

- 01 一般工業用
圧力調整器
- 02 分析機用・半導体用
圧力調整器
- 03 ガス供給ユニット・
集合装置
- 04 ガス供給ユニット・
集合装置関連機器
- 05 その他装置
- 06 液化ガス蒸発器
- 07 自動切替
減圧弁・装置
- 08 高圧ガス用継手

09 溶 断 サ リ ー

- 10 計 器
- 11 参考資料・データ

- 新JIS規格対応品について
溶断作業図
メーカー定期点検案内
溶断機器再検査のお願い
溶断用調整器
乾式安全器内蔵
調整器
プロパン用調整器
プロパン用
大流量調整器
配管用調整器
溶接用ガス節約器
ヒーター付調整器
ノーヒーター調整器
アルゴン用調整器
溶接器
切断器
加熱器
吹管の機種・
火口における
ガスの消費量
吹管の各部名称
火口
乾式安全器
自主点検工具セット
携帯用溶断器セット
緊急防災工具
カブラジョイント
(OKコック)
ガスホース
(OKホース)
吸入バルブ
二又バルブ
容器アダプター
一本継手
安全ホルダー
ケーブルジョイント
開閉ハンドル
保護面用ガラス
アセ枠
ゲーシガード

- アクセサリ

ヒーター付調整器 YR-510F

用途：■炭酸ガス溶接 ■ハウス栽培 ■廃水中和用
■鋳造関係 ■医療関係 ■一般工業用

●炭酸ガスなどは減圧すると温度低下し弁が作動しなくなりますが、これを防止するために、入口側にてガスを加熱しガスが安定して供給出来るようにした電熱ヒーター付調整器です。

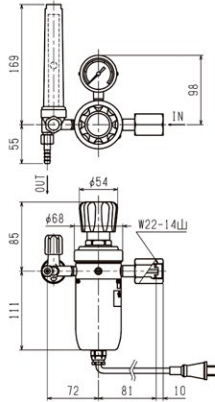
使用ガス

CO₂ MAG

YR-510F-100



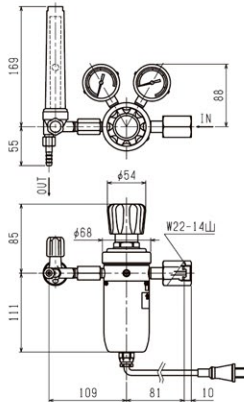
YR-510F-100-11



YR-510F-2-100



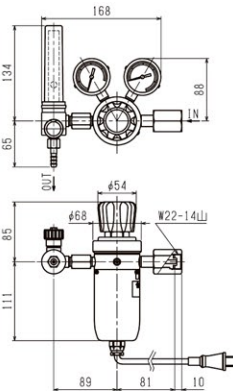
YR-510F-2-100-11



YR-510F-2-150

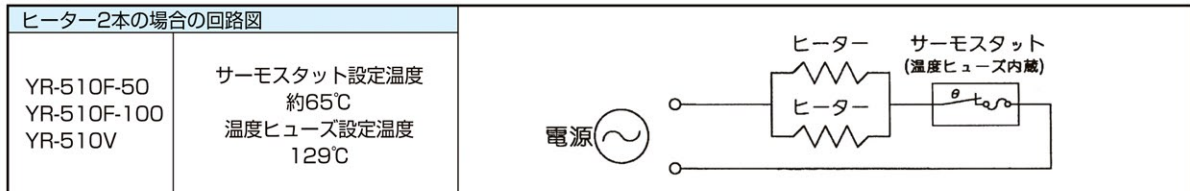


YR-510F-2-150-11



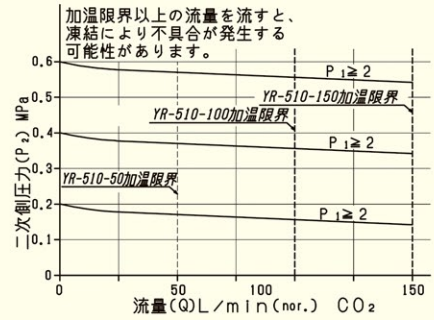
写真・寸法図は代表例です。型番構成によって形状は、異なります。

回路図

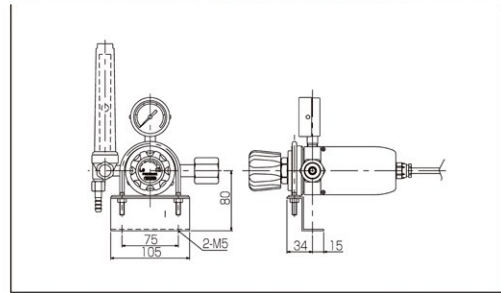


流量曲線

YR-510



YR-510 サポート(オプション)



●仕様(真鍮タイプ)

仕様	型式	YR-510F-50 (YR-510F-F2M-25)	YR-510F-2-50 (YR-510F-F2M-25)	YR-510F-100	YR-510F-2-100
使用ガス		CO ₂ , Ar+CO ₂ 混合ガス(MAG)			
一次側圧力計 (MPa)		—	25	—	25
一次側圧力 (MPa)		2~15			
二次側圧力計 (MPa)		1	1	1	1
二次側使用圧力 (MPa)		0.2~0.6			
使用温度 (°C)		-10~100 (設定温度: -10~100°C)			
ヒーター容量 (W)		380W (電流値3.8A)(190W×2本)		600W (電流値6A)(300W×2本)	
電源		AC100V (AC200Vは、受注生産) 電源コード長さ3m			
接ガス主要部材	本体	C3771B			
材質	ダイヤフラム	NBR			
材質記号のご説明はP.476	弁材	PCTFE			
	その他	C3604B, SUS304			
フィルタ粗さ		40μm			
質量 (kg)		2.7(二連式:3.6)	2.9(二連式:3.8)	2.7	2.7
標準流量 ℓ/min(nor.)		CO ₂ ,MAG:50 (P ₂ =0.3MPa),CO ₂ ,MAG:25+25 (P ₂ =0.2MPa)		CO ₂ ,MAG:100 (P ₂ =0.5MPa), CO ₂ ,MAG:50+50 (P ₂ =0.3MPa)	
最大流量 ℓ/min(nor.)		CO ₂ ,MAG:50 (P ₂ =0.3MPa),CO ₂ ,MAG:25+25 (P ₂ =0.2MPa)		CO ₂ ,MAG:100 (P ₂ =0.5MPa), CO ₂ ,MAG:50+50 (P ₂ =0.3MPa)	
標準納期		受注後5日(10日)		受注後5日	受注後5日
		(MAG: 受注後1週間)			
認定品製作		—	—	—	—
左高圧製作		—	—	—	—

仕様	型式	YR-510F-150	YR-510F-2-150	YR-510F-F2M-50	YR-510F-2-F2M-50
使用ガス		CO ₂		CO ₂ , Ar+CO ₂ 混合ガス(MAG)	
一次側圧力計 (MPa)		—	25	—	25
一次側圧力 (MPa)		2~15			
二次側圧力計 (MPa)		1	1	1	1
二次側使用圧力 (MPa)		0.2~0.6			
使用温度 (°C)		-10~100 (設定温度: -10~100°C)			
ヒーター容量 (W)		900W (電流値9A)(300W×3本)		600W (電流値6A)(300W×2本)	
電源		AC100V (AC200Vは、受注生産) 電源コード長さ3m			
接ガス主要部材	本体	C3771B			
材質	ダイヤフラム	NBR			
材質記号のご説明はP.476	弁材	PCTFE			
	その他	C3604B, SUS304			
フィルタ粗さ		40μm			
質量 (kg)		2.7	2.9	3.6	3.8
標準流量 ℓ/min(nor.)		CO ₂ :150(P ₂ =0.5MPa)		CO ₂ ,MAG:100 (P ₂ =0.5MPa), CO ₂ ,MAG:50+50 (P ₂ =0.3MPa)	
最大流量 ℓ/min(nor.)		CO ₂ :150(P ₂ =0.5MPa)		CO ₂ ,MAG:100 (P ₂ =0.5MPa), CO ₂ ,MAG:50+50 (P ₂ =0.3MPa)	
標準納期		受注後20日		受注後2週間	
認定品製作		—	—	—	—
左高圧製作		—	—	—	—

⚠注意

- ※1 可燃性ガスには使用できません。フィン付調整器(ノーヒーター)を御使用下さい。
- ※2 サイフォン式ポンペなどから液体で取り出しての使用はできません。
- ※3 温度ヒューズは、サーモスタットの故障などで異常昇温した場合に、設定温度で切れて電気が流れなくなります。温度ヒューズが作動した場合、修理が必要です。
- ※4 炭酸ガス16.6ℓ/minを超える流量を流す場合は、容器2本以上必要となります。

OP オプション

AC200Vタイプは受注生産です。(電源コードは、2線式、丸端子R1.25-4となります。)

●発注型番構成(下記以外の仕様はお問い合わせ下さい。)

型式	圧力計構成	付属機器	入口接続	出口接続	ガス名
YR-510F					
型式	記号	記号	記号	記号	記号
YR-510F	流量計付				
	無表示	-50	11		CO ₂
	-2	-F2M-25	20		MAG
		-100			Ar+CO ₂
		-F2M-50			
		-150			

一般工業用
圧力調整器
分析機用・半導体用
圧力調整器
ガス供給ユニット・
集合装置
ガス供給ユニット・
集合装置関連機器
その他装置
液化ガス蒸発器
自動切替
減圧弁・装置
高圧ガス用継手

09 溶 断 サ リ ー

計器 10
参考資料・データ 11

新JIS規格対応品について
溶断作業図
メーカー定期点検案内
溶断機器再検査のお願い

溶断用調整器
乾式安全器内蔵
調整器
プロパン用調整器
大流量調整器
配管用調整器
溶接用ガス節約器
ヒーター付調整器
ノーヒーター調整器
アルゴン用調整器

溶断器・加熱器
溶接器
切断器
加熱器
吹管の機種・
火口における
ガスの消費量
吹管の各部名称
火口

乾式安全器
自主点検工具セット
携帯用溶断器セット
緊急防災工具
カブラジョイント
(OKコック)
ガスホース
(OKホース)
吸入バルブ
二又バルブ
容器アダプター
一本継手
安全ホルダー
ケーブルジョイント
開閉ハンドル
保護面用ガラス
アセ辞
ゲージガード