

- 03 ガス供給ユニット・集合装置
- 04 ガス供給ユニット・集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手
- 09 溶断器・アクセサリ
- 10 計器
- 11 参考資料・データ

- はじめに
使用ガス別による圧力調整器選定表
- NPR-1 一般バランス式
 - NPR-1HL-1.5
 - NPR-2-3
 - NPR-6
 - NPR-7
 - YR-90-91 小型一段式
 - LR-23H・VR-1HL 超小型圧力
 - LR-0・LR-1
 - LR-2
 - LR-3
 - LR-6
 - LR-9 ライン用
 - LCR-1SL 微圧腐食ガス用
 - IR-1・UB-1 微圧用
 - FR-1B・MSR-0
 - MSR-1
 - MSR-2.5-3
 - NHW-1(フィン付)
 - WSR-1-2(微圧用)
 - WCR-1SL 腐食ガス用微圧
 - WSSR-1S 高純度ガス用微圧
 - ブロックアウトレットユニット
BB・SB・SBQ・BBQ
 - SR-□HL
 - SR-1HLV
 - SR-2HH
 - SRQ-1HH
 - SR-□LL
 - SR-□HLW
 - SRQ-1HLW
 - SRQ-1
 - SRQ-3 高純度ガス用
 - ER-1 超高純度用
 - FR-1B
 - MSR-1 半導体用
 - NPR-1
 - LR-2-3
 - レーザーガス用
NPR-1・MSR-1・TN-50
 - ミニチュアバルブ
4Y・6Y・8Y
 - ニードルバルブ
NV・YRV・SV
 - パージバルブ
PV-25・PV-0
 - パージシステム
(パージバルブ PV-1)
 - 分析用標準ガス集中供給ユニット(UNITY)

微圧用圧力調整器 IR-1

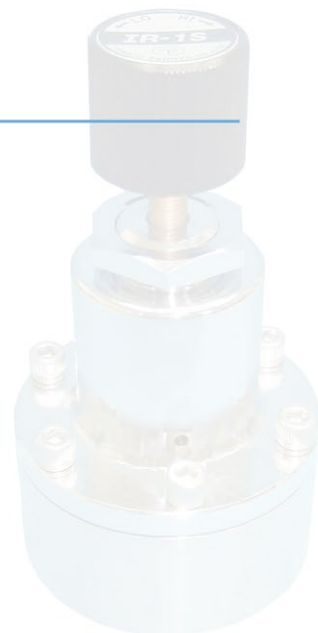
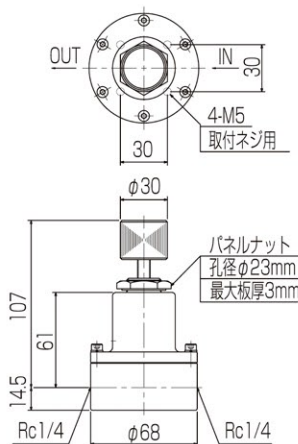
各種ガス集中供給する場合、配管末端に取付け使用します。
コンパクトサイズで微圧制御ができる圧力調整器です。

ご購入前に

本機能は微圧仕様のため、入口圧力が変動すると出口圧力が安定しません。
本機能の上流に取り付ける圧力調整器は圧力が安定供給できる二段式圧力調整器を推奨します。

推奨上流圧力調整器：MSR(▶P.181)

IR-1



写真・寸法図は代表例です。

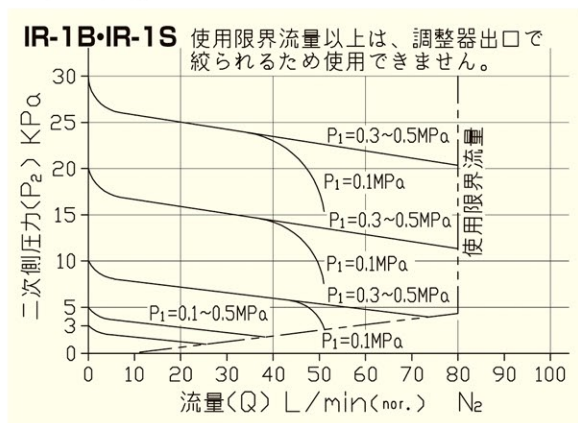
仕様 (真鍮タイプ/ステンスタイプ)

型式	IR-1B	IR-1S	IR-1S ALL SUS*
仕様			
使用ガス	O ₂ , N ₂ , Ar, Air, H ₂ , He, CO ₂	O ₂ , N ₂ , Ar, Air, H ₂ , He, CO ₂ , SO ₂ , NH ₃ , H ₂ S, Cl ₂	
入口圧力 (MPa)	0.1~0.5		
出口圧力 (MPa)	0.003~0.03 (3~30kPa)		
入口接続	Rc1/4		
出口接続	Rc1/4		
使用温度 (°C)	-10~40 (設計温度: -10~75°C)		
接ガス主要部材質	本体 C3604B	SUS316	
材質記号のご説明はP.476	ダイアフラム 弁材 NBR	PTFE+FKM(NH ₃ :IIR)	
	その他 SUS316, 3604B, SUS304, PTFE	FKM(NH ₃ :IIR)	
フィルタ粗さ	200メッシュ		
質量 (kg)	1.2		
標準流量 ℓ/min(nor.)	10 (P ₁ =0.3MPa, P ₂ =10kPa N ₂ 値)		
最大流量 ℓ/min(nor.)	80 (P ₁ =0.5MPa, P ₂ =30kPa N ₂ 値)		
標準納期	受注後3週間	受注後3週間	受注後6週間

オプション

IR-1S ALL SUSは接ガス部以外(樹脂類を除く)のカバー、調圧スプリング、受圧板押ネジ、パネルナットもステンレス製です。
純水洗浄品の製作が可能です。ご用命ください。

流量曲線



圧力変動曲線

