

標準納期 [お急ぎの場合はご連絡ください。]

この総合カタログには、各商品仕様(標準品)に標準納期を記載しております。

出入口形状が特殊仕様の場合や多量出荷後の部品準備中の場合、標準納期より多少ずれる場合がございます。ご了承下さいます様、お願い申し上げます。

ガス設備・配管・機器類の保守点検

高圧ガス機器のプロであるヤマトのメンテナンスにお任せください。

高圧ガス事故の原因の多くは、メンテナンス不足です。事故を未然に防ぐために定期的保守点検を行ないましょう。また定期点検を行えば、突発的な修理費用も発生せず、設備が長持ちするので、経済効果が高くなります。メンテナンス内容につきましては、ユーザーさまにあった点検内容を提案させていただきます。※詳細内容は、総合カタログ▶P.250をご覧ください。

高圧ガス機器・装置品の修理・保安検査の対応について

高圧ガス機器(圧力調整器、バルブ、逆止弁、ストレーナ等)修理・保安検査における対応期間は、製造から15年を目安にしてください。

装置品等の修理対応年数については、その都度対応・決定とさせていただきます。

圧力調整器・バルブ等の禁油について

酸素の断熱圧縮による温度上昇時、油が発火したり、ガスによる反応や油からの不純物の吸着・発生の可能性があるため圧力調整器やバルブなどの機器は、禁油となっております。しかしながら、磨耗部の保護や気密性を保持するため、一部にグリスやオイルを使用しております。これは、難燃性でガスと反応しにくく、不純物発生が少ない、フッ素系のグリスを使用しております。

カタログ記載のネジ形状(当り)について

	袋ナット	オネジ	メネジ
(P)・P当り			
(R)・R当り			

- P当り・(P) : パッキンを使用してガスをシールします。
- R当り・(R) : 金属同士が接触しガスをシールします。
パッキンは不要です。シールする部分にキズがつくとガスをシール出来ません。
- R・Rc・NPT : シールテープ等のシール材を使用してガスをシールします。
- G : 管用平行ねじ
P当り・(P)と同様にパッキンを使用してガスをシールします。

W22-14山 (右) 袋ナット
左図 カatalogに表示の物はほとんどP
右ネジ
ネジの呼び(カタログはW22-14と表記)
W22-14山はウイットネジでオネジ外径22mm、
ネジピッチは1インチ(25.4mm)あたり14山になります。

M16×1.5 (右) オネジ(R当り・(R))
左図
右ネジ
ネジの呼び
M16×1.5はメートルネジで
オネジの外径16mm、
ネジピッチは1.5mmになります。

※袋ナット(P)の締付トルクは、約50Nmです。
袋ナット(R)の締付トルクは、約60Nmです。

認定品を注文していただくときの必要事項

単体機器として、また配管の付属機器として、各仕様・用途に見合ったものを「使用ガス別による圧力調整器選定表」と認定仕様範囲▶P.472から選定して下さい。

認定品は製造工程は勿論のこと納入先での稼働状況・アフターサービス等色々な管理が必要です。また、年度毎に経済産業大臣に製造実績を報告いたしております。さらに弊社製作時、仕様に見合ったまちがいのない機器の製作をするためにガス組成等が必要です。ご面倒ですが御協力をお願いいたします。ご注文時には弊社支店・営業所にあります受注明細書にご記入いただくか、また営業所所員にご連絡願います。特に最終使用先、使用目的、設計圧力、設計温度、ガス名、詳細仕様等をご連絡願います。

★認定仕様範囲内でも仕様により製作できない場合もあります。

不明点、くわしいことは弊社営業所までご一報下さいますようお願い申し上げます。