入バルブ
二又バルブ
容器アダプター
一本継手
安全ホルダー
ケーブルジョイント
開閉ハンドル
保護面用ガラス
アセ枠
ゲーシガード

- 圧力調整器
- 溶断器・加熱器
- アクセサリ

0号溶接器・小型・ピストル型溶接器



仕様

品名 (JIS名称)	型式	火口番号	火口口径 φ(mm)	溶接板厚 (mm)	酸素圧力 (MPa)	アセチレン (LPG) 圧力(MPa)	全長(mm)	質量(g)	標準納期
0号溶接器 (B型00号相当品)	YTW-O	10	0.4	~0.16	0.15	0.01	325 (火口除く)	350	受注後3日
		16	0.5	0.16~0.25	0.15	0.01			
		25	0.6	0.25~0.40	0.15	0.01			
		40	0.7	0.40~0.50	0.15	0.01			
ピストル型溶接器 (B型0号相当品)	YTW-P (ピストル)	50	0.7	0.5~0.7	0.2	0.02	ピストル 295	ピストル 550	受注後3日
		70	0.8	0.7~1.0	0.2	0.02			
小型溶接器 (B型0号相当品)	YTW-S (小型)	100	0.9	1.0~1.4	0.2	0.02	小型 379.5 (火口除く)	小型 490	
		140	1.0	1.4~2.0	0.2	0.02			
		200	1.2	2.0~2.5	0.2	0.02			

注意

※E(関東式)とW(関西式)は、火口ネジサイズが異なります。関東式：M7.5×0.9 関西式：M8×1.0 (0号溶接機はM8×1.0のみ)
※溶接器には、火口は付属していません。火口をご入用の場合は「火口付セット」とご用命下さい。

オプション

- 小型・ピストル型溶接器 OKコックがご使用になれます。(詳細▶P.435)
- プロパンガス(LPG)用も製作いたしております。

中型・大型1号・大型2号溶接器



仕様

品名 (JIS名称)	型式	火口番号	火口口径 φ(mm)	溶接板厚 (mm)	酸素圧力 (MPa)	アセチレン (LPG) 圧力(MPa)	全長(mm)	質量(g)	標準納期
中型溶接器 (B型01号相当品)	YTW-M	200	1.2	2.0~2.3	0.2	0.02	450.5 (火口除く)	700	受注後3日
		225	1.3	2.3~2.5	0.25	0.02			
		250	1.4	2.5~3.2	0.3	0.03			
		315	1.5	3.2~4.0	0.3	0.03			
		400	1.6	4.0~4.5	0.3	0.03			
		450	1.7	4.5~5.0	0.3	0.03			
大型1号溶接器 (B型1号相当品)	YTW-1	250	1.4	2.5~3.2	0.3	0.03	545 (火口除く)	800	受注後3日
		315	1.5	3.2~4.0	0.3	0.03			
		400	1.6	4.0~5.0	0.3	0.03			
		500	1.8	5.0~6.3	0.3	0.03			
		630	2.0	6.3~8.0	0.4	0.04			
		800	2.2	8.0~10	0.4	0.04			
大型2号溶接器 (B型2号相当品)	YTW-2	1000	2.4	10~12	0.4	0.04	670 (火口除く)	860	受注後3日
		1200	2.6	12~15	0.5	0.04			
		1500	2.8	15~20	0.5	0.04			
		2000	3.0	20~25	0.5	0.04			
		2500	3.2	25~30	0.5	0.04			
		3000	3.4	30~35	0.5	0.05			
3500	3.6	35~40	0.5	0.06					
4000	3.8	40~45	0.5	0.06					

注意

※溶接器には、火口は付属していません。火口をご入用の場合は「火口付セット」とご用命下さい。
※大型1号・大型2号溶接器は、ガス消費量が多いため、容器を複数集合させる必要があります。

オプション

- 中型溶接器 OKコックがご使用になれます。(詳細▶P.435)
- プロパンガス(LPG)用も製作いたしております。