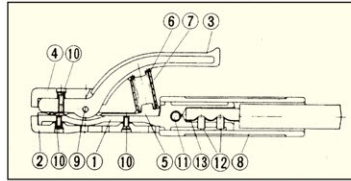


安全ホルダー



仕様

型式	定格電流	使用棒径	使用電線	全長	質量	標準納期
AH-200号	200A	2.0~5.0mm	22~38mm ^φ	225mm	350g	受注後3日
AH-300号	300A	3.2~6.4mm	38~50mm ^φ	225mm	360g	受注後3日

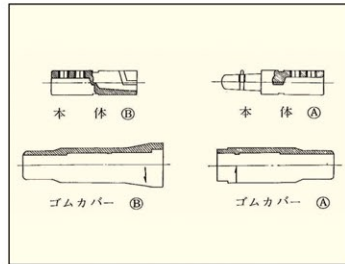
No.	名称	材質	個数	No.	名称	材質	個数
1	本体	C3771B	1	8	ニギリ	硬質樹脂	1
2	下部カバー	絶縁ベーク	1	9	レバーピン	SS400B	1
3	レバー	FCM及び絶縁ベーク	1	10	皿ビス	SS330B	3
4	先端カバー	絶縁ベーク	1	11	ホロセット16	SCM435	1
5	スプリング受	絶縁ベーク	1	12	ホロセット10	SCM435	2
6	スプリング	S W P	1	13	金具	Cu P	1
7	スプリングカバー	ゴム	1	14	L型ハンドル	SCM435	1

ケーブル接続方法

下図の如く挟み込み方式を採用しておりますので容易に取付けが出来、ケーブルの切り口の乱れも苦にならず、ケーブルとの着脱も容易です。



ケーブルジョイント



仕様

型式	ST-38
定格電流	300A
使用電線	22~38mm ^φ
全長	220mm
質量	280g
色	青
標準納期	受注後3日

●本体AとBのテーパが完全に連結されるために、通電が容易であり、接続抵抗による温度上昇が極めて少なくなります。

開閉ハンドル



受注後3日

保護面用ガラス



受注後3日

アセ枠



受注後3日

ゲージガード



受注後3日

一般工業用
圧力調整器
分析機用・半導体用
圧力調整器
ガス供給ユニット・
集合装置
ガス供給ユニット・
集合装置関連機器
その他装置
液化ガス蒸発器
自動切替
減圧弁・装置
高圧ガス用継手

09 溶 ア ク セ 断 サ リ ー

計器 10
参考資料・データ 11

新JIS規格対応品について
溶断作業用
メーカー定期点検案内
溶断機器再検査のお願い

溶断用調整器
乾式安全器内蔵
調整器
圧力調整器
プロパン用調整器
アロパン用
大流量調整器
配管用調整器
溶接用ガス節約器
ヒーター付調整器
ノーヒーター調整器
アルゴン用調整器
溶接器
溶断器
加熱器
吹管の機種・
火口における
ガスの消費量
吹管の各部名称
火口
乾式安全器
自主点検工具セット
携帯用溶断器セット
緊急防災工具
カブラジョイント
(OKコック)
ガスホース
(OKホース)
吸入バルブ
ニ又バルブ
容器アダプター
一本継手
安全ホルダー
ケーブルジョイント
開閉ハンドル
保護面用ガラス
アセ枠
ゲージガード