

- 03 ガス供給ユニット・集合装置
- 04 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手
- 09 溶断器・アクセサリ
- 10 計器
- 11 参考資料・データ

はじめに 使用ガス別による 圧力調整器選定表	一段式 バランス式	
NPR-1		
NPR-1HL-1.5		
NPR-2-3		
NPR-6		
NPR-7		
YR-90-91		小型一段式
LR-23H・VR-1HL	超小型圧力	
LR-0・LR-1	ライン用	
LR-2		
LR-3		
LR-6		
LR-9		
LCR-1SL	微圧腐食ガス用	
IR-1・UB-1	微圧用	
FR-1B・MSR-0	一段式	
MSR-1		
MSR-2.5-3		
NHW-1(フィン付)		
WSR-1-2(微圧用)		
WCR-1SL	腐食ガス用微圧	
WSSR-1S	高純度ガス用微圧	
ブロックアウトレットユニット BB-SB-SBQ-BBQ	高純度ガス用	
SR-□HL		
SR-1HLV		
SR-2HH		
SRQ-1HH		
SR-□LL		
SR-□HLW		
SRQ-1HLW		
SRQ-1		超高純度用
SRQ-3		
ER-1	半導体用	
FR-1B	流量分析機計付	
MSR-1		
NPR-1		
LR-2-3		
レーザーガス用 NPR-1・MSR-1・TN-50		
ミニチュアバルブ 4Y-6Y-8Y		
ニードルバルブ NV・YRV-SV		
パーズバルブ PV-2S・PV-0		
パーズシステム (パーズバルブ PV-1)		
分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)		

バランス式一段中流量圧力調整器 NPR-2,NPR-3

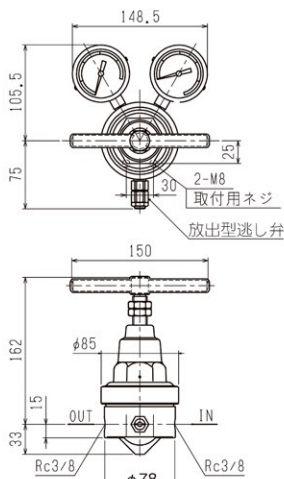
中規模のガス供給ユニット・集合装置にお使いいただけます。NPR方式(バランス構造)を採用し安定したガス供給が可能です。ガス純度 99.99(真鍮)~99.999(ステンレス)%のガス供給に最適です。

- 経済産業大臣認定品として製作可能です。高圧ガス設備に使用する場合は、認定品をお選び下さい。
- 流れ方向は、左側入口(左高圧)のタイプも製作可能です。
- NPR-2B-DS, NPR-2S-DS は、ステンレス製ダイヤフラムです。

NPR-2B-2S



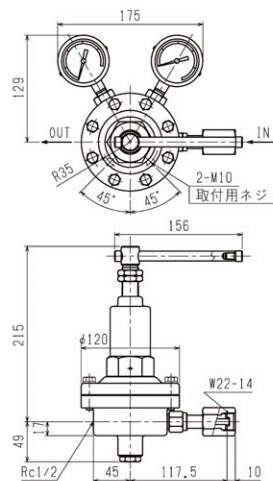
NPR-2S-R-0202-2210



NPR-3B



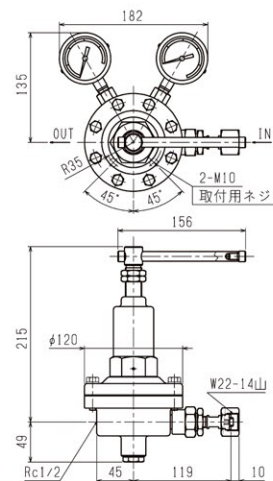
NPR-3B-R-1103-2211



NPR-3S



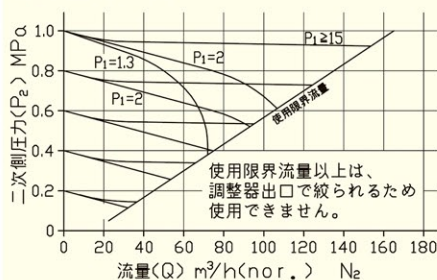
NPR-3S-R-1103-2211



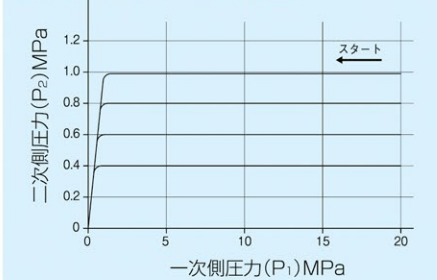
写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

流量曲線

NPR-2B・NPR-2S

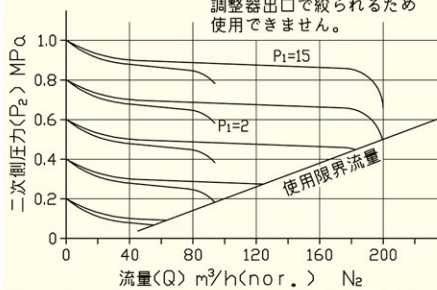


NPR-2B・NPR-2S 圧力変動曲線

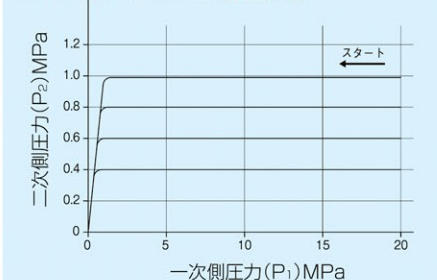


NPR-3B・NPR-3S

使用限界流量以上は、調整器出口で絞られるため使用できません。



NPR-3B・NPR-3S 圧力変動曲線



仕様 (真鍮タイプ/ステンレスタイプ)

使用ガスについては、▶P.139~146をご覧ください。

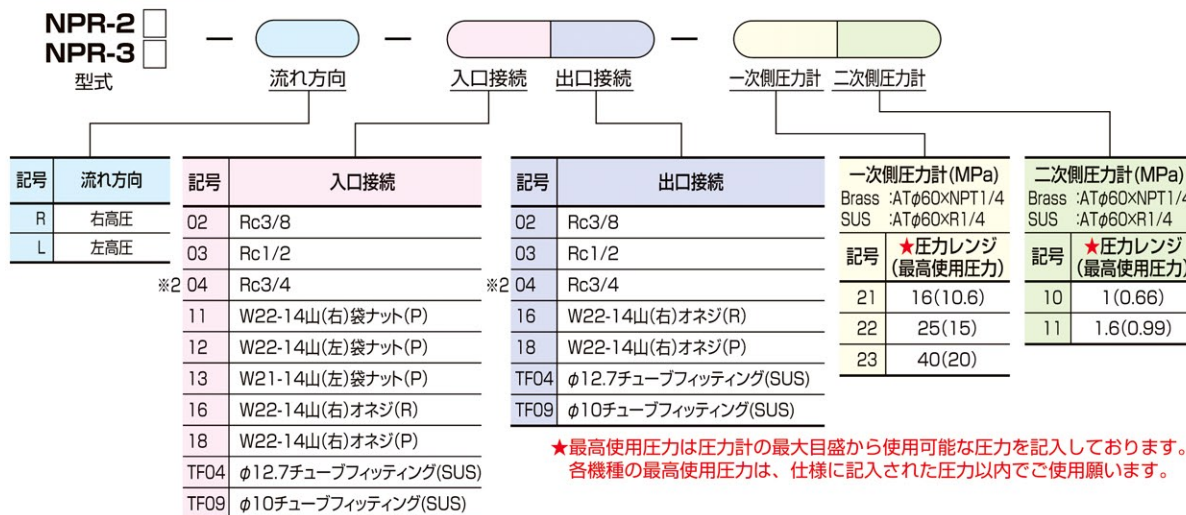
型式		NPR-2B	NPR-2B-DS	NPR-2S	NPR-2S-DS	NPR-3B	NPR-3S
一次側圧力 (MPa)		1.3~15		2~20		1.3~15	2~20
二次側使用圧力 (MPa)		0.2~0.99				0.2~0.99	
使用温度 (°C)		-10~40 (設計温度: -10~75°C)					
接ガス主要部材質	本体	C3771B		SUS316		C3771B	SUS316
	ダイヤフラム	NBR	SUS304	NBR	SUS304	SUS316	SUS316
	弁材	PTFE		PTFE		PTFE	PTFE
材質記号のご説明はP.476	その他	C3604B, PTFE, NBR		SUS316, PTFE, NBR		C3604B, PTFE, NBR	SUS316, PTFE, NBR
フィルタ粗さ		40μm		40μm		40μm	600メッシュ
質量 (kg)		2.7		2.9		6	
標準流量 m ³ /h(nor.)		120(P ₁ =15MPa, P ₂ =0.99MPa, N ₂ 値)				140(P ₁ =15MPa, P ₂ =0.99MPa, N ₂ 値)	
最大流量 m ³ /h(nor.)		150(P ₁ =15MPa, P ₂ =0.99MPa, N ₂ 値)				170(P ₁ =15MPa, P ₂ =0.99MPa, N ₂ 値)	
標準納期		受注後3週間	受注後4週間	受注後3週間	受注後4週間	受注後4週間	受注後4週間
認定品製作		○(納期:受注後4週間)	○(納期:都度回答)	○(納期:受注後4週間)	○(納期:都度回答)	○(納期:都度回答)	○(納期:都度回答)
左高圧製作		○(納期:受注後8週間)	○(納期:都度回答)	○(納期:受注後8週間)	○(納期:都度回答)	○(納期:都度回答)	○(納期:都度回答)

注意

- ※1 圧力調整器の上流側にラインストレーナを設けてください。(ポンベ直取付用は除く。)
- ※2 の型番につきましては、各納期(標準・認定・左高圧)プラス7日となります。

オプション 純水洗浄品の製作が可能です。ご用命ください。

発注型番構成



02 分析機用・半導体用 圧力調整器

ガス供給ユニット・集合装置 03

ガス供給ユニット・集合装置関連機器 04

その他装置 05

液化ガス蒸発器 06

自動切替減圧弁・装置 07

高圧ガス用継手 08

溶断器・アクセサリ 09

計器 10

参考資料・データ 11

はじめに

使用ガス別による圧力調整器選定表

一段 パランス式
NPR-1
NPR-1HL・1.5
NPR-2・3
NPR-6
NPR-7

小型一段式 YR-90・91

超小型圧力 LR-23H・VR-1HL

ライン用 LR-0・LR-1
LR-2
LR-3
LR-6
LR-9

微量減食ガス用 LCR-1SL

微量用 IR-1・UB-1
FR-1B・MSR-0
MSR-1
MSR-2.5・3
NHW-1(フィン付)
WSR-1・2(微量用)

一段式 WCR-1SL

高純度ガス用 WSSR-1S

ブロックアウトレットユニット BB-SB・SBQ・BBQ

高純度ガス用 SR-□HL
SR-1HLV
SR-2HH
SRQ-1HH
SR-□LL
SR-□HLW
SRQ-1HLW

超高純度用 SRQ-1

SRQ-3

半導体用 ER-1

分流機用付 FR-1B

MSR-1

NPR-1

LR-2・3

レーザーガス用 NPR-1・MSR-1・TN-50

ミニチュアバルブ 4Y・6Y・8Y

ニードルバルブ NV・YRV・SV

ページバルブ PV-2S・PV-0

ページシステム (ページバルブ PV-1)

分析用標準ガス集供給ユニット(UNITY)